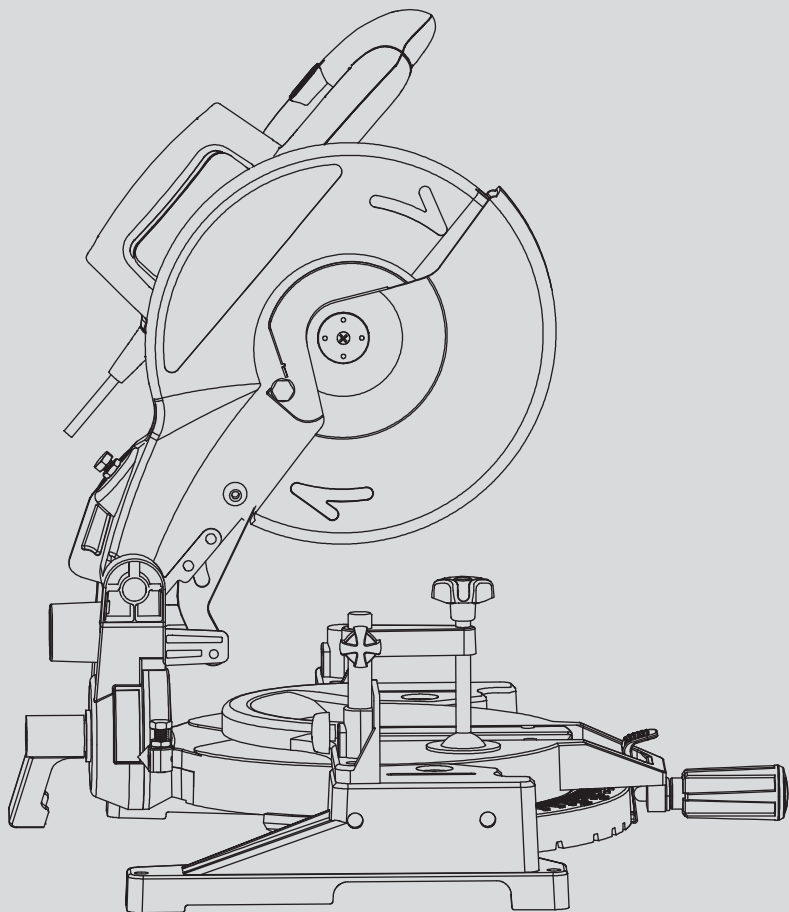


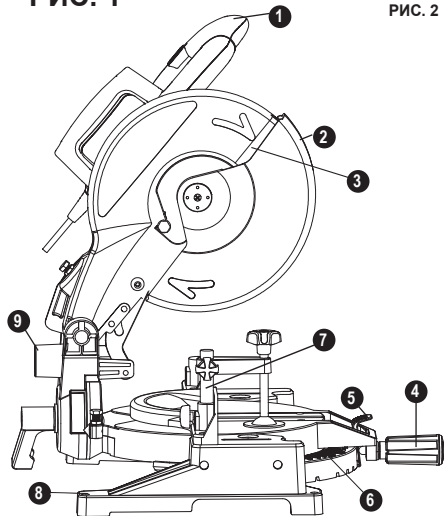
STANLEY



STSM1510

Скачано с сайта интернет магазина <https://axiomplus.com.ua/>

РИС. 1

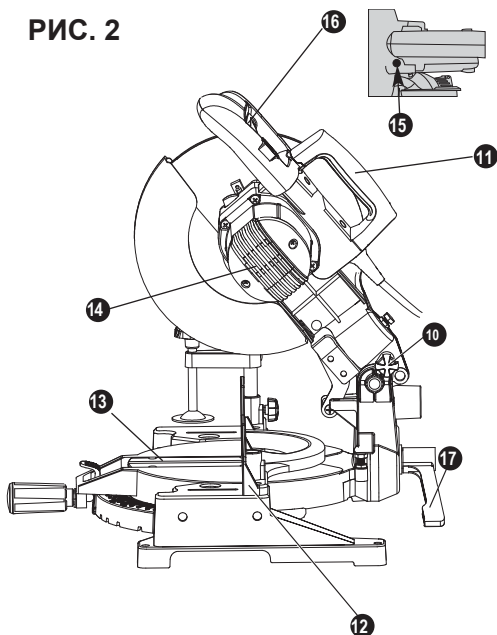


Ручка управления (Рис. 1)

РИС. 2

1. Ручка управления
2. Защитная крышка
3. Дисковая пила
4. Ручка фиксатора поворота
5. Фиксатор поворота
6. Шкала поворота
7. Левая направляющая
8. Отверстие для монтажа на верстак
9. Желоб для пыли

РИС. 2



Ручка управления (Рис. 2)

РИС. 2

10. Запирающий палец
11. Углубление для руки
12. Правая направляющая
13. Пластина с пропилом
14. Корпус двигателя
15. Кнопка блокировки шпинделя
16. Курковый выключатель
17. Ручка фиксатора наклона диска

РИС. 3

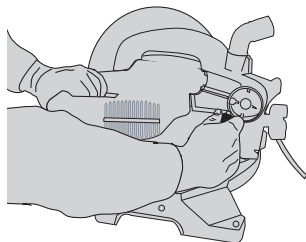


РИС. 4

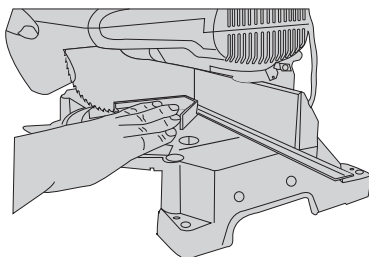


РИС. 5

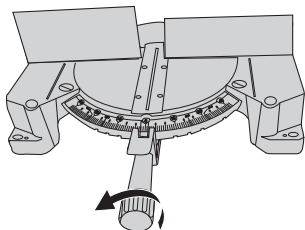


РИС. 6

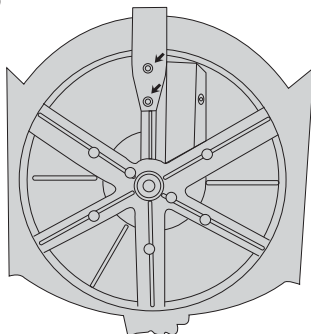


РИС. 7

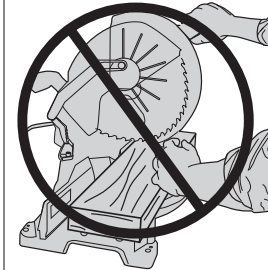
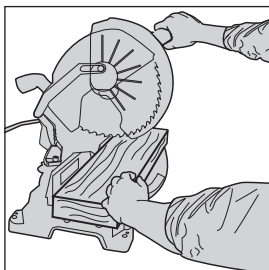
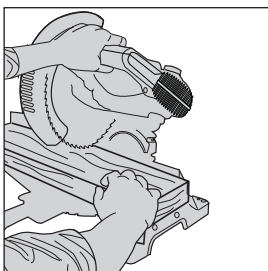
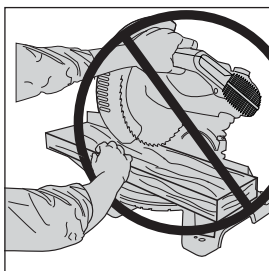


РИС. 8

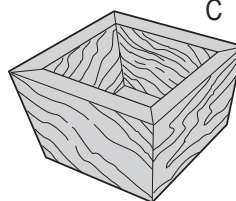
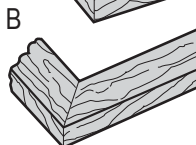
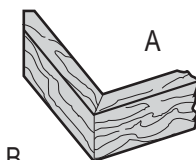


РИС. 9

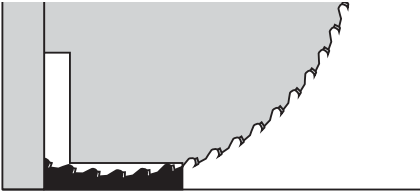


РИС. 10

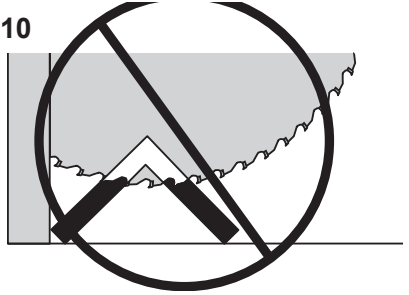


РИС. 11

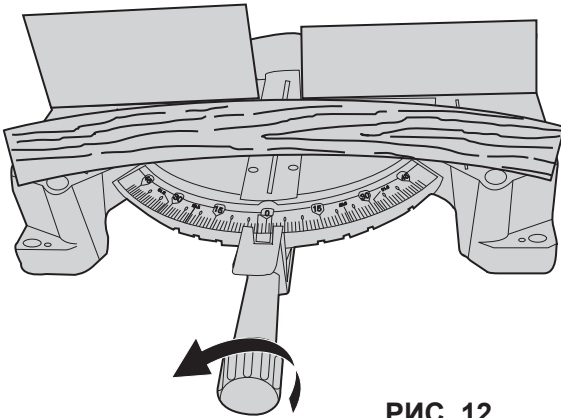
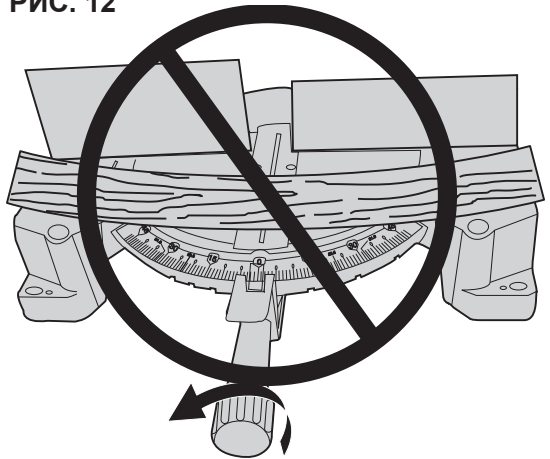


РИС. 12



Основная информация для ознакомления:

- Выполняйте работу только острыми пилами. Тупая пила плохо режет и перегружает двигатель.
- Если пила режет неправильно, обратитесь к таблице **ВЫЯВЛЕНИЮ И УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ** и из этого руководства.

