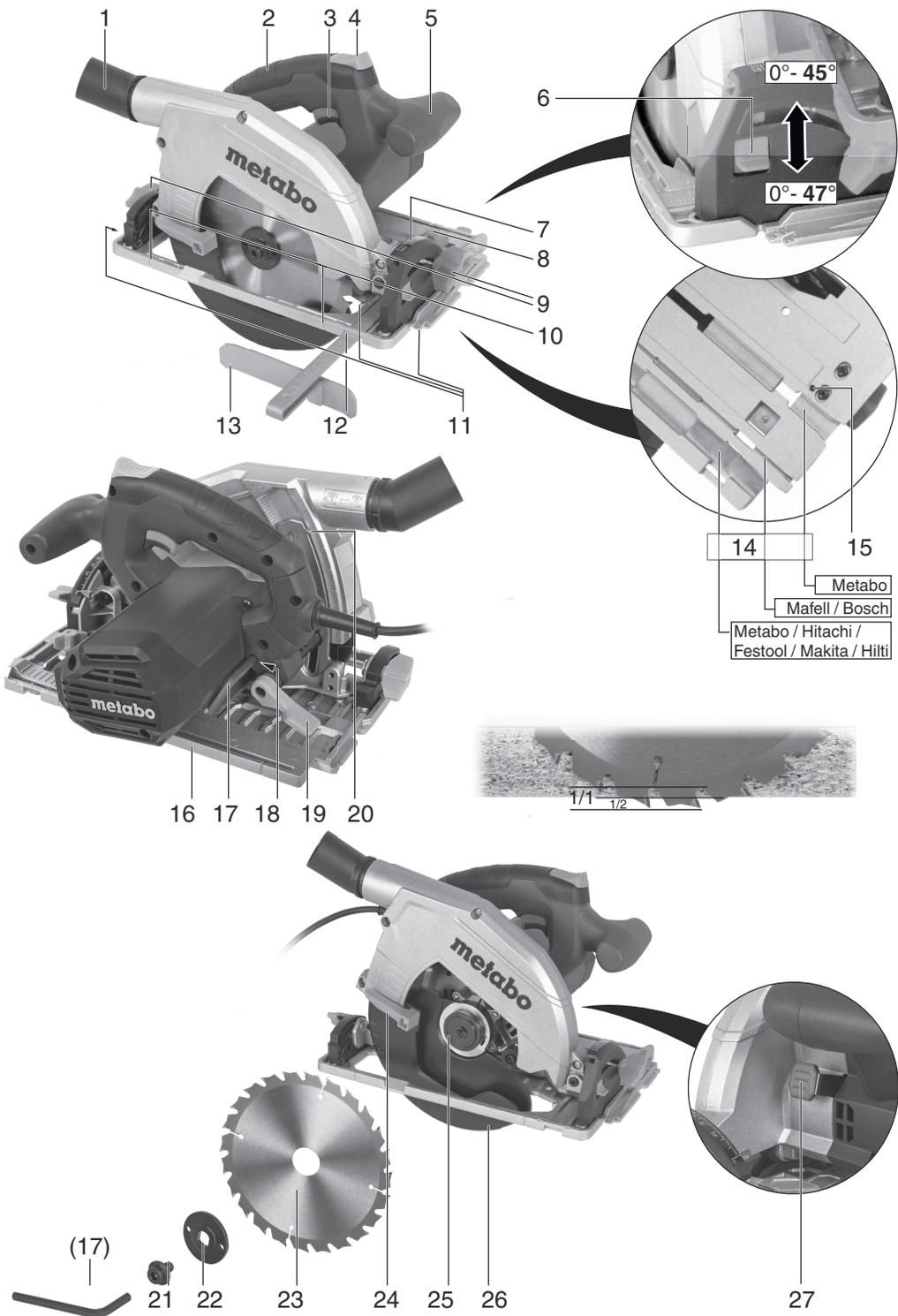


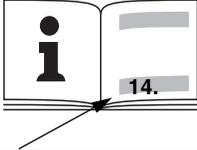
## KS 66 FS

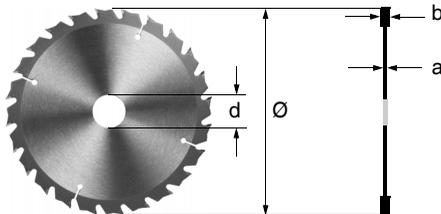


---

<b>de</b>	Originalbetriebsanleitung	4	<b>fi</b>	Alkuperäiskäyttöohje	50
<b>en</b>	Original instructions	10	<b>no</b>	Original bruksanvisning	55
<b>fr</b>	Instructions d'utilisation originales	15	<b>da</b>	Original brugsvejledning	60
<b>nl</b>	Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing	21	<b>pl</b>	Instrukcja oryginalna	65
<b>it</b>	Istruzioni originali	27	<b>el</b>	Πρωτότυπο οδηγιών λειτουργίας	71
<b>es</b>	Manual de instrucciones original	33	<b>hu</b>	Eredeti használati utasítás	77
<b>pt</b>	Manual original	39	<b>ru</b>	Оригинальное руководство по эксплуатации	82
<b>sv</b>	Bruksanvisning i original	45	<b>uk</b>	Оригінальна інструкція з експлуатації	89



		<h2>KS 66 FS</h2> <p>*1) Serial Number: 01066..</p>
$P_1$	W	1500
$P_2$	W	840
$n_0$	$\text{min}^{-1}$ (rpm)	5000
$n_1$	$\text{min}^{-1}$ (rpm)	3800
$T_{90^\circ}$	mm (in)	66 (2 <sup>19</sup> / <sub>32</sub> )
$T_{45^\circ}$	mm (in)	47 (1 <sup>27</sup> / <sub>32</sub> )
A	°	0-47
$\varnothing$	mm (in)	184 - 190 (7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> - 7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> )
d	mm (in)	30 / 15,88 (1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> / <sup>5</sup> / <sub>8</sub> )
a	mm (in)	1,6 (0.063)
b	mm (in)	2,2 (0.087)
m	kg (lbs)	4,9 (10.8)
$a_{h,D}/K_{h,D}$	$\text{m/s}^2$	2,5 / 1,5
$L_{pA} / K_{pA}$	dB (A)	95 / 3
$L_{WA} / K_{WA}$	dB (A)	106 / 3




 \*2) 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU  
 \*3) EN 62841-1:2015, EN 62841-2-5:2014, EN IEC 63000:2018

2021-09-14, Bernd Fleischmann  
 Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice President Product Engineering & Quality)  
 \*4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany

*ppa. B.F.*

# Оригинальное руководство по эксплуатации

## 1. Декларация соответствия

Настоящим заявляем со всей ответственностью: данные ручные дисковые пилы с идентификацией по типу и серийному номеру \*1) отвечают всем действующим требованиям директив \*2) и норм \*3). Техническую документацию для \*4) — см. на стр. 3.

## 2. Использование по назначению

Инструмент предназначен для пиления древесины, пластмасс, металлов и подобных им материалов.

Инструмент не предназначен для выполнения погружных пропилов.

KS 66 FS предназначен для работ с направляющими Metabo и системами направляющих Metabo для поперечного реза.

За ущерб, возникший в результате использования не по назначению, ответственность несет только пользователь.

Необходимо соблюдать общепринятые правила предотвращения несчастных случаев, а также указания по технике безопасности, приведенные в данном руководстве.

## 3. Общие указания по технике безопасности



Для вашей собственной безопасности и защиты электроинструмента от повреждений необходимо соблюдать указания, отмеченные в тексте данным символом!



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** – В целях снижения риска получения телесных повреждений прочтите данное руководство по эксплуатации.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** — **Ознакомьтесь со всеми указаниями по технике безопасности, инструкциями, иллюстрациями и техническими характеристиками, представленными вместе с настоящим электроинструментом. Несоблюдение каких-либо из указанных ниже инструкций может стать причиной поражения электрическим током, пожара и/или тяжелых травм.**

**Необходимо сохранять все инструкции и указания по технике безопасности для использования в будущем.** Передавать электроинструмент следующему владельцу можно только вместе с этими документами.

