



WARNING! Read the instructions carefully before using the product
УВАГА! Ознайомтеся з інструкцією перед експлуатацією виробу
ВНИМАНИЕ! Изучите инструкцию перед эксплуатацией изделия

Шановний покупець!

При покупці інструмента вимагайте перевірки його справності шляхом спробного вмикання, а також комплектності відповідно до відомостей цього посібника.

Переконайтеся, що гарантійний талон оформлений належним чином, містить дату продажу, штамп магазину й підпис продавця. Перед першим вмиканням машини уважно вивчіть посібник з експлуатації, і строго виконуйте вимоги, що містяться в йому.

Подбайте про збереження цієї інструкції протягом усього терміну служби інструмента

Використання електроінструменту і Обслуговування.

Використовуйте затискачі, струбцини, лещата або інший спосіб надійного кріплення оброблюваної деталі. Утримання деталі рукою або тілом ненадійно і може привести до втрати контролю і до поломки інструменту або травм.



Увага! Сильне забруднення внутрішніх порожнин інструменту продуктами обробки є порушенням умов експлуатації машини і підставою для відмови виробника від гарантійного ремонту.

Не перевантажуйте електроінструмент. Використовуйте електроінструмент відповідний вашій роботі. Правильно підібраний електроінструмент дозволяє більш якісно виконати роботу і забезпечує більшу безпеку. Не використовуйте електроінструмент, якщо не працює клавіша «включення / вимикання» («ON/OFF»). Електроінструмент, в якому несправна кнопка включення / виключення, становить підвищену небезпеку і повинен бути відремонтований перед початком роботи.

Від'єднайте штепсель від джерела електроживлення перед проведенням будь-яких регулювань, заміни аксесуарів або приладдя, або для зберігання електроінструменту. Такі профілактичні заходи щодо забезпечення безпеки зменшують ризик випадкового запуску електричного.

Зберігайте електроінструменти поза досяжністю дітей та інших людей, які не мають навичок роботи з електроприладами. Електроінструменти небезпечні в руках користувачів, які не мають навичок.

Вчасно проводите необхідне обслуговування електроінструментів. Належним чином обслужених електроінструменти, з гострими лезами дозволяють легше і якісно виконувати роботу і підвищують безпеку. Будь-яка зміна або модифікація забороняється, так як це може привести до поломки електроінструменту і / або травм.

Регулярно перевіряйте регулювання інструменту. Також перевіряйте інструмент на предмет відсутності деформацій робочих частин, поломки, і на загальний стан електроінструменту, яке може впливати на його неправильну роботу. Якщо є ушкодження, відремонтуйте електроінструмент перед початком робіт. Багато нещасних випадків пов'язано з погано обслуженим електроінструментом. Складіть графік періодичного сервісного обслуговування вашого електроінструменту. Використовуйте тільки те приладдя, які рекомендуються виробником для вашої моделі.

Приналежності, які підходять для одного електроінструменту, можуть стати небезпечними, коли використовуються на іншому інструменті.