Назначение

Отрезная дисковая пила Stanley разработана специально для выполнения резки и торцовки.

Указания по технике безопасности общего характера



ОСТОРОЖНО: При использовании электроинструмента для уменьшения риска возникновения пожара, поражения электрическим током, получения травмы, включая нижеперечисленные, всегда необходимо соблюдать основные меры предосторожности:

Прочитайте все указания



Меры предосторожности: Двойная изоляция
Конструкция инструментов с двойной изоляцией предусматривает наличие во всех узлах двух отдельных слоев электрической изоляции или одного слоя изоляции двойной толщины, защищающих вас от контакта с электрической системой инструмента. Инструменты с такой системой изоляции не требуют заземления. В результате ваш инструмент оборудован вилкой с двумя контактами, что позволяет вам использовать удлинители не заботясь о наличии заземления.

ПРИМЕЧАНИЕ: Наличие двойной изоляций не освобождает от соблюдения общих мер безопасности при работе с инструментом. Система изоляции предназначена для дополнительной защиты от травм в результате возможного повреждения электрической изоляции внутри инструмента.

Запасные части: При обслуживании всех инструментов **ИСПОЛЬЗУЙТЕ ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ.** Ремонтуйте или заменяйте поврежденные кабели.

Указания по технике безопасности: Вилка с фиксированным положением введения в розетку



Для уменьшения риска поражения электрическим током этот инструмент оборудован вилкой с фиксированным положением введения в розетку (один контакт шире другого). Эта вилка войдет в розетку только в одном положении. Если вилка полностью не входит в розетку, поменяйте ориентацию вилки. Если вилка все равно не входит в розетку, свяжитесь с квалифицированным электриком для установки подходящей розетки. Ни в коем случае не меняйте вилку.



Указания по технике безопасности для всех инструментов

- **НЕ СНИМАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ** следите за тем, чтобы они находились в рабочем состоянии.
- **УДАЛИТЕ РАЗДВИЖНЫЕ И ПРОСТЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ.** Заведите привычку проверять наличие гаечных ключей на шпинделе перед включением инструмента.
- **ДЕРЖИТЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО В ЧИСТОТЕ.** Загроможденные области и площадки приводят к несчастным случаям.
- **НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ В ОПАСНЫХ УСЛОВИЯХ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.** Не используйте электроинструмент во влажных и сырых помещениях и не подвергайте его воздействию дождя. Рабочее место должно быть хорошо освещено.
- **НЕ ПОДПУСКАЙТЕ К ИНСТРУМЕНТУ ДЕТЕЙ.** Все посетители должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны.
- **СДЕЛАЙТЕ МАСТЕРСКУЮ НЕДОСТУПНОЙ ДЛЯ ДЕТЕЙ** используя замки, центральные выключатели или убирая ключи зажигания.
- **НЕ НАГРУЖАЙТЕ ИНСТРУМЕНТ БОЛЬШЕ НОМИНАЛЬНОГО.** Он будет лучше и безопаснее работать при номинальной расчетной нагрузке.
- **ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПОДХОДЯЩИЙ ИНСТРУМЕНТ.** Не пытайтесь выполнить инструментом или приспособлением работу, для которой он не предназначен.
- **ОДЕВАЙТЕ СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ОДЕЖДУ.** Не одевайте свободную одежду, перчатки, галстуки, кольца, браслеты и другие ювелирные изделия, которые могут попасть в движущиеся части инструмента. Рекомендуется обувать нескользкую обувь. Одевайте защитные головные уборы, чтобы спрятать длинные волосы.
- **ВСЕГДА ОДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ.** Если при выполнении резания возникает пыль, то всегда используйте защитную маску для лица или респиратор. Повседневные очки имеют только ударопрочные линзы, они НЕ являются защитными очками.
- **БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА.** Если не удастся безопасно закрепить заготовку на столе у направляющей вручную или в том случае, если рука находится на небезопасном расстоянии от режущего диска (меньше 6") используйте зажимы или тиски.
- **НЕ НАКЛОНЯЙТЕСЬ СЛИШКОМ СИЛЬНО.** Всегда сохраняйте правильную стойку и равновесие.

- **ОБРАЩАЙТЕСЬ С ИНСТРУМЕНТОМ БЕРЕЖНО.** Для сохранения производительности и безопасности следите за чистотой инструмента и за тем, чтобы режущий инструмент был острым. Следуйте инструкции при выполнении смазки и при замене приспособлений.
- **ОТКЛЮЧАЙТЕ ИНСТРУМЕНТЫ** перед выполнением обслуживания, заменой приспособлений, например, ножей, зубил, резцов и т.п.
- **СНИЗЬТЕ РИСК НЕПРЕДНАМЕРЕННОГО ВКЛЮЧЕНИЯ.** Перед включением инструмента в розетку убедитесь в том, что выключатель находится в ВЫКЛЮЧЕННОМ положении.
- **ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.** Для поиска рекомендованных приспособлений обратитесь к руководству по эксплуатации. Использование неподходящих приспособлений может стать причиной травматизма людей.
- **НИКОГДА НЕ СТАНОВИТЕСЬ НА ИНСТРУМЕНТ.** Удар по инструменту или непреднамеренное касание к режущему инструменту может стать причиной серьезных травм.
- **ПРОВЕРЯЙТЕ ПОВРЕЖДЕННЫЕ ДЕТАЛИ.** Перед последующим использованием инструмента, защитного приспособления или других поврежденных частей необходимо тщательно проверить их, чтобы определить, будут ли они должным образом работать и выполнить проверку их функциональности, например, совпадения движущихся частей, сцепления движущихся частей, повреждения частей, их установки и других параметров, которые могут повлиять на их работу. Защитную крышку или другую поврежденную часть необходимо должным образом отремонтировать или заменить. Не используйте инструмент, если он не включается и не выключается при помощи выключателя.
- **НИКОГДА НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ ИНСТРУМЕНТ РАБОТАЮЩИМ БЕЗ ПРИСМОТРА. ВЫКЛЮЧИТЕ ПИТАНИЕ.** Не оставляйте инструмент, пока он полностью не остановится.
- **НЕ РАБОТАЙТЕ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ ВОЗЛЕ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЕМЫХ ЖИДКОСТЕЙ, В ЗАГАЗОВАННОЙ ИЛИ ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЕ.** Двигатели таких инструментов могут искрить и воспламенить пары.
- **ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПОДХОДЯЩИЕ УДЛИНИТЕЛИ.** Убедитесь в том, что удлинитель находится в хорошем состоянии. При использовании удлинителя

убедитесь в том, что он может работать при потребляемом ваш продуктом токе. Кабель с недостаточным сечением приведет к падению напряжения в удлинителе, что станет причиной потери мощности и перегрева. В следующей таблице приведены требуемые значения сечения в зависимости от длины кабеля и значения потребляемого тока, указанного на табличке паспортных данных. Если вы сомневаетесь в выборе, то используйте следующее большее сечение. Чем меньше сечение, тем менее экономичный кабель.

Сечение проводника (мм ²)	Ном. ток (А)					
0.75	6					
1.00	10					
1.50	15					
2.50	20					
4.00	25					
Длина кабеля (м)						
7.5 15 25 30 45 60						
Напряжение	Ток	Ном. ток (А)				
115	0 - 2.0	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	25
230	7.1 - 12.0	15	15	20	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-
	0 - 2.0	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25

Дополнительные правила техники безопасности для торцово-усовочных пил



ВНИМАНИЕ: НЕСОБЛЮЖДЕНИЕ ЭТИХ УКАЗАНИЙ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ТРАВМАМ И СЕРЬЕЗНОМУ ПОВРЕЖДЕНИЮ ПИЛЫ.