## 4. Особые указания по технике безопасности

### 4.1 Порядок работы

**а) ОПАСНО: не приближайте руки к рабочей зоне пиления и не прикасайтесь к вращающемуся пильному полотну. Держите второй рукой дополнительную рукоятку или корпус двигателя.** При удержании пилы двумя руками предотвращается опасность их травмирования пильным полотном.

**б) Руки не должны находиться под заготовкой.** Защитный кожух не обеспечивает защиту от пильного полотна в зоне под заготовкой.

**с) Отрегулируйте глубину реза по толщине заготовки.** Видимый выступ зубьев под заготовкой должен быть меньше полной высоты зуба.

**д) Никогда не удерживайте заготовку в руке и не поддерживайте ее ногой. Закрепите заготовку на неподвижном основании.** Во избежание опасности непосредственного контакта, защемления пильного полотна или потери контроля над инструментом заготовку следует надежно закреплять.

**е) При выполнении работ вблизи скрытой электропроводки или соединительного кабеля самого прибора держите электроинструмент только за изолированные поверхности.** При контакте с находящимися под напряжением проводами возможна передача напряжения на металлические части электроинструмента, что может привести к поражению электрическим током.

**ф) При продольной распиловке всегда используйте упор или прямолинейную направляющую.** Это улучшает точность реза и предотвращает возможное защемление пильного полотна.

**г) Всегда используйте пильные полотна нужного размера с подходящим посадочным отверстием (например, ромбовидным или круглым).** Пильные полотна, которые не соответствуют установочному размеру пилы, вращаются неравномерно и приводят к потере контроля над инструментом.

**h) Никогда не используйте поврежденные или неподходящие шайбы/винты крепления пильного полотна.** Используемые для пильных полотен шайбы и крепежные винты специально разработаны для сохранения оптимальной мощности и эксплуатационной надежности этого инструмента.

## 4.2 Причины отдачи и соответствующие указания по технике безопасности

- отдача является неожиданной для оператора реакцией, возникающей при зацеплении, защемлении или неправильном выравнивании пильного полотна. Отдача приводит к тому, что неконтролируемый инструмент выбрасывается из заготовки в направлении оператора;
- Если пильный диск застрял или заклинил в узкой щели, он блокируется, и двигатель отбрасывает пилу своей силой в Вашем направлении.
- Если пильное полотно проворачивается или неправильно выровнено в пропилах, зубья задней кромки пильного полотна могут зацепиться за поверхность древесины, вследствие чего пильное полотно выходит из пропила, и пила смещается в направлении оператора.

Отдача является следствием неправильного или ошибочного использования пилы. Ее можно избежать при соблюдении описанных ниже мер предосторожности.

**a) Надежно держите пилу обеими руками и устанавливайте ее в такое положение, при котором вы сможете удержать инструмент при отдаче. Держитесь в стороне от пильного полотна, избегайте располагаться с ним на одной линии.** В случае отдачи циркулярная пила может отскочить в сторону оператора. Однако, приняв необходимые меры, вы сможете удержать инструмент при отдаче.

**b) В случае зажима пильного полотна или при перерыве в работе отключите инструмент и подержите его в руке до полной остановки вращающегося полотна. Никогда не пытайтесь вынуть пилу из заготовки или вытянуть ее назад, пока вращается пильное полотно — в противном случае возможно появление отдачи.** Определите и устраните причину заклинивания пильного полотна.

**c) При повторном запуске пилы, которая находится в заготовке, отцентрируйте пильное полотно в пропилах и проверьте, нет ли зацепления зубьев в заготовке.** В случае защемления пильного полотна при повторном запуске пилы полотно может выскочить из пропила в заготовке или стать причиной возникновения отдачи.