Технічне обслуговування

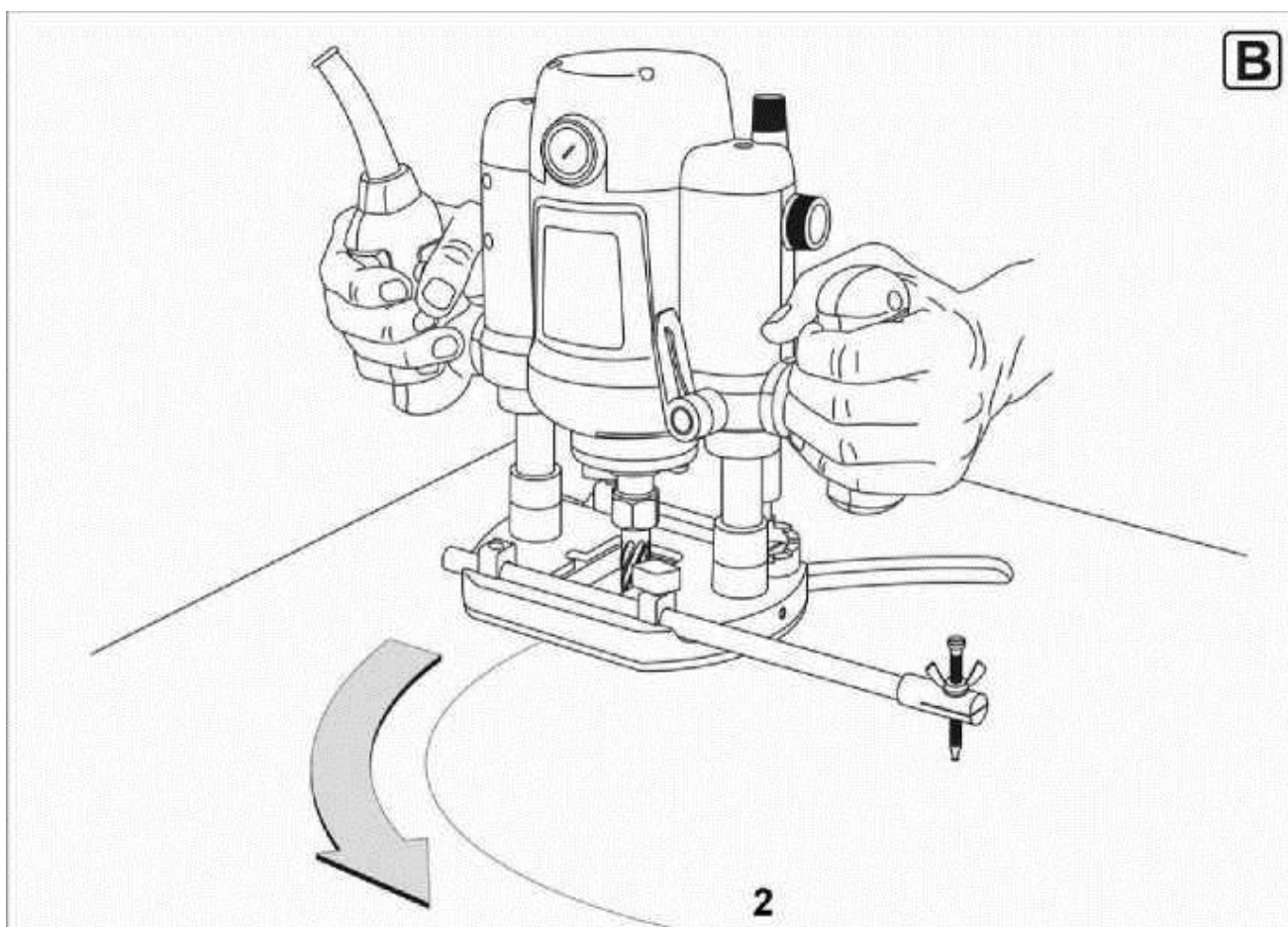
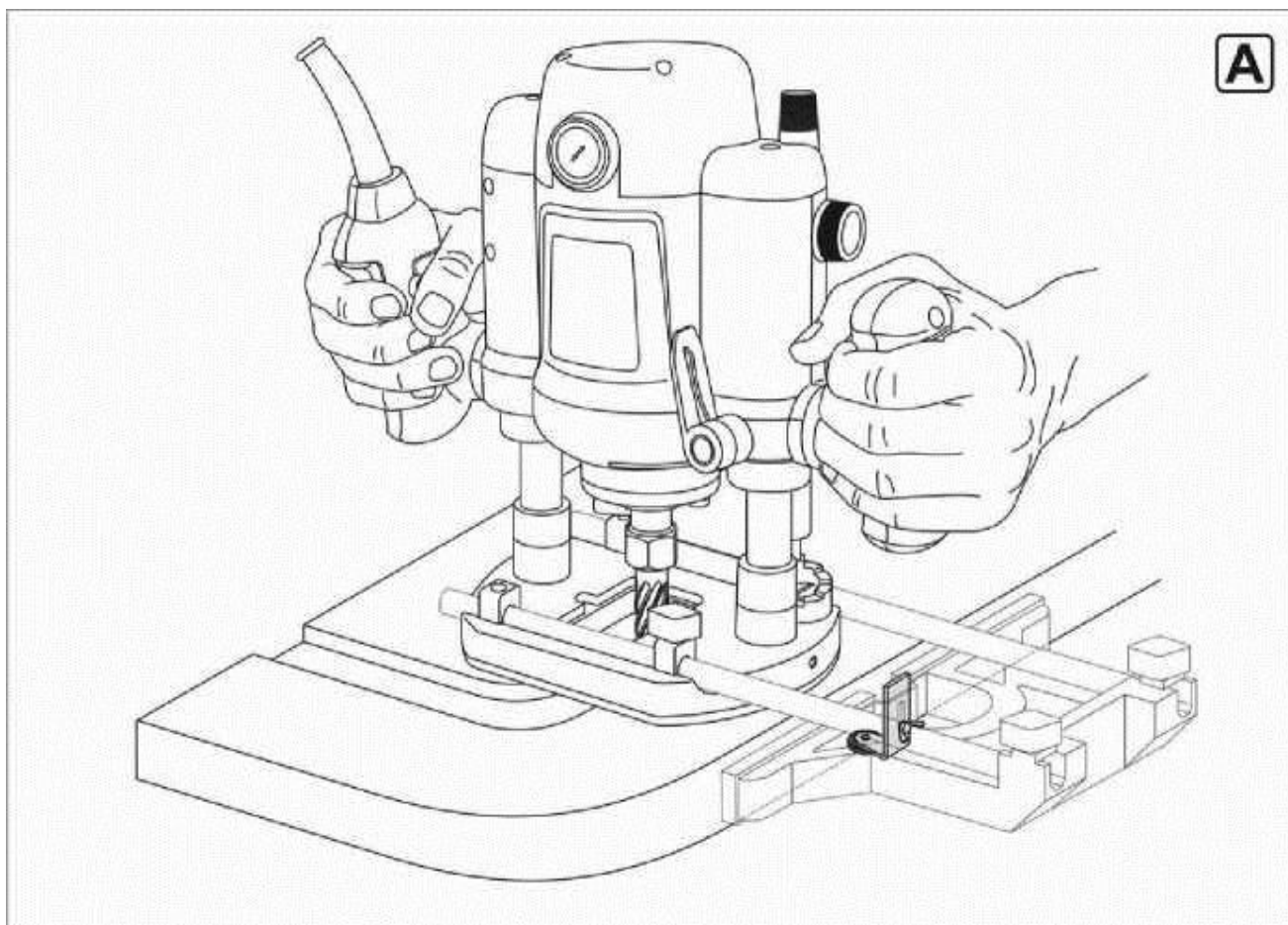
Для безпечної і надійної роботи інструменту пам'ятайте, що ремонт, обслуговування і регулювання інструменту повинні проводитися в умовах сервісних центрів, які обслуговують інструменти марки Stark з використанням тільки оригінальних запасних частин і витратних матеріалів.