- **ВЫПОЛНИТЬ-**Защитите линию электропитания с помощью предохранителя с задержкой срабатывания номиналом по крайней мере 15 ампер или автоматом защиты цепи.
- В случае износа замените пластину для пропила
- Используйте только дисковые пилы, рекомендованные производителем

- Соедините торцово-усовочную пилу с устройством для сбора пыли перед выполнением работы
- Будьте осторожны при прорезании канавок
- ВЫПОЛНИТЬ-Убедитесь в том, что пила вращается в правильном направлении и зубья в нижней части пилы указывают на заднюю часть торцово-усовочной пилы.
- ВЫПОЛНИТЬ-Перед выполнением какой-либо операции убедитесь в том, что все ручки фиксаторов затянуты.
- ВЫПОЛНИТЬ-Убедитесь в том, что все шайбы дисковой пилы и зажимные шайбы чистые, а углубляющиеся стороны выступов находятся напротив пилы. Надежно затяните винт вала.
- ВЫПОЛНИТЬ-Следите за тем, чтобы дисковая пила была острой.
- ВЫПОЛНИТЬ-Следите за тем, чтобы в вентиляционных отверстиях двигателя не собиралась грязь или стружка.
- ВЫПОЛНИТЬ-Всегда используйте защитное приспособление для режущего диска.
- ВЫПОЛНИТЬ-Держите руки далеко от направления прохождения пилы.
- ВЫПОЛНИТЬ-Прежде чем выполнять обслуживание или регулировку инструмента, отключите питание, отсоедините кабель питания от розетки и подождите, пока дисковая пила остановится.
- ВЫПОЛНИТЬ-Поддержите длинную заготовку при помощи внешнего суппорта.
- ВЫПОЛНИТЬ-Используйте только режущие диски диаметром 10 дюймов.
- Не используйте поврежденные или деформированные дисковые пилы.
- ЗАПРЕЩЕНО-Пытаться работать при напряжении, отличном от обозначенного.
- ЗАПРЕЩЕНО-Работать, пока не затянуты все ручки фиксаторов.
- ЗАПРЕЩЕНО-Использовать дисковые пилы большего или меньшего за указанный диаметр.
- ЗАПРЕЩЕНО-Клинить чем либо вентилятор, чтобы зажать вал электродвигателя.
- ЗАПРЕЩЕНО-Ускорять процесс резания. (Остановка или частичная остановка двигателя может привести к серьезным повреждениям. Дайте двигателю достигнуть рабочей скорости перед выполнением резания.)
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ-Резать черные металлы (которые содержат железо или сталь) или кирпич/камень.
- ЗАПРЕЩЕНО-Использовать абразивные круги. Избыточное тепло и абразивные частички, которые возникают при работе, повредят пилу.
- ЗАПРЕЩЕНО-Позволять кому либо становиться позади пилы.
- ЗАПРЕЩЕНО-Наносить смазки на дисковую пилу во время ее вращения.
- ЗАПРЕЩЕНО-Касаться руками поверхности дисковой пилы, когда пила подключена к источнику электропитания.
- ЗАПРЕЩЕНО-Использовать дисковые пилы, с рабочим значением оборотов меньше 5500.
- ЗАПРЕЩЕНО-Пытаться резать маленькие куски (рука находится на расстоянии меньше 6" от диска) не зажимая их.
- ЗАПРЕЩЕНО-Работать пилой при отсутствии на месте защитного приспособления.
- ЗАПРЕЩЕНО-Выполнять любые операции от руки.
- ЗАПРЕЩЕНО-Дотягиваться руками вокруг или позади дисковой пилы.
- ЗАПРЕЩЕНО-Размещать руки ближе, чем на 6 дюймов от дисковой пилы.
- ЗАПРЕЩЕНО-Не тянитесь руками в область под пилой до тех пор, пока она не выключена и не отключена от сети электропитания. Дисковая пила опускается в нижнюю часть инструмента.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ-Убирать руки от пилы или обрабатываемой заготовки или поднимать руки, пока пила не остановилась.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ-Использовать без пластины для пропила или когда слот для пропила шире 3/8"
- ЗАПРЕЩЕНО-Перемещать пилу за выступающие рабочие части или другие приспособления.



ВНИМАНИЕ: Некоторые пиломатериалы содержат консервирующие вещества, например, медно-хромовый антисептик (ССА), которые могут быть токсичными. При резке таких материалов особое внимание необходимо уделять тому, чтобы избежать вдыхания этих веществ и минимизировать их контакт с кожей.



ВНИМАНИЕ: При использовании этого инструмента может генерироваться пыль, содержащая химические вещества, способные вызывать рак, пороки развития или нарушить другие репродуктивные функции. Используйте другое reproducing средства защиты органов дыхания.



ВНИМАНИЕ: Не подключайте блок к источнику электропитания, пока вы не полностью не ознакомились с инструкцией.

Для вашего удобства и безопасности на пиле размещены следующие предупредительные надписи.

НА КОРПУСЕ ДВИГАТЕЛЯ:

ОСТОРОЖНО: для личной безопасности ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПИЛЫ ПРОЧИТАЙТЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ. ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ. ВСЕГДА ОДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ.

НА УПОРЕ:

ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ РЕЗАНИЯ ЗАЖИМАЙТЕ МАЛЕНЬКИЕ ДЕТАЛИ. СМ. РУКОВОДСТВО.

НА ЗАЩИТНОМ ПРИСПОСОБЛЕНИИ:

ОПАСНО - НЕ ПРИКАСАЙТЕСЬ К РЕЖУЩЕМУ ДИСКУ.

НА ЗАЩИТНОЙ ПРИЖИМНОЙ ПЛИТЕ: ЧЕРЕЗ ПОМОЩЬ ОБОИХ ВИНТОВ ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ ЗАКРЕПИТЕ КОНСОЛЬ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ."

НА СТОЛЕ: (В 2 МЕСТАХ)



ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВСЕГДА ЗАТЯГИВАЙТЕ РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ РУЧКИ. ДЕРЖИТЕ РУКИ НА РАССТОЯНИИ 6" ОТ ТРАЕКТОРИИ ПРОХОЖДЕНИЯ ПИЛЫ. НИКОГДА НЕ ВЫПОЛНЯЙТЕ ОПЕРАЦИИ ОТ РУКИ. НИКОГДА НЕ ПЕРЕСЕКАЙТЕ ПЛОСКОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ДИСКОВОЙ ПИЛЫ РУКАМИ. ПОДУМАЙТЕ! ВЫ МОЖЕТЕ ПРЕДОТВРАТИТЬ НЕСЧАСТНЫЕ СЛУЧАИ. НЕ РАБОТАЙТЕ С ПИЛОЙ В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ЗАЩИТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ. НИКОГДА НЕ ТЯНИТЕСЬ К ЗАДНЕЙ ЧАСТИ ДИСКОВОЙ ПИЛЫ. ВСЕГДА ОДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ. ВЫКЛЮЧИТЕ ПИТАНИЕ И ДОЖДИТЕСЬ ОСТАНОВКИ РЕЖУЩЕГО ДИСКА ПРЕЖДЕ ЧЕМ ДВИГАТЬ РУКАМИ. ВЫПОЛНЯТЬ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЛИ РЕГУЛИРОВКИ ИНСТРУМЕНТА.

Электрические соединения

Убедитесь, что параметры питающей электросети соответствуют указанным на табличке паспортных данных. Снижение величины напряжения питания на 10% или более приведет к потере мощности и перегреву. Все инструменты B&D проходят испытания на заводе. Если инструмент не работает, проверьте сеть электропитания.

Ознакомление

Установите пилу на ровной, плоской поверхности, например, на верстак или крепкий стол. Чтобы ознакомиться с пилой и ее разными узлами, рассмотрите рисунки 1 и 2 и обратитесь к описанию узлов. В следующих разделах, касающихся регулировок, будут использоваться эти термины, поэтому вы должны знать, что это за узлы и где они находятся. Название узла сопровождается соответствующим номером, например, запирающий палец (10). Слегка нажмите на рабочую ручку и вытяните блокировочный палец (10), как показано на рисунке 3. Слегка ослабьте давление на ручку и позвольте ей подняться на максимальную высоту. При перемещении дисковой пилы с одного места на другое используйте блокировочный палец. После отключения от сети электропитания для переноски пилы воспользуйтесь рабочей ручкой (1) или углублениями для рук (11), показанными на рисунке 2.

Характеристики

Возможности резания

поворот пилы на 47° влево и вправо

наклон пилы на 47° влево

поворот пилы 0° - макс. высота 3-1/2" - макс. ширина 5-1/2"

поворот пилы 0° - макс. высота 3-1/2" - макс. ширина 4-1/8"

наклон пилы 45° - макс. высота 2-1/2" - макс. ширина 5-1/2"

Монтаж на верстак

Отверстия для монтажа на верстак (8) для облегчения монтажа на выполнены на всех четырех опорах, как показано на рисунке 1. (На каждой опоре выполнены отверстия двух различных размеров для использования винтов разных диаметров. Используйте одно из отверстий, нет необходимости использовать оба.) Всегда прочно монтируйте пилу, чтобы предотвратить ее движение. Для того, чтобы сделать инструмент более портативным, его можно установить на кусок фанеры толщиной 1/2" или более, вместе с которой затем его можно закрепить на рабочую плиту или перенести и закрепить на другом рабочем участке.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы решили установить вашу пилу на фанеру, убедитесь в том, что монтажные винты не выступают с обратной стороны. Фанера, на которой установлена пила, должна устанавливаться на рабочую плиту всей плоскостью. Когда вы фиксируете пилу на любой рабочей поверхности, делайте фиксацию только к упорам основания, на которых находятся отверстия для монтажных винтов. Зажим в любой другой точке будет мешать правильной работе пилы.



ВНИМАНИЕ: Для предотвращения заедания и неточностей убедитесь в том, что поверхность монтажа не деформирована и не имеет других неровностей. Если пила качается на поверхности, подложите тонкий кусочек материала под одну из ножек пилы, и добейтесь устойчивого ее положения на поверхности монтажа.

Установка нового режущего диска (ОТКЛЮЧИТЕ ТОРЦОВО-УСОВОЧНУЮ ПИЛУ)

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕЖУЩИЕ ДИСКИ ДЛЯ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ или кирпича/камня на этой пиле.

- При помощи гаечного ключа отпустите болт с шестигранной головкой на центральной крышке, вращая его против часовой стрелки.
- Поднимите защитную крышку и центральную крышку.
- Нажмите на фиксатор, чтобы зафиксировать шпindelь.
- Ослабьте шестигранный болт при помощи гаечного ключа, а затем снимите болт и фланец.
- Установите дисковую пилу на шпindelь. Убедитесь в том, что направление стрелки на поверхности дисковой пилы совпадает с направлением стрелки на крышке.

