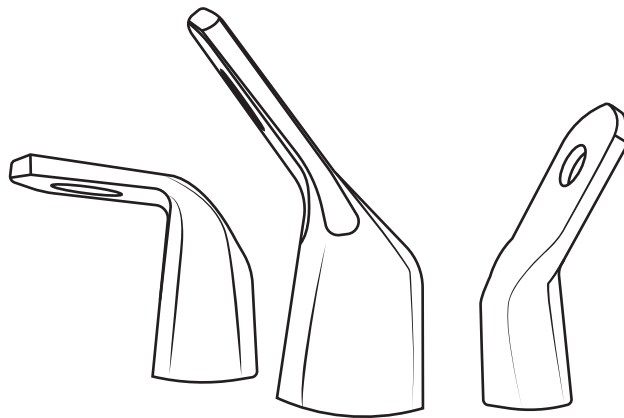


**НАКОНЕЧНИКИ БЕЗ ІЗОЛЯЦІЇ МІДНІ  
ЛУДЖЕНІ серії SKT**



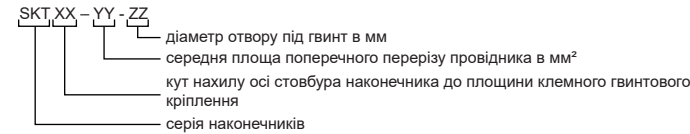
**ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ**

1. Призначення

Наконечники без ізоляції мідні луджені серії SKT АСКО-УКРЕМ (далі – наконечники) призначені для окінцювання методом пайки проводів і кабелів з мідними жилами поперечним перерізом 10 – 95 мм².

- Характерними конструктивними особливостями наконечників є:
- технологічний отвір на протилежному кінці від входу їх стовбура для полегшення процесу пайки провідника;
  - кутовий нахил осі стовбура наконечника до площини клемного гвинтового кріплення для усунення незручностей підводу провідників при обмеженому доступі до клемних виводів пристроїв під час монтажу.

2. Структура умовного позначення



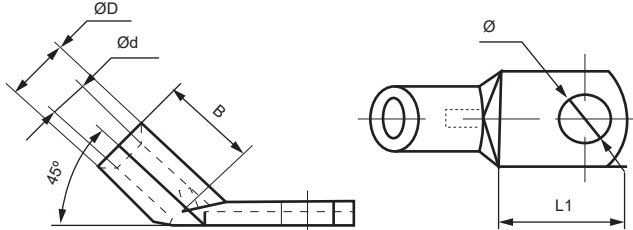
3. Матеріали виготовлення

- наконечники під пайку – мідь луджена

4. Технічні характеристики та основні розміри

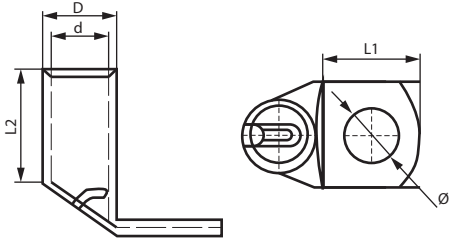
Кут нахилу 45°

| Модель     | Ø*  | D*   | d*   | B** | L1** |
|------------|-----|------|------|-----|------|
|            | мм  |      |      |     |      |
| SKT45-10-5 | 5,2 | 6,8  | 4,8  | 10  | 12,5 |
| SKT45-16-5 | 5,2 | 8    | 6    | 11  | 12   |
| SKT45-25-6 | 6,2 | 9    | 7    | 13  | 16   |
| SKT45-35-6 | 6,2 | 10,5 | 8,2  | 16  | 18   |
| SKT45-50-6 | 6,2 | 12,5 | 9,8  | 19  | 22   |
| SKT45-70-8 | 8,2 | 14,5 | 11,5 | 21  | 22   |
| SKT45-95-8 | 8,2 | 17   | 13,5 | 24  | 33   |



Кут нахилу 90°

| Модель      | Ø*   | D*   | d*   | L1** | L2** |
|-------------|------|------|------|------|------|
|             | мм   |      |      |      |      |
| SKT90-10-6  | 6,2  | 6,8  | 4,8  | 12,5 | 10,5 |
| SKT90-10-8  | 8,2  | 6,8  | 4,8  | 15,5 | 10,5 |
| SKT90-16-6  | 6,2  | 8    | 6    | 12   | 11   |
| SKT90-16-8  | 8,2  | 8    | 6    | 15,5 | 11   |
| SKT90-25-8  | 8,2  | 9    | 7    | 16   | 13   |
| SKT90-25-10 | 10,5 | 9    | 7    | 19   | 13   |
| SKT90-35-8  | 8,2  | 10,5 | 8,2  | 18   | 16   |
| SKT90-35-10 | 10,5 | 10,5 | 8,2  | 22   | 16   |
| SKT90-50-10 | 10,5 | 12,5 | 9,8  | 22   | 19   |
| SKT90-50-12 | 12,5 | 12,5 | 9,8  | 22   | 19   |
| SKT90-70-10 | 10,5 | 14,5 | 11,5 | 22   | 21   |
| SKT90-70-12 | 12,5 | 14,5 | 11,5 | 22   | 21   |
| SKT90-95-14 | 14,5 | 17   | 13,5 | 33   | 24   |
| SKT90-95-16 | 16,5 | 17   | 13,5 | 33   | 24   |



\*допустиме відхилення від розмірів не більше ± 0,5 мм  
\*\*допустиме відхилення від розмірів не більше ± 2,0 мм

5. Умови експлуатації

- Діапазон робочих температур: – 25 ...+ 65 °С.
- Середнє значення відносної вологості: 90% при 25°С.

6. Монтаж

Для забезпечення якісної пайки рекомендується застосовувати рівномірний розігрів стовбура наконечника для кращого розплавлення припою, розтікання та заповнення ним мікропустот між жилами провідника та корпусом виробу, створюючи таким чином якісний електричний контакт.