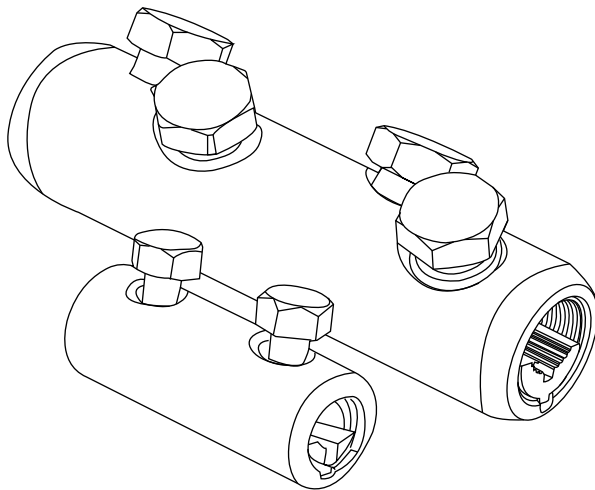


**ГІЛЬЗИ З'ЄДНУВАЛЬНІ АЛЮМІНІЄВІ
БЕЗ ІЗОЛЯЦІЇ ІЗ ВІДРИВНИМИ
БОЛТАМИ серії GLB**



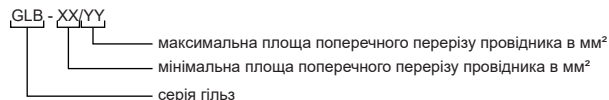
ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. Призначення

Гільзи з'єднувальні алюмінієві без ізоляції із відкривними болтами серії GLB АСКО-УКРЕМ (далі - гільзи) призначені для з'єднання методом гвинтового кріплення проводів і кабелів з алюмінієвими жилами поперечним перерізом 10 – 630 мм² шляхом затягування болтів до відриву їх верхніх некручених частин.

У гільзах передбачено використання спеціальних вставних контактних накладок (входять у комплект за виключенням максимального типорозміру GLB - 500/630), щоб забезпечити щільне упакування для затискання провідників з меншим поперечним перерізом, яке зазначено у маркуванні виробу. Це розширює діапазон застосування провідників з різними поперечними перерізами для кожної із гільз.

2. Структура умовного позначення



3. Матеріали виготовлення

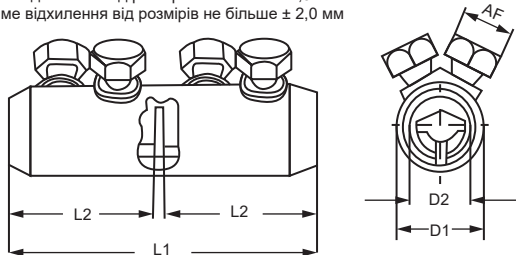
- гільзи, болти, вставні контактні накладки – алюміній

4. Технічні характеристики та основні розміри

Модель	Діапазон поперечних перерізів провідників	D1*	D2*	L1**	L2**	AF	Кількість болтів
	мм²	мм					шт
GLB - 10/35	10 – 35	19	8,5	45	20	13	2
GLB - 25/95	25 – 95	24	12,8	65	30	13	2
GLB - 35/150	35 – 150	28	15,8	80	35	17	2
GLB - 95/240	95 – 240	33	20	125	60	19	4
GLB - 120/300	120 – 300	37	24	140	65	20	4
GLB - 185/400	185 – 400	42	25,5	170	80	22	6
GLB - 500/630	500 – 630	50	33	200	95	27	6

*допустиме відхилення від розмірів не більше $\pm 1,5$ мм

**допустиме відхилення від розмірів не більше $\pm 2,0$ мм



5. Умови експлуатації

- Діапазон робочих температур: – 25 ... + 65 °С.

- Середнє значення відносної вологості: 90% при 25°С.

6. Монтаж

Забезпечення якісного з'єднання шляхом гвинтового кріплення проводів і кабелів та оптимального затягування болтів забезпечується відкривними болтами. Цей метод кріплення є одноразовим. Але такі наконечники не потребують, наприклад, обтискного інструменту при опресуванні чи динамометричних ключів при гвинтовому затягуванні та спеціальних навичок монтажника. Потрібні лише звичайні торцеві або гайкові ключі. Ці болти мають надріз і спеціальну конічну головку, де і відбувається цей відрив відповідно до глибини вкрученої частини. Затягування болтів виконуються аж до відривання їх верхніх некручених частин. Таким чином контролюється момент затягування, що гарантує хороший електричний контакт.

7. Заходи безпеки



- Забороняється експлуатація гільз, що мають механічні пошкодження.
- Монтажі роботи виконувати лише при відключеній електричній мережі!

8. Транспортування та зберігання

Транспортування гільз допускається будь-яким видом критого транспорту в упаковці виробника, що захищає вироби від механічних ушкоджень, забруднення та потрапляння вологи.

Зберігати гільзи слід в упаковці виробника в приміщеннях з природною вентиляцією при температурі навколишнього середовища від – 30 °С до + 70 °С і середній відносній вологості до 90 %.

Утилізація гільз відбувається шляхом їх передачі організаціям, які приймають та переробляють кольорові метали.