ПРИМЕЧАНИЕ: На внутренней плите есть стальной штамп, на котором указаны два различных внутренних диаметра дисковой пилы - 25,4 мм и 16 мм. При монтаже внешний диаметр внутренней плиты должен соответствовать внутреннему диаметру дисковой пилы.

- Установите фланец и шестигранный болт.
- Зажмите фиксатор оси и плотно затяните шестигранный болт против часовой стрелки при помощи гаечного ключа, затем затяните шестигранный болт центральной крышки за часовой стрелкой.

ПРИМЕЧАНИЕ: При установке и демонтаже дисковой пилы пользуйтесь только гаечным ключом, который поставляется с инструментом. Для того, чтобы

демонтировать дисковую пилу, поднимите защитную крышку и центральную крышку. Ослабьте шестигранный болт при помощи накидного гаечного ключа, затем снимите болт, фланец и дисковую пилу.

НИКОГДА НЕ НАЖИМАЙТЕ ПАЛЕЦ БЛОКИРОВКИ ШПИНДЕЛЯ, ПОКА ПИЛА ВРАЩАЕТСЯ.

- Убедитесь в том, что удерживаете кронштейн защиты в нижнем положении и надежно затяните винт кронштейна защиты после завершения установки дисковой пилы. Невыполнение этого указания может стать причиной серьезных повреждений пилы.

Сборка и регулировка пилы

ВСЕ ОПЕРАЦИИ ПО СБОРКЕ ПИЛЫ ВЫПОЛНЯЙТЕ ОТКЛЮЧИВ ЕЕ ОТ СЕТИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ.

Прикрепите ручку фиксатора поворота

Достаньте ручку фиксатора поворота (4) из пакета для пластиковых деталей и осторожно накрутите ее на кронштейн на передней стороне инструмента.

Крепление мешка для сбора пыли

Мешок с молнией для сбора пыли входит в комплект поставки инструмента. Чтобы прикрепить мешок, наденьте пластиковое отверстие прямо на желоб для стружки (9).

ПРИМЕЧАНИЕ: Также пилу можно использовать, присоединив к желобу для стружки шланг пылесоса, или без каких либо приспособлений.

Регулировки

ВСЕ ОПЕРАЦИИ ПО РЕГУЛИРОВКЕ ПИЛЫ ВЫПОЛНЯЙТЕ, ОТКЛЮЧИВ ЕЕ ОТ СЕТИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ.

ПРИМЕЧАНИЕ: Пила полностью и точно отрегулирована на заводе во время ее изготовления. Если в связи с транспортировкой, перевозкой или другими причинами ее требуется отрегулировать, выполняйте шаги, указанные ниже.

Регулировка шкалы поворота

Поместите квадрат, прижав его к упору и диску, как показано на рисунке 4. (Не прикасайтесь квадратом к кончикам зубьев диска. Это может привести к неточным измерениям.) Отпустите ручку фиксатора поворота (4), как показано на рисунке 5 и поверните плечо до тех

пор, пока фиксатор поворота (5) не защелкнется на положении 0. Не затягивайте ручку фиксатора. Если дисковая пила не совсем перпендикулярна направляющей, отпустите два винта, которые крепят ручку к основанию (показано на рисунке 6) и двигайте плече пилы влево или вправо, пока диск не станет перпендикулярен направляющей (измерьте перпендикулярность квадратом). Затяните два винта. Не обращайтесь внимания на указатель угла поворота пилы в этот момент.

Движение защитного приспособления и видимость

Защитное приспособление для режущего диска пилы автоматически поднимается при опускании плеча и опускается на диск, когда плечо поднимается. Защитное приспособление можно поднять рукой при необходимости установки или демонтажа дисковой пилы, или для осмотра пилы. НИКОГДА НЕ ПОДНИМАЙТЕ ЗАЩИТНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ДИСКА РУКАМИ, ПОКА ПИЛЫ НЕ ОТКЛЮЧЕНА ОТ СЕТИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для выполнения нескольких особых резов необходимо поднимать защитное приспособление вручную. Для этого просто поместите большой палец правой руки на верхнюю часть защитного приспособления и поднимите его на достаточную для освобождения детали высоту. Никогда не закрепляйте и не блокируйте нормальную работу защитного устройства любым другим образом.

Работа

Подключите пилу к какому-либо источнику электропитания. См. рабочее напряжение на табличке с паспортными данными. Убедитесь в том, что кабель электропитания не будет мешать работе.

Включение

Для включения пилы нажмите на курковый выключатель (16). Для выключения инструмента отпустите курковый выключатель. Положения, блокирующего выключатель во включенном состоянии не существует.

Положение тела и рук (см. рисунок 7)

Правильное положение вашего тела и рук при работе с торцово-усовочной пилой упростит процесс резания, сделает его более точным и безопасным. Никогда не размещайте руки вблизи зоны резания. Размещайте руки не ближе 6 дюймов от дисковой пилы. Пир резке плотно прижимайте заготовку к столу и к упору. Держите руки на месте, пока нажат курок, и пила полностью не остановилась. ВСЕГДА ДЕЛАЙТЕ ПРОБНЫЙ ХОД (НЕ ВКЛЮЧАЯ ПИТАНИЯ) ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ РЕЗА, ЧТОБЫ ПРОВЕРИТЬ ПРОХОЖДЕНИЕ ПИЛЫ. НЕ ПОДСТАВЛЯЙТЕ РУКИ ПОД ПИЛУ, КАК ИЗОБРАЖЕНО НА РИСУНКЕ 7.

Выполнение резки пилой

ПРИМЕЧАНИЕ: Хотя эта пила может резать дерево и много других неметаллов, мы ограничим наше описание только резкой дерева. Эти указания подходят и для других материалов. НЕ РЕЖЬТЕ ПРИ ПОМОЩИ ЭТОЙ ПИЛЫ ЧЕРНЫЙ МЕТАЛЛ (ЖЕЛЕЗО И СТАЛЬ) И КИРПИЧ/КАМЕНЬ. Не используйте абразивные круги для резки.

Поперечные распилы

ПРИМЕЧАНИЕ: Резка нескольких заготовок не рекомендуется, но может быть выполнена безопасно, если каждая заготовка будет надежно удерживаться между столом и упором.

Поперечные распилы выполняются, разрезая дерево поперек волокон под любым углом. Прямой поперечный разрез выполняется при положении плеча поворота на отметке 0 градусов. Установите плечо поворота на отметку 0, держите дерево на столе и плотно прижмите его к упору. Включите пилу, зажав курковый выключатель. Когда пила наберет рабочую скорость (около 1 секунды) плавно и медленно опустите плечо, чтобы выполнить рез дерева. Позвольте диску опуститься до упора, прежде чем поднимать рукоятку.

Косые срезы с поворотом стола выполняются под некоторым отличным от 0 углом поворота плеча. Зачастую этот угол составляет 45 градусов, чтобы выполнять соединения под прямым углом, но может быть любым из диапазона от 0 до 47 градусов влево или вправо. После выбора желаемого угла поворота стола не забудьте затянуть ручку фиксатора поворота (4). Выполните рез, как описано выше.

Разрезы с наклоном пилы

Разрез с наклоном пилы - это поперечный разрез, при котором пила находится под некоторым углом к поверхности заготовки. Для установки угла наклона отпустите ручку фиксатора наклона (17) и перемещайте диск влево для установки желаемого угла. После установки желаемого угла наклона надежно затяните ручку фиксатора наклона. Диск может иметь наклон до 45 градусов влево. При этом стол может быть повернут на угол от 0 до 47 градусов влево или вправо.

Качество реза

Плавность любого реза зависит от множества факторов. На качество реза влияют материал, который режут, тип дисковой пилы, острота пилы и скорость выполнения реза.

Когда для лития и выполнения других точных работ необходимы гладкие разрезы, достичь желаемого

результата можно, используя острую (60 зубов из твердосплавной режущей стали) пилу и низкую скорость резания. Убедитесь в том, что материал не скользит во время резания и надежно зажмите его. Всегда опускайте диск до упора, прежде чем поднимать рукоятку.

Если небольшие волокна дерева все же отделяются от заготовки, прикрепите на месте, где будет выполняться рез, изоляционную ленту. Выполните пропил через ленту и после этого осторожно снимите ее.

Держите обе ноги на полу и поддерживайте необходимый баланс. При движении плеча поворота стола влево или вправо перемещайтесь в его сторону и слегка перемещайтесь в сторону режущего диска пилы. Смотрите сквозь вентиляционные отверстия в защитном приспособлении для отслеживания линии реза, отмеченной карандашом

Закрепление заготовки

Выключите пилу и отключите ее от электрической сети

Если не удается безопасно закрепить заготовку на столе и возле упора вручную (например, из-за ее нестандартной формы, пр.) или в том случае, если рука находится на небезопасном расстоянии от режущего диска (меньше 6") используйте зажимы или тиски.

Для определенных размеров и форм заготовок могут подойти другие удобные зажимы, например, пружины, пластины или С-подобные тиски. Тщательно подбирайте и устанавливайте зажимы и выполняйте пробный запуск перед тем, как приступить к резанию.

Закрепление длинных заготовок

Выключите пилу и отключите ее от электрической сети

ВСЕГДА ЗАКРЕПЛЯЙТЕ ДЛИННЫЕ ЗАГОТОВКИ. Чтобы достичь наилучшего результата, используйте дополнительную рабочую плиту для увеличения ширины стола для пилы. Чтобы предотвратить падение концов длинных заготовок, закрепляйте их с помощью подходящих приспособлений например, пильных козлов и т.п..