Зовнішній вигляд ER 1600 PROFI



Зовнішній вигляд і складові частини

1. Кнопка включення
2. Регулятор обертів
3. Цанга
4. Ліва ручка
5. Права ручка
6. Станина
7. Фіксатор шпинделя
8. Поворотний обмежувач глибини
9. Гвинт обмежувача глибини
10. Гвинт фіксації паралельної направляючої
11. Отвір для паралельної направляючої



Технічні характеристики моделі:

Характеристики:	ER 1600 Profi
Напруга:	230В-50 Гц
Потужність:	1600 Вт
Швидкість холостого ходу:	10000-28000 об/хв
Розмір цанги:	6 / 8 / 12 мм

Комплектність поставки:

7. Фрезер
8. Цанга
9. Паралельна направляюча
10. Інструкція по експлуатації
11. Поворотний буфер з роликом
12. Ключ

Застосування

Інструмент застосовується для вибірки пазів, скосів, профілів і виїмок в дереві.

Вибір фрез

Залежно від матеріалу і необхідної форми використовуються фрези, виготовлені з різних матеріалів. Фрези, виготовлені з високошвидкісної сталі, призначені для обробки м'яких матеріалів, таких як дерево і пластик. Фрези з напайками з твердосплавних сталі особливо підходять для твердих матеріалів, таких як тверде дерево і алюміній. Важливо! Використовуйте тільки фрези, дозволена швидкість обертання яких не менше швидкості обертання машини без навантаження.

Діаметр хвостовика фрез повинен відповідати діаметру цанги.

Заміна фрез

Увага! Вимкніть машину від мережі перед заміною фрез.

Настійно рекомендується надіти захисні рукавички перед заміною.

Наживите цанговий патрон на шпинделі, накрутивши гайку.

Зафіксуйте шпиндель за допомогою блокування. Вставте хвостовик фрези в патрон.

Хвостовик повинен бути вставлений як мінімум на 20 мм.

Затягніть гайку, використовуючи ключ.

Не затягуйте гайку на цанзі, якщо фреза не вставлено в патрон.

Використання пиłosоса

Використання пиłosоса дозволяє зменшити утворення пилу на машині і в повітрі. Прикріпіть адаптер до основи за допомогою гвинтів і приєднайте до пиłosоса. Видаліть паралельну направляючу для більш легкого складання адаптера.

Регулярно очищайте адаптер для забезпечення максимально ефективного видалення пилу.

Вибір швидкості

За допомогою колісного регулятора встановіть необхідну швидкість.

Значення швидкості:

1-2 - мала швидкість

3-4 - середня швидкість

5-7 - висока швидкість



Вищезгадані значення усереднені. Оптимальне значення залежить від конкретного матеріалу і визначається дослідним шляхом. Після тривалого періоду роботи на малих швидкостях, дайте охолонути машині, попрацювавши протягом трьох хвилин на максимальній швидкості без навантаження.

Регулювання глибини різь

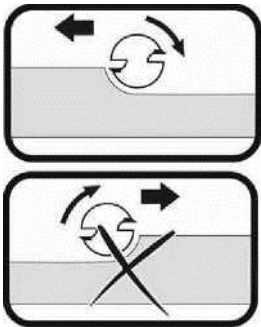
Увага! Перед регулюванням вимкніть машину від мережі.

Використовуйте глибиномір і шестипозиційний обмежувач для «грубої» установки глибини різь. Для більш точного встановлення використовуйте точний регулятор глибини.

Робота.

Напрямок обробки: напрямок руху фрезера має відбуватися проти напрямку обертання фрез. Якщо напрямок руху буде протилежним, це може привести до втрати контролю над фрезером.

Вибірка.



Для вибірки великих глибин, рекомендується зробити кілька повторних вибірок з меншою глибиною. Встановіть глибину як описано вище. Помістіть фрезер на заготовку і увімкніть його. Звільніть важіль блокування 14 і повільно занурте фрезер до того, як обмежувач глибини 10 упреться в поверхню. Зафіксуйте важіль блокування. Фрезер з постійною швидкістю без ривків. Після завершення фрезерування підійміть фрезер і вимкніть його.

Фрезерування з паралельної напрямної.

- Вставте штирі паралельної напрямної в основу.
- Приєднайте лінійку до штиря. Проведіть необхідні установки і затягніть гвинт.
- Фрезер з постійною швидкістю, докладаючи невелике бічне зусилля на паралельну направляючу, ведучи фрезер уздовж краю заготовки.

Фрезерування з використанням поворотного буфера.

- Приєднайте поворотний буфер з напрямних роликом до паралельної напрямної за допомогою гвинта і гайки.
- Фрезер з постійною швидкістю, докладаючи невелике бічне зусилля, ведучи фрезер уздовж краю заготовки.

Масило.

- Фрезер не потребує додаткової мастилі.