**d) Поддерживайте плиты большого размера, чтобы снизить риск отдачи в случае защемления пильного полотна.** Под действием собственного веса такие плиты могут прогибаться. Плиты необходимо поддерживать с обеих сторон, а именно, как вблизи места пропила, так и с краев.

**e) Не используйте тупые или поврежденные пильные полотна.** Пильные полотна с тупыми или неправильно разведенными зубьями способствуют появлению сильного трения, защемлению пильного полотна и отдаче из-за недостаточной ширины пропила.

**f) Перед началом работ отрегулируйте глубину и угол реза.** При изменении регулировок во время пиления возможно защемление пильного полотна и появление отдачи.

**g) Будьте особенно осторожны при пилении в стенах или других непросматриваемых зонах.** Погружаемое пильное полотно может заклинить при соприкосновении со скрытыми препятствиями, вследствие чего возникает отдача.

## 4.3 Функция нижнего защитного кожуха

**a) Перед каждым использованием проверяйте, надежно ли закрыт нижний защитный кожух. Не используйте пилу, если нижний защитный кожух плохо подвижен и закрывается не сразу. Никогда не фиксируйте нижний защитный кожух в открытом положении.** В случае падения пилы возможно деформирование нижнего защитного кожуха. Откройте защитный кожух с помощью рычага (24) и убедитесь, что она свободно двигается и не касается ни пильного полотна, ни других частей инструмента при всех возможных углах и глубинах пиления.

**b) Проверьте функционирование пружин нижнего защитного кожуха. Проведите техническое обслуживание инструмента перед его использованием, если нижний защитный кожух и пружины работают неправильно.** Поврежденные детали, липкие отложения или скопления опилок мешают функционированию нижнего защитного кожуха.

**c) Открывайте нижний защитный кожух вручную только для выполнения специальных работ, напр., погрузного и углового пиления. Откройте нижний защитный кожух с помощью рычага (24) и отпустить его, как только пильное полотно погрузится в заготовку.** При выполнении всех других работ нижний защитный кожух должен срабатывать автоматически.

**d) Не кладите пилу на верстан или на пол, если пильное полотно не закрыто нижним защитным кожухом.** Незащищенное, вращающееся по инерции пильное полотно движется против направления пиления и режет все, что находится на его пути. Учитывайте при этом время работы пильного полотна по инерции.

## 4.4 Дополнительные указания по технике безопасности

Не используйте шлифкруги.

Перед выполнением каких-либо работ по регулировке или техническому обслуживанию инструмента вынимайте вилку сетевого кабеля из розетки.

Не дотрагивайтесь до вращающегося инструмента! Удаляйте стружку и другой мусор только после полной остановки электроинструмента.



Надевать подходящий респиратор.



Используйте средства защиты органов слуха.



Надевайте защитные очки.

Кнопку фиксатора шпинделя используйте только при выключенном двигателе.

Не останавливайте инструмент, прижимая пыльное полотно сбоку.

Закреплять во время пиления подвижный защитный кожух в откинутом назад положении запрещается.

Подвижный защитный кожух должен свободно двигаться, а также легко и точно автоматически возвращаться в свое конечное положение.

При пилении материалов с образованием больших объемов пыли инструмент следует регулярно очищать. Необходимо обеспечить безупречное функционирование защитных устройств (например, подвижного защитного кожуха).

Не допускается обработка материалов, выделяющих опасные для здоровья пыль или пары (в частности, асбеста).

Проверяйте заготовку на отсутствие инородных предметов. При работе всегда следите за тем, чтобы пила не находилась на гвозди и подобные предметы.

В случае заклинивания пыльного диска немедленно выключите двигатель.

Не пытайтесь резать слишком маленькие заготовки.

При обработке заготовка должна плотно прилегать к поверхности, а также быть защищена от смещения.

Используйте только то пыльное полотно, которое специально предназначено для пиления данного (обрабатываемого) материала.

**Очищайте засмоленные или загрязненные остатками клея пыльные диски.**

Загрязненные пыльные полотна являются причиной возникновения повышенного трения, защемления пыльного полотна и представляют повышенную опасность появления отдачи.

**Не допускайте перегрева вершин зубьев пыльного полотна. Избегайте распада материала при пилении пластмассы.**

Используйте только то пыльное полотно, которое специально предназначено для пиления данного (обрабатываемого) материала.

**Снижение пылевой нагрузки:**



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** — Пыль, образовавшаяся в результате шлифовки наждачной бумагой, распиливания, шлифовки, сверления и других видов работ, может

содержать химические вещества, о которых известно, что они вызывают рак, врожденные дефекты или другие повреждения репродуктивной системы. Примеры таких химических веществ:

- свинец в краске с содержанием свинца,
- минеральная пыль от строительного кирпича, цемента и других веществ кирпичной кладки, а также
- мышьяк и хром из химически обработанной древесины.

Степень риска зависит от того, как часто вы выполняете этот вид работ. Чтобы уменьшить воздействие химических веществ: работайте в помещениях с достаточной вентиляцией и с использованием разрешенных средств индивидуальной защиты, например, с респираторами, разработанными специально для фильтрации микроскопических частиц.

Это также касается пыли от других материалов, например, некоторых видов древесины (древесная пыль дуба или бука), металла, асбеста. Другие известные заболевания — это, например, аллергические реакции, заболевания дыхательных путей. Не допускайте попадания пыли внутрь организма.

Необходимо соблюдать директивы, действующие в отношении материалов, персонала, вариантов применения и мест проведения работ, а также национальные предписания (например, положения об охране труда, правила утилизации).

Обеспечьте удаление образующихся частиц, не допускайте образования отложений в окружающем пространстве.

Для специальных работ используйте подходящую оснастку. Это позволит сократить количество частиц, неконтролируемо выбрасываемых в окружающую среду.

Используйте подходящее устройство удаления пыли.

Для уменьшения пылевой нагрузки:

- не направляйте выбрасываемые из электроинструмента частицы и отработанный воздух на себя, находящиеся рядом людей или на скопления пыли,
- используйте вытяжное устройство и/или воздухоочиститель,
- хорошо проветривайте рабочее место и содержите его в чистоте с помощью пылесоса. Подметание или продувка только поднимают пыль в воздух.
- Защитную одежду следует обрабатывать пылесосом или стирать. Не продувать одежду воздухом, не выбивать и не сметать с нее пыль.

## 5. Обзор

См. стр. 2.

- 1 Патрубок (всасывающий патрубок/выброс опилок)
- 2 Рукоятка
- 3 Нажимной переключатель

- 4 Блокировочная кнопка
- 5 Дополнительная рукоятка
- 6 Задний упор (для увеличения макс. угла криволинейного пропила с 45° до 47°)
- 7 Шкала (для установки угла криволинейного пропила)
- 8 Стопорный винт (для параллельного упора)
- 9 2 стопорных винта (криволинейные пропилы)
- 10 Маркировка (наружный диаметр пильного диска)
- 11 Указатель направления пиления
- 12 Параллельный упор
- 13 Метка (для считывания шкалы на параллельном упоре)
- 14 Направляющие пазы для монтажа инструмента на направляющих от различных производителей
- 15 Регулировочный винт (для настройки угла пильного диска)
- 16 Направляющая пластина
- 17 Шестигранный ключ
- 18 Отделение для хранения ключей-шестигранников
- 19 Стопорный винт (для регулировки глубины пиления)
- 20 Шкала (для определения глубины реза)
- 21 Крепежный болт пильного полотна
- 22 Внешний фланец для крепления пильного диска
- 23 Пильное полотно
- 24 Рычаг (для отведения назад подвижного защитного кожуха)
- 25 Внутренний фланец для крепления пильного диска
- 26 Подвижный защитный кожух
- 27 Кнопка фиксатора шпинделя

## 6. ввод в эксплуатацию, регулировка

 Перед вводом в эксплуатацию проверить, совпадают ли указанные на заводской табличке значения напряжения и частоты сети с параметрами электросети.

 Перед инструментом всегда подключать устройство защиты от тока утечки (УЗО) с макс. током отключения 30 мА.

 Перед выполнением каких-либо работ по регулировке или техническому обслуживанию инструмента вынимайте вилку сетевого кабеля из розетки.

### 6.1 Регулировка глубины реза

Для регулировки ослабьте стопорный винт (19). Поднимите или опустите блок двигателя относительно направляющей пластины (16). Установленную глубину пиления можно считать по шкале (20). Вновь затяните стопорный винт (19).

Целесообразно отрегулировать глубину реза таким образом, чтобы выступ зубьев пильного

полотна под заготовкой составлял не более половины их высоты. См. рисунок на стр. 2.

**Указание:** усилие затяжки стопорного винта (19) может регулироваться. Для этого необходимо вывернуть винт рычага. Снимите рычаг и установите его в смещенном против часовой стрелки направлении. Закрепите рычаг винтом. При этом следует принять во внимание, что при разблокированном рычаге регулировка глубины пиления выполняется без каких-либо затруднений.

### 6.2 Установка пильного диска под наклоном для выполнения криволинейных пропилов

Для регулировки ослабьте стопорные винты (9). Наклоните блок двигателя к направляющей пластине (16). Установленный угол можно считать по шкале (7). Снова затяните стопорные винты (9).

Для установки угла криволинейного пропила на 47° сдвиньте задний упор (6) вниз.

### 6.3 Корректировка угла пильного диска

Если при угле 0° пильное полотно не перпендикулярно направляющей пластине: отрегулируйте угол (15) пильного полотна регулировочным винтом.

### 6.4 Регулировка всасывающего патрубка / выброса опилок

Патрубок (1) для отсоса или выброса опилок может поворачиваться в необходимое положение. Для этого вдавите патрубок до упора, поверните и снова выдвиньте. Патрубок может быть зафиксирован с защитой от проворачивания с шагом в 45°.

**Удаление опилок:**

Для отсоса опилок подсоедините к пиле подходящее пылеудаляющее устройство со шлангом.

## 7. Использование

### 7.1 Включение/выключение

**Включение:** нажмите и удерживайте (4) блокировочную кнопку нажатой, затем нажмите (3) нажимной переключатель.

**Выключение:** отпустите нажимной переключатель (3).

### 7.2 Рабочие указания

Прокладывайте сетевой кабель таким образом, чтобы можно было беспрепятственно выполнять пиление.

Отметка (10) на направляющей пластине служит для точности при подводе пилы к заготовке и при распиле. При максимальной глубине реза маркировка примерно равна внешнему диаметру пильного полотна и тем самым указывает кромку реза.

 Не включайте и не выключайте инструмент, пока пильное полотно контактирует с заготовкой.

 Прежде чем начать пиление, дождитесь, пока пильное полотно разгонится до рабочей частоты вращения.

При подводе ручной дисковой пилы подвижный защитный кожух отводится заготовкой назад.

 Не вынимайте инструмент с вращающимся пильным полотном во время пиления из материала. Дождитесь остановки пильного полотна.

 При блокировке пильного полотна немедленно выключите инструмент.

**Пиление по прямой разметке:** для этого служит указатель разреза (11). Левая засечка (маркировка 0°) показывает линию пропила при вертикально установленном (под углом 90°) пильном полотне. Правая засечка (маркировка 45°) показывает линию пропила при установке пильного полотна под углом 45°.

**Пиление по закрепленной на заготовке направляющей:** чтобы добиться четкой режущей кромки, можно закрепить на заготовке направляющую и вести ручную дисковую пилу направляющей пластиной (16) по этой направляющей.

**Распил с параллельным упором:** Для распилов параллельно прямой кромке. Параллельный упор (12) может устанавливаться в держатель с обеих сторон. Затяните стопорный винт (8). Точную ширину пропила лучше всего определять после выполнения пробного пропила.

**Пиление с направляющей шиной:** Для точных и прямолинейных кромок реза без сколов. Противоскользящее покрытие обеспечивает надежность прилегания и служит для защиты заготовок от царапин.

**Пиление с помощью системы направляющих для поперечного реза:** Подготовьте инструмент для работы с помощью системы направляющих Metabo для поперечного реза. Это позволяет особенно комфортно выполнятьрезы под различными углами.

## 8. Техническое обслуживание

### Замена пильного диска

 Перед выполнением каких-либо работ по регулировке или техническому обслуживанию инструмента вынимайте вилку сетевого кабеля из розетки.

Нажмите и удерживайте кнопку стопора шпинделя (27). Медленно до фиксации поверните вал пилы при помощи ключа-шестигранника, установленного на крепежный болт пильного диска (21).

Выкрутите крепежный винт пильного полотна (21) против часовой стрелки и снимите наружный крепежный фланец пильного полотна (22).

Отведите назад подвижный защитный кожух (26) с помощью рычага (24) и снимите пильный диск (23).

Опорная поверхность между внутренним фланцем пильного диска (25), пильным диском (23), внешним фланцем пильного диска (22) и крепежным винтом пильного диска (21) должна быть чистой.

 Обратите внимание на правильную установку внутреннего фланца пильного полотна: внутренний фланец пильного полотна (25) имеет 2 стороны диаметром 30 мм и 5/8" (15,88 мм). Обеспечьте подгонку места посадочного отверстия пильного полотна к внутреннему фланцу (25) пильного полотна! Неправильно размещенные пильные полотна вращаются неравномерно и приводят к потере контроля над инструментом.

Установите новое пильное полотно. Проверьте правильность направления вращения.

Правильное направление вращения указано стрелками на пильном диске и защитном кожухе.

Установите внешний фланец пильного диска (22).

Затяните крепежный винт пильного полотна (21) с помощью шестигранного ключа (17).

 Используйте только острые и неповрежденные пильные полотна. Не используйте поврежденные пильные полотна или пильные полотна с измененной формой.

 Не используйте пильные полотна из высоколегированной быстрорежущей стали (HSS).

 Не используйте пильные полотна, которые не соответствуют указанным характеристикам. Используйте пильные полотна только с диаметром, который указан на этикетке пилы.

 Пильное полотно должно быть пригодным для числа оборотов холостого хода.

 Используйте только то пильное полотно, которое специально предназначено для пиления данного (обрабатываемого) материала.

 Используйте только оригинальные пильные полотна Metabo. Пильные полотна, предназначенные для резки дерева или подобных материалов, должны соответствовать EN 847-1.

## 9. Очистка

Инструмент следует регулярно очищать от отложенной пыли. При этом с помощью пылесоса следует очистить вентиляционные щели на корпусе двигателя. Необходимо обеспечить безупречное функционирование защитных устройств (например, подвижного защитного кожуха). Подвижный защитный кожух должен свободно двигаться, а также

легко и точно автоматически возвращаться в свое конечное положение.

## 10. Устранение неисправностей

Процессы включения вызывают краткосрочные падения напряжения. При неблагоприятных параметрах сети могут выйти из строя другие приборы. При полном сопротивлении сети менее 0,3 Ом повреждения маловероятны.

## 11. Принадлежности

Используйте только оригинальные принадлежности Metabo.

Используйте только те принадлежности, которые отвечают требованиям и параметрам, перечисленным в данном руководстве по эксплуатации.

Полный ассортимент принадлежностей смотрите на сайте [www.metabo.com](http://www.metabo.com) или в главном каталоге.

## 12. Ремонт

 Ремонт электроинструментов должен осуществляться только квалифицированными специалистами-электриками!

Поврежденный сетевой кабель следует заменять только на специальный, оригинальный сетевой кабель Metabo, который можно приобрести в сервисном центре Metabo.

Для ремонта электроинструмента Metabo обращайтесь в региональное представительство Metabo. Адрес см. на сайте [www.metabo.com](http://www.metabo.com).

Списки запасных частей можно скачать с сайта [www.metabo.com](http://www.metabo.com).

## 13. Защита окружающей среды

Соблюдайте национальные предписания по экологически безопасной утилизации и переработке отслуживших машин, упаковки и принадлежностей.

 Только для стран ЕС: не утилизировать электроинструменты вместе с бытовыми отходами! Согласно европейской директиве 2012/19/ЕС по отходам электрического и электронного оборудования и соответствующим национальным нормам отработавшие электроинструменты подлежат сбору с целью их последующей экологически безопасной переработки.

## 14. Технические характеристики

Пояснения к данным, приведенным на стр. 3. Оставляем за собой право на изменения, обусловленные техническим прогрессом.

$P_1$	= номинальная потребляемая мощность
$P_2$	= отдаваемая мощность
$n_0$	= частота вращения без нагрузки
$n_1$	= скорость вращения под нагрузкой
$T_{max}$	= максимальная глубина реза
$T_{90^\circ}$	= макс. глубина пиления (90°)
$T_{45^\circ}$	= макс. глубина пиления (45°)
A	= регулируемый угол криволинейного пропила
$\emptyset$	= диаметр пыльного полотна
d	= диаметр посадочного отверстия пыльного полотна
a	= макс. толщина основы пыльного диска
b	= ширина режущей кромки пыльного диска
m	= вес

Результаты измерений получены в соответствии со стандартом EN 62841.

Инструмент класса защиты II  
~ переменный ток

На указанные технические характеристики распространяются допуски, предусмотренные действующими стандартами.

### Значения эмиссии шума

Эти значения позволяют оценивать и сравнивать эмиссию шума различных электроинструментов. В зависимости от условий эксплуатации, состояния электроинструмента или используемых рабочих инструментов фактическая нагрузка может быть выше или ниже. Для оценки примерного уровня эмиссии следует учитывать перерывы в работе и фазы работы с пониженной шумовой нагрузкой. Определите перечень мер, например, организационных мероприятий, по защите пользователя с учетом тех или иных значений эмиссии шума.

**Общее значение вибрации** (векторная сумма в трех направлениях), расчет согласно EN 62841:

$a_{h, D}$  = значение вибрации (Пиление ДСП)

$K_{h, D}$  = коэффициент погрешности (вибрация)

**Типичный амплитудно-взвешенный уровень звукового давления:**

$L_{pA}$  = уровень звукового давления

$L_{WA}$  = уровень звуковой мощности

$K_{pA}, K_{WA}$  = коэффициент погрешности

Во время работы уровень шума может превышать 80 дБ(A).

 **Используйте защитные наушники!**



**Информация для покупателя:**

Сертификат соответствия: № EAЭС RU C-DE.БЛ08.В.00135/19, срок действия с 01.03.2019 по 29.02.2024 г., выдан органом по сертификации продукции Общество с

ограниченной ответственностью "Независимая экспертиза"; Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 115280, Россия, город Москва, улица Ленинская Слобода, дом 19, этаж 2, комнаты 21ш8, 21ш9, 21ш10, 21ш11; Телефон: +7 (495) 722-61-68; Адрес электронной почты: info@n-exp.ru; Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ГБ09 от 09.09.2014 г.

Декларация о соответствии: № ЕАЭС N RU Д-ДЕ.ГБ09.В.00360/20, срок действия с 06.03.2020 по 25.02.2025 г., зарегистрирована органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "Независимая экспертиза"; Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 115280, Россия, город Москва, улица Ленинская Слобода, дом 19, этаж 2, комнаты 21ш8, 21ш9, 21ш10, 21ш11; Телефон: +7 (495) 722-61-68; Адрес электронной почты: info@n-exp.ru; Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ГБ09 от 09.09.2014 г.

Страна изготовления: Китай

Производитель: "Metabowerke GmbH",  
Metaboallee 1, D-72622 Nuertingen, Германия

Импортер в России:

ООО "Метабо Евразия"

Россия, 127273, Москва

ул. Березовая аллея, д 5 а, стр 7, офис 106

тел.: +7 495 980 78 41

Дата производства указана на информационной табличке инструмента в формате мм/гггг

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изготовления без предварительной проверки