Вырезание рамок для картин и других четырехсторонних изделий

Чтобы лучше понять, как выполнить описанные ниже действия, рекомендуется «ПОЧУВСТВОВАТЬ» пилу, изготовив несколько простых изделий из отходов. Эта пила — идеальный инструмент для выполнения срезов

под углом, вроде изображенного на рисунке 8 соединения под углом 90 градусов, сложенного из двух досок, срезанных под углом 45 градусов. Для выполнения этого типа соединения установите плече поворота на отметку 45 градусов. Заготовка размещается широкой плоской стороной к столу, а узкой кромкой к упору.

При изменении количества сторон изделия меняются также и углы поворота. В расположенной ниже таблице указаны нужные углы поворота для изделий разной формы.

(Данные таблицы приведены для одинаковой длины сторон.) Для выполнения изделий, форма которых не указана в таблице, используйте следующую формулу. Угол поворота равен 180 градусам, разделенным на количество сторон.

- Примеры -	
Кол-во сторон	Угол поворота
4	45°
5	36°
6	30°
7	25,7°
8	22,5°
9	20°
10	18°

Обрезка торцов

Обрезка торца - это рез выполняемый с учетом угла реза и, в то же самое время, угла фаски. Этот вид реза используется для изготовления рамок или коробок со скошенными сторонами, как показано на рисунке 8.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если угол резания варьируется в зависимости от разреза, убедитесь, что ручка фиксатора наклона диска (10) ручка фиксатора поворота (4) надежно затянуты. Эти фиксаторы должны быть затянуты после изменения угла наклона или поворота.

Отрезание багета

Для того, чтобы правильно обеспечить подгонку, концы багета должны быть скошены с высокой точностью. Две плоские поверхности на данном фрагменте багета скошены таким образом, что вместе образуют угол 90 градусов. У большинства, но не у всех багетов верхний задний угол (сегмент, который прилегает к потолку) равен 52 градусам, а нижний задний угол (часть, которая прилегает к стене) равен 38 градусам.

Пробная операция на черновом материале является чрезвычайно важной! Поместите нижнюю сторону (сторону, которая прилегает к стене) у НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ЛИНЕЙКИ ТОРЦОВО-УСОВОЧНОЙ ПИЛЫ. Поместите верхнюю (часть, которая прилегает к потолку) к столу пилы и направляющей линейки для багета. Инструкции по отрезанию БАГЕТА между направляющей линейкой и СТОЛОМ пилы для все резцов:

1. Расположите багет таким образом, что багет (часть, которая прилегает к стене при установке) была прижата к направляющей линейке, а верхняя часть багета опиралась на стол пилы.
2. Угловые плоскости на задней части багета должны опираться под прямым углом на направляющую линейку и стол пилы.

ВНУТРЕННИЙ УГОЛ:

Левая сторона:

1. Правый скос под углом в 45°
2. Сохраните правую сторону реза

Правая сторона

1. Левый скос под углом в 45°
2. Сохраните левую сторону реза

НАРУЖНЫЙ УГОЛ:

Левая сторона:

1. Левый скос под углом в 45°
2. Сохраните правую сторону реза

Правая сторона

1. Правый скос под углом в 45°
2. Сохраните левую сторону реза

ВСЕГДА ДЕЛАЙТЕ ПРОБНЫЕ ПРОГОНЫ, ЧТОБЫ ПРОВЕРИТЬ ЗАЗОР И ПРАВИЛЬНОСТЬ РЕЗОВ

Специальные резы

НИКОГДА НЕ ДЕЛАЙТЕ КАКИЕ-ЛИБО РЕЗЫ, ЕСЛИ ЭТОТ МАТЕРИАЛ НЕ ЗАКРЕПЛЕН НА СТОЛЕ И ПРИЖАТ К НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ЛИНЕЙКЕ

Резка алюминия (Пильное полотно с твердосплавными насадками)

Алюминиевые профили, такие как те, которые используются при изготовлении алюминиевых экранов и ставень может быть легко разрезана пилой с использованием надеждающего полотна, предназначенного для цветных металлов. Расположите материал так, что вы осуществляли резку наиболее тонкого поперечного сечения, как показано на рисунке 9.

Рисунок 10 иллюстрирует правильный способ резки этих профилей. При резке алюминия используйте восковую смазку такую, как Stick Wax №140 от Johnson. До резки нанесите воск непосредственно на пильный диск. Никогда не наносите воск на движущийся диск.

Воск, который доступен в большинстве хозяйственных магазинов и у оптовых поставщиков, обеспечивает надлежащую смазку и предотвращает налипание обрезков к лезвию.

Убедитесь, что вы надежно закрепили заготовку. Для некоторых заготовок, из-за их размера, формы или поверхностной обработки, может потребоваться использование зажима, шаблона или приспособления, чтобы предотвратить движение во время резки.

Изогнутый материал

При резке изогнутого материала всегда позиционировать его, как показано на рисунке 11, и никогда не так, как показано на рисунке 12. Неправильное расположение материала приведет к зажатю диска до завершения выполнения разреза.

Резка пластиковых круг и материалов круглого сечения

Пластиковые трубы могут быть легко разрезаны пилой. Это должно быть подобно дереву и зажимается или прочно удерживаться у направляющей линейки, чтобы предотвратить его сдвиг, в частности, делая угловые резы.

Обслуживание

(ВЫПОЛНЯЙТЕ ВСЕ ОПЕРАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ, ЕСЛИ ОНА ВЫКЛЮЧЕНА ИЗ РОЗЕТКИ)

1. Все подшипники смазаны. Они самосмазывающиеся и не нуждаются в дальнейшем обслуживании.
2. Периодически очищайте от пыли и древесной щепы пространство вокруг И ПОД основанием и поворотным столом. Несмотря на существование щелей, через которые проходит мусор, происходит накопление некоторого количества пыли.

3. Щетки созданы, чтобы обеспечить вам несколько лет использования. Если они когда-нибудь понадобятся замена, следуйте инструкциям в данном руководстве или верните инструмент в ближайший сервисный центр для ремонта.

Важно

Чтобы гарантировать БЕЗОПАСНОСТЬ и НАДЕЖНОСТЬ продукции, ремонт, техническое обслуживание и регулировка (включая осмотр и замена щетки) должны выполняться авторизованными сервисными центрами или другим квалифицированным обслуживающим персоналом всегда с использованием идентичных запасных частей.

Руководство по выявлению и устранению неисправностей

УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ВЫ ВЫПОЛНЯЕТЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ИНСТРУКЦИИ

НЕИСПРАВНОСТЬ! ПИЛА НЕ ЗАПУСТИЛАСЬ	
В ЧЕМ ДЕЛО?	ЧТО ДЕЛАТЬ?
1. Пила не подключена в розетку	1. Включите пилу в розетку
2. Перегорел предохранитель или цепь	2. Замените предохранитель или сбросьте автомат защиты цепи
3. Поврежден шнур электропитания	3. Выполните замену шнура в авторизованном сервисном центре
4. Изношены щетки	4. Смотрите раздел "Щетки" в данном руководстве

НЕИСПРАВНОСТЬ! ПИЛА ВЫПОЛНЯЕТ РЕЗАНИЕ НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО	
В ЧЕМ ДЕЛО?	ЧТО ДЕЛАТЬ?
1. Тупой диск	1. Замените диск
2. Диск смонтирован в обратном направлении	2. Переверните диск
3. Протрите диск скипидаром грубой шерстяной тканью и стальной мочалкой или бытовым средством для чистки печи	3. Удалите диск
4. Установлен несоответствующий диск	4. Замените диск

НЕИСПРАВНОСТЬ! ДИСК НЕ РАЗГОНЯЕТСЯ	
В ЧЕМ ДЕЛО?	ЧТО ДЕЛАТЬ?
1. Удлинитель слишком тонкий	1. Замените адекватным или слишком длинным проводом
2. Низкий ток в доме	2. Свяжитесь с вашей электрической компанией

НЕИСПРАВНОСТЬ! МАШИНА ЧЕРЕЗМЕРНО ВИБРИРУЕТ	
В ЧЕМ ДЕЛО?	ЧТО ДЕЛАТЬ?
1. Диск закреплен не надежно	1. Затяните все крепежные детали
2. Стоит или находится на неровном полу	2. Переместите на ровную поверхность
3. Пильный диск поврежден	3. Замените диск

НЕИСПРАВНОСТЬ! НАКЛОННЫЕ РЕЗЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ НЕАККУРАТНО	
В ЧЕМ ДЕЛО?	ЧТО ДЕЛАТЬ?
1. Не отрегулирована наклонная линейка	1. Проверьте и отрегулируйте надлежащим образом
2. Диск не отрегулирован относительно направляющей линейки	2. Проверьте и отрегулируйте
3. Заготовка двигается	3. Прижмите заготовку к направляющей линейке или наклейте мелкозернистую наждачную бумагу на направляющую линейку резиновым клеем

НЕИСПРАВНОСТЬ! МАТЕРИАЛ ЗАЖИМАЕТ ДИСК	
В ЧЕМ ДЕЛО?	ЧТО ДЕЛАТЬ?
1. Резание изогнутого материала	1. Расположите изогнутый материал как показано на Рисунке 11

Характеристики

STSM1510		
МОЩНОСТЬ	Вт	1500
ЧИСЛО ОБОРОТОВ ХОЛОСТОГО ХОДА	/мин	5500
МАКС. ДИАМЕТР	мм	140x70
Вес	КГ	12,5

Информация об обслуживании

Stanley предлагает масштабную сеть собственных и авторизованных сервисных центров по всей Азии. Все сервисные центры Stanley укомплектованы обученным персоналом, чтобы предоставить клиентам эффективный и надежный сервис электроинструмента. Если вам необходима техническая консультация, ремонт или замена оригинальных запасных частей, свяжитесь с ближайшим подразделением Stanley.

ПРИМЕЧАНИЕ

- Политика компании Stanley заключается в непрерывном совершенствовании нашей продукции и, таким образом, мы оставляем за собой право изменять характеристики продукции без предварительного уведомления.
- Стандартное оборудование и насадки могут варьироваться в зависимости от страны.
- Характеристики продукции могут варьироваться в зависимости от страны.
- Полный ассортимент продукции может быть недоступен во всех странах. Свяжитесь с вашим местным дилером Стэнли относительно наличия всего ассортимента.

Защита окружающей среды



Раздельный сбор. Этот продукт не должен утилизироваться вместе с обычными бытовыми отходами.

Если вы решите в один прекрасный день, что ваш продукт Stanley нуждается в замене или если вы не будете использовать его в дальнейшем, не выбрасывайте его вместе с бытовыми отходами. Обеспечьте доступность этого изделия для раздельного сбора мусора.



Раздельный сбор использованных изделий и упаковки позволяет их переработку и повторное использование. Повторное использование переработанных материалов помогает защитить окружающую среду от загрязнения и снижает расход сырьевых материалов.

Местное законодательство может предусматривать сбор старых электроинструментов отдельно от бытового мусора на муниципальных свалках отходов или в магазине, когда вы покупаете новый продукт. Stanley обеспечивает возможность сбора и утилизации продукции Stanley по окончании их срока службы. Для того чтобы воспользоваться этой услугой, вы можете сдать ваше изделие в любой авторизованный сервисный центр, который собирает их по нашему поручению.

Вы можете узнать о местонахождении вашего ближайшего авторизованного сервисного обратившись в местный офис Stanley по адресу, указанному в данном руководстве. Кроме того, список авторизованных сервисных центров Stanley и полную информацию о нашем послепродажном обслуживании и контактах вы можете найти в Интернете

Полная гарантия сроком на два года

Если ваш продукт STANLEY выходит из строя из-за дефектных материалов или изготовления в течение 24 месяцев с даты покупки, STANLEY Europe гарантирует замену всех неисправных деталей бесплатно или - по своему усмотрению - замену продукта бесплатно при условии, что:

- Продукт использовался правильно, его эксплуатация проводилась строго в соответствии с инструкцией по эксплуатации.
- Продукт подвергался естественному износу;
- Ремонт не проводился посторонними лицами;
- Представлены документы, подтверждающие покупку.
- Продукт STANLEY возвращается в полном комплекте со всеми оригинальными компонентами

Если вы хотите сделать заявку, свяжитесь с продавцом или узнайте место нахождения вашего ближайшего авторизованного сервисного агента Stanley в каталоге Stanley или обратитесь в местное представительство Stanley по адресу, указанному в данном руководстве. Список авторизованных сервисных агентов Stanley и полную информацию о нашем послепродажном обслуживании можно найти в Интернете по адресу: www.stanleytools.com

STANLEY

Гарантийные условия

Уважаемый покупатель!

1. Поздравляем Вас с покупкой высококачественного изделия STANLEY и выражаем признательность за Ваш выбор.
2. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, инструкцию по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на русском языке.
В гарантийном талоне должны быть внесены: модель, дата продажи, серийный номер, дата производства инструмента; название, печать и подпись торговой организации. При отсутствии у Вас правильно заполненного гарантийного талона, а также несоответствия указанных в нем данных мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии по качеству данного изделия.
3. Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с инструкцией по его эксплуатации. Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее Законодательство. Гарантийный срок на данное изделие составляет 24 месяца и исчисляется со дня продажи. В случае устранения недостатков изделия, гарантийный срок продлевается на период его нахождения в ремонте. Срок службы изделия составляет 5 лет со дня продажи.
4. В случае возникновения каких-либо проблем в процессе эксплуатации изделия рекомендуем Вам обращаться только в уполномоченные сервисные центры STANLEY, адреса и телефоны которых Вы сможете найти в гарантийном талоне, на сайте или узнать в магазине. Наши сервисные станции - это не только квалифицированный ремонт, но и широкий ассортимент запчастей и принадлежностей.
5. Производитель рекомендует проводить периодическую проверку и техническое обслуживание изделия в уполномоченных сервисных центрах.

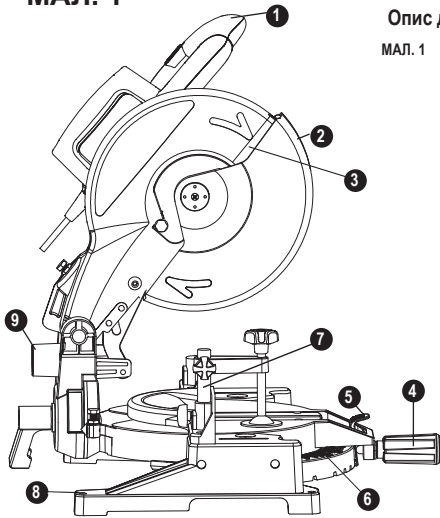


Изготовитель

Блэк энд Деккер Холдингс ГмБХ
Германия, 65510, Идштайн,
ул. Блэк энд Деккер, 40

6. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и вызванные дефектами производства и/или материалов.
7. **Гарантийные условия не распространяются на неисправности изделия, возникшие в результате:**
 - 7.1. Несоблюдения пользователем предписаний инструкции по эксплуатации изделия, применения изделия не по назначению, неправильного хранения, использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не предусмотренных производителем.
 - 7.2. Механического повреждения (сколы, трещины и разрушения) внутренних и внешних деталей изделия, основных и вспомогательных рукояток, сетевого электрического кабеля, вызванного внешним ударным или любым иным воздействием
 - 7.3. Попадания в вентиляционные отверстия и проникновение внутрь изделия посторонних предметов, материалов или веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение изделия по назначению, такими как: стружка, опилки, песок, и пр.
 - 7.4. Воздействий на изделие неблагоприятных атмосферных и иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды, несоответствие параметров питающей электросети, указанных на инструменте.
 - 7.5. Стихийного бедствия. Повреждение или утрата изделия, связанное с непредвиденными бедствиями, стихийными явлениями, в том числе вследствие действия непреодолимой силы (пожар, молния, потоп и другие природные явления), а так же вследствие перегрузок наприжения в электросети и другими причинами, которые находятся вне контроля производителя.
8. **Гарантийные условия не распространяются:**
 - 8.1. На инструменты, подвергавшиеся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченного сервисного центра.
 - 8.2. На детали и узлы, имеющие следы естественного износа, такие как: приводные ремни и колеса, угольные щетки, смазка, подшипники, зубчатое зацепление редукторов, резиновые уплотнения, сальники, направляющие ролики, муфты, выключатели, бойки, толкатели, стволы, и т.п.
 - 8.3. На сменные части: патроны, цанги, зажимные гайки и фланцы, фильтры, аккумуляторные батареи, ножи, шлифовальные подошвы, цепи, звездочки, пильные шины, защитные кожухи, пилки, абразивы, пильные и абразивные диски, фрезы, сверла, буры и т.п.
 - 8.4. На неисправности, возникшие в результате перегрузки инструмента (как механической, так и электрической), повлекшей выход из строя одновременно двух и более деталей и узлов, таких как: ротора и статора, обеих обмоток статора, ведомой и ведущей шестерни редуктора или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры.

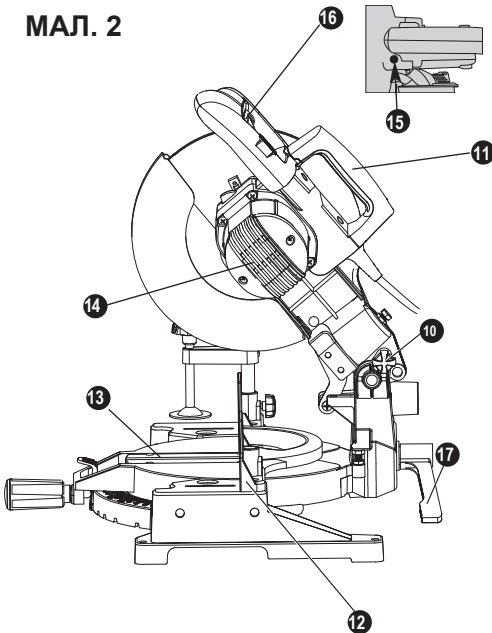
МАЛ. 1



Опис деталей (Мал.1)

- МАЛ. 1
1. Ручка управління
 2. Захисна кришка
 3. Пильний диск
 4. Ручка затискача для різання під кутом
 5. Фіксатор затискача для різання під кутом
 6. Шкала для різання під кутом
 7. Ліва направляюча лінійка
 8. Отвір для кріплення до робочого столу
 9. Патрубок для відводу тирси

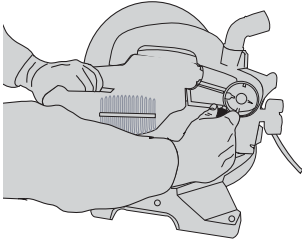
МАЛ. 2



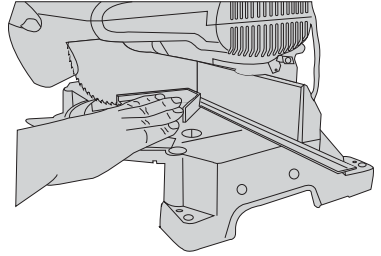
Опис деталей (Мал.2)

- МАЛ. 2
10. Чека блокування
 11. Виріз для руки
 12. Ліва направляюча лінійка
 13. Облицювання лінії різання
 14. Корпус двигуна
 15. Кнопка блокування шпінделя
 16. Курковий перемикач
 17. Ручка фіксатора нахилу диска

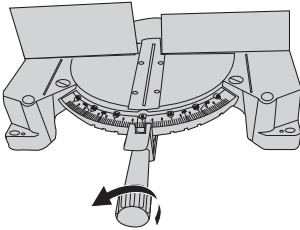
МАЛ. 3



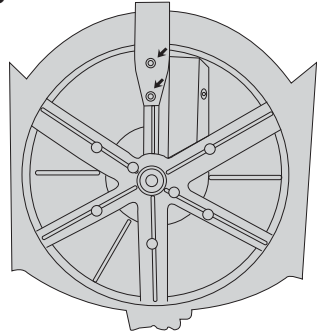
МАЛ. 4



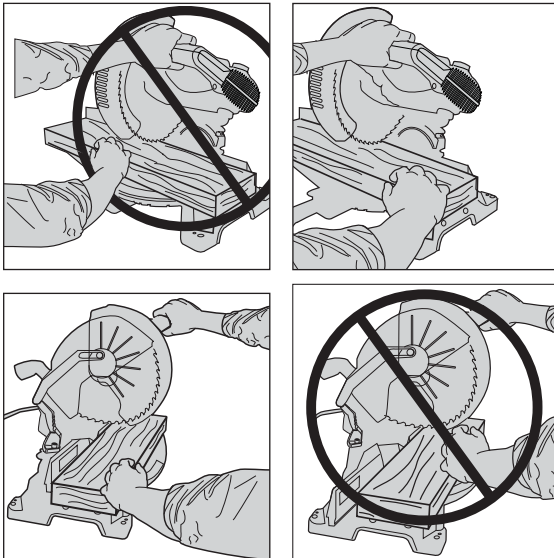
МАЛ. 5



МАЛ. 6



МАЛ. 7



МАЛ. 8

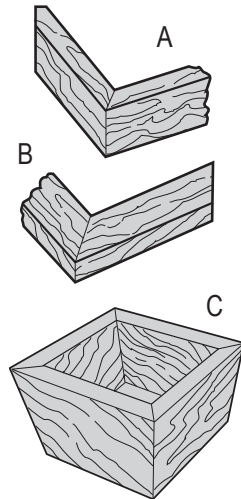


РИС. 9

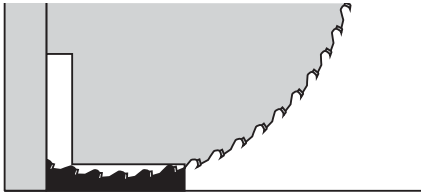


РИС. 10

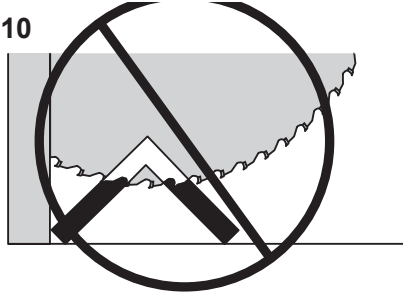


РИС. 11

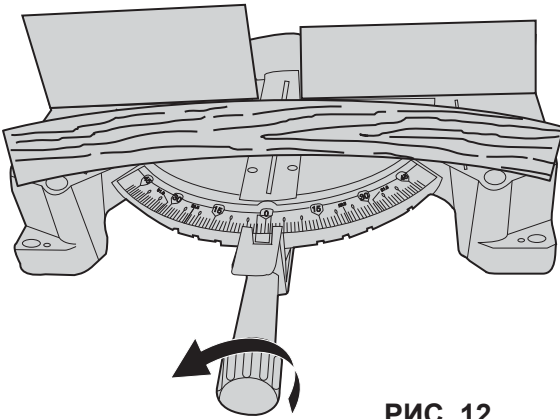
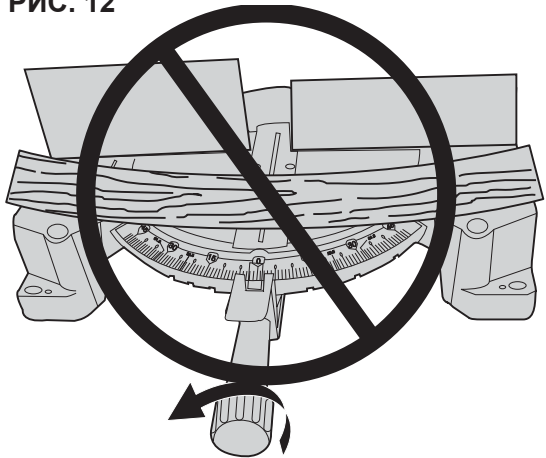


РИС. 12



Важлива інформація, яку ви маєте знати:

- Використовуйте лише гострі диски. Тупі диски погано ріжуть та перевантажують двигун.
- Якщо пила ріже не дуже точно, зверніться до розділу **УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ** у даному керівництві.

Призначення

Ваша нова торцювальна пила Stanley призначена для різання та торцювання.

Загальні вказівки з техніки безпеки



ОБЕРЕЖНО: При роботі з електроінструментом, завжди вживайте заходів для запобігання пожежі, травмам та ураженню електричним струмом:

Читайте всі інструкції



Заходи безпеки: Подвійна ізоляція
Конструкція інструмента з подвійною ізоляцією передбачає наявність у всіх вузлах виробу двох окремих шарів ізоляції або одного шару ізоляції подвійної товщини між користувачем та електричною схемою інструмента. Інструмент з такою ізоляцією не потребує заземлення. Саме тому Ваш інструмент обладнаний вилкою з двома контактами, що дозволяє Вам користуватися будь-якими подовжувачами без турбот про надійне заземлення.

ПРИМІТКА: Подвійна ізоляція не скасовує усіх звичайних заходів безпеки при роботі з даним інструментом. Система ізоляції забезпечує додатковий захист можливого пробоя ізоляції всередині інструменту.

Запасні частини: Під час виконання технічного обслуговування інструменту, **ВИКОРИСТОВУЙТЕ ОРИГІНАЛЬНІ ЗАПАСНІ ЧАСТИНИ**. Відремонтуйте або замініть пошкоджені кабелі живлення.

Вказівки з техніки безпеки: Полярні вилки



З метою зменшення ризику ураження має полярну вилку (один контакт якої ширше за інший). Така вилка входить у полярну розетку тільки в одному положенні. Якщо вилка не входить у розетку повністю, розверніть вилку. Якщо вилка все одно не входить, викличте кваліфікованого електрика для встановлення відповідної розетки. Не намагайтеся вносити зміни до конструкції вилки.



Заходи безпеки для всіх інструментів

- **НЕ ЗНИМАЙТЕ ЗАХИСНІ ПРИСТРОЇ** і підтримуйте їх у справному стані.
- **НЕ ЗАЛИШАЙТЕ КЛЮЧІ У ІНСТРУМЕНТІ**. Візьміть собі за звичку перевіряти відсутність сторонніх предметів на шпинделі перед вмиканням інструмента.
- **ПІДТРИМУЙТЕ ПОРЯДОК НА РОБОЧОМУ МІСЦІ**. Захаращені робочі місця та столи призводять до нещасних випадків.
- **НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ІНСТРУМЕНТ У НЕБЕЗПЕЧНИХ УМОВАХ**. Не використовуйте електроінструмент у вологих або сирих приміщеннях, а також під дощем. Робоче місце повинно бути добре освітленим.
- **НЕ ПІДПУСКАЙТЕ ДІТЕЙ ДО ІНСТРУМЕНТУ**. Усі сторонні особи повинні знаходитися на безпечній відстані від робочого місця.
- **ЗАХИСТІТЬ ВАШУ МАЙСТЕРНЮ ВІД ДІТЕЙ** за допомогою навісних замків, блокувальних вимикачів або забираючи ключі від обладнання.
- **НЕ ПЕРЕВАНТАЖУЙТЕ ОБЛАДНАННЯ**. Воно працюватиме краще та безпечніше в тому режимі, для якого його проєктували.
- **ВИКОРИСТОВУЙТЕ ПРАВИЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТ**. Не примушуйте обладнання або інструмент виконувати роботу, для якої вони не призначені.
- **ВИКОРИСТОВУЙТЕ ПРАВИЛЬНО ПІДБІРАНИЙ РОБОЧИЙ ОДЯГ**. Не надягайте одяг, який не прилягає щільно, рукавички, краватки, кільця, браслети та інші прикраси, які можуть потрапити до частин обладнання, що рухаються. Рекомендуються взуття з нековзаючою підошвою. Захищайте довге волосся захисним головним убором.
- **НЕ ПРАЦЮЙТЕ БЕЗ ЗАХИСНИХ ОКУЛЯРІВ**. Також використовуйте маску або респиратор, якщо при різанні виділяється пил. Оптичні окуляри не є захисним спорядженням, вони **НЕ ЗАХИЩАЮТЬ** від уламків, що летять.
- **ЗАКРІПЛЮЙТЕ ОБРОБЛЮвану ДЕТАЛЬ**. Використовуйте затискачі або струбцини, якщо не можете закріпити деталь на робочому столі до направляючої лінійки, або якщо ваша рука опиняється небезпечно близько до диска (~150 мм).
- **НЕ ЗАЙМАЙТЕ НЕЗРУЧНИХ ПОЛОЖЕНЬ**. Завжди зберігайте рівновагу та стійке положення.
- **НАЛЕЖИМ ЧИНОМ ОБСЛУГОВУЙТЕ ІНСТРУМЕНТ**. Тримайте інструмент гострим та в чистоті. Виконуйте інструкції зі змащування та заміни насадок.
- **ВІДКЛЮЧІТЬ ОБЛАДНАННЯ ВІД ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ** перед обслуговуванням; при заміні таких деталей, як диски, свердла, фрези, та ін.
- **ЗМЕНШІТЬ МОЖЛИВІСТЬ ВИПАДКОВОГО ЗАПУСКУ**. Перед включенням вилки у розетку перевірте, чи знаходиться вимикач у положенні ВІМК.
- **ВИКОРИСТОВУЙТЕ РЕКОМЕНДОВАНІ НАСАДКИ**. Звертайтеся з інструкцією з використання на предмет рекомендованих насадок. Використання насадок, які не підходять для цього обладнання, може викликати травми.
- **НЕ СТАВАЙТЕ НА ІНСТРУМЕНТ**. Перекидання обладнання або доторкання до ріжучої частини інструмента може призвести до тяжких травм.
- **ПЕРЕВІРТЕ ПОШКОДЖЕНІ ЧАСТИНИ**. Перед подальшим використанням інструмента, захисний кожух або інша пошкоджена деталь повинні бути перевірені на предмет справності, а також функції — правильне розташування

*частин, що рухаються, зчеплення частин, що рухаються, злом частин, кріплень, або інші умови, які можуть зашкодити роботі механізму. Пошкоджена захисна або інша частина підлягає негайному ремонту. Не використовуйте інструмент, якщо він не вмикається або не вимикається вимикачем.

- **НЕ ЗАЛИШАЙТЕ ПРАЦЮЮЧИЙ ІНСТРУМЕНТ БЕЗ НАГЛЯДУ. ВИМИКАЙТЕ ЖИВЛЕННЯ.** Не залишайте інструмент до його повної зупинки.
- **НЕ ВМИКАЙТЕ ЕЛЕКТРИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТ БІЛЯ ЛЕКОЗАЙМИСТИХ РІДИН АБО У ВИБУХОНЕБЕЗПЕЧНІЙ АТМОСФЕРІ.** Двигуни у цих інструментах можуть виробляти іскри та запалювати пари та газу.
- **ВИКОРИСТОВУЙТЕ НАЛЕЖНІ ПОДВЖУВАЧІ.** Упевніться що Ваш подовжувач у справному стані. При використанні подовжувача, переконайтесь у його здатності переносити струм, який споживає Ваше обладнання. Підвжувач з недостатнім перерізом призведе до падіння напруги та перегріву. Наступна таблиця містить значення перерізу жил кабелю в залежності від споживаного струму. Якщо Ви сумніваєтесь, використовуйте наступне більше значення. Чим менше число тим більше поперечний переріз жили.

Переріз жили (мм ²)		Припустиме навантаження на кабель по струму (А)					
0.75		6					
1.00		10					
1.50		15					
2.50		20					
4.00		25					
		Довжина кабелю (м)					
		7.5 15 25 30 45 60					
Voltage	Amperes	Cable rating (Amperes)					
115	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
230	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20	
12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-	

Додаткові правила безпеки для торцювальних пилок



ОБЕРЕЖНО: НЕДОТРИМАННЯ ЦИХ ПРАВИЛ МОЖЕ ПРИЗВЕСТИ ДО ТЖКИХ ТРАВМ ТА СЕРІОЗНОГО ПОШКІДЖЕННЯ ПИЛКИ.

- ВИКОНАТИ-Захищайте лінію електроживлення запобіжником із затримкою спрацьовування або автоматичним вимикачем с силою струму, принаймні, 15 ампер.
- Заміняйте вставку столу при зносі.
- Використовуйте тільки пильні диски, рекомендовані виробником.
- При різанні підключайте пилу до пилососа або іншого пристрою, що збирає пил.
- Будьте обережні під час вирізання пазів або канавок
- ВИКОНАТИ-Упевніться, що диск обертається у правильному напрямі, а зуби в нижній частині диска спрямовані до задньої частини торцюво-усовочної пили.
- ВИКОНАТИ-Перед виконанням будь-яких операцій перевірте затяжку фіксуєуючих ручок.
- ВИКОНАТИ-Перевірте чистоту шайб диска та затискачів, а також щоб ступорні кільця білі притиснуті до диска сторонами з вимкками. Добре затягуйте гвинт шпінделя.
- ВИКОНАТИ-Працуйте тільки з гострим диском.
- ВИКОНАТИ-Вентиляційні щілини двигуна повинні бути вільними від стружки та забруднень.
- ВИКОНАТИ-Працуйте тільки з захисними кожухами.
- ВИКОНАТИ-НЕ ставте руки на траєкторію руху пильного диска.
- ВИКОНАТИ-Перед обслуговуванням або регулюванням вимкніть живлення, витягніть вилку з розетки і дочекайтеся зупинки диска.
- ВИКОНАТИ-Використовуйте додаткові підставки для довгих деталей.
- ВИКОНАТИ-Використовуйте тільки диски діаметром 25,4 мм (10").
- Не використовуйте деформовані або пошкоджені диски.
- НЕ намагайтеся використовувати інструмент в мережах з іншою напругою, ніж вказано на паспортній таблиці.
- НЕ виконуйте роботу, якщо не всі ручки затягнуті.
- НЕ використовуйте диски більшого або меншого діаметру, ніж вказано у паспорті виробу.

- НЕ заклинюйте вентилятор для фіксації вала двигуна.
- НЕ тисніть на інструмент для прискорення різання. (Зупинка або уповільнення роботи двигуна може призвести до тяжких наслідків. Дайте двигуну вийти на штатний режим роботи перед початком різання.)
- НЕ намагайтеся різати залізо та його сплави, а також будматеріали.
- НЕ використовуйте абразивні круги. Жар та абразивні частки від різання призведуть до пошкодження пили.
- НЕ дозволяйте будь-кому знаходитися позаду пили.
- НЕ змащуйте диск під час роботи обладнання.
- НЕ розміщуйте руки поблизу диска, коли пила підключена до мережі.
- НЕ використовуйте диски з робочою швидкістю менше 5500 об/хв.
- НЕ намагайтеся різати малі деталі (коли рука ближче ніж в 150 мм від диска) без фіксації струбцинами
- НЕ використовуйте пилу без захисних кожухів.
- НЕ виконуйте жодних операцій на вазі.
- НЕ намагайтеся дістати руками щось за пильним диском.
- НЕ розташовуйте руки ближче, ніж за 150 мм від пильного диска.
- НЕ намагайтеся дістати щось руками з-під диска, якщо пила не вимкнена та не від'єднана від мережі. Пильний диск виходить з нижньої сторони стола пили.
- НЕ прибирайте рук від пили або деталі, а також не підіймайте важіль до повної зупинки диска.
- НЕ використовуйте пилу без облицювання лінії різання або при ширині щілини більше 3/8".
- НЕ переносьте пилу за подовжувач або інші частини, не призначені для цього.



ОБЕРЕЖНО: Деякі сорти дерева містять антисептики, такі як міднохромовий арсенат (ССА), які можуть бути токсичними. При різанні таких матеріалів вживайте додаткових заходів з уникнення вдихання випарів та контакту зі шкірою.



ОБЕРЕЖНО: Використання даного інструменту може призвести до виникнення пилу, який вміщує хімічні сполуки, що викликають рак, дефекти розвитку плоду або інший негативний вплив на репродуктивну систему.

Використовуйте належні засоби захисту органів дихання.



ОБЕРЕЖНО: Не під'єднуйте обладнання до електромережі до тих пір, поки не прочитаєте та не зрозумієте увесь обсяг інструкції.

Задля Вашої зручності та безпеки, на Вашій пилці розміщено наступні попереджувачі наклейки.

НА КОРПУСІ ДВИГУНА:

ОБЕРЕЖНО! ЗАДЛЯ ВАШОЇ БЕЗПЕКИ, ПРОЧИТАЙТЕ ІНСТРУКЦІЮ З ВИКОРИСТАННЯ ПЕРЕД ВИКОРИСТАННЯМ ПИЛКИ. ПІД ЧАС ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ, ВИКОРИСТОВУЙТЕ ТІЛЬКИ ОРИГІНАЛЬНІ ЗАПАСНІ ЧАСТИНИ. ЗАВЖДИ КОРИСТУЙТЕСЯ ЗАСОБАМИ ЗАХИСТУ ОРГАНІВ ЗОРУ.

НА НАПРАВЛЯЮЧИХ ЛІНІЙКАХ:

ДЕТАЛІ МАЛОГО РОЗМІРУ ПЕРЕД РІЗАННЯМ ПОТРІБНО ЗАФІКСУВАТИ. ДИВ. КЕРІВНИЦТВО.

НА ЗАХИСНОМУ КОЖУСІ:

НЕБЕЗПЕЧНО - НЕ НАБЛИЖАЙТЕСЯ ДО ДИСКА.

НА ФІКСУЮЧІЙ ПЛАСТИНІ ЗАХИСНОГО КОЖУХА:
"ПЕРЕД ВИКОРИСТАННЯМ МІЦНО ЗАКРІПІТЬ КРОНШТЕЙН ОБОМА ГВИНТАМИ."

НА СТОЛІ: (В 2 МІСЦЯХ)



ЗАВЖДИ ЗАТЯГНУЙТЕ РУЧКИ РЕГУЛЮВАННЯ ПЕРЕД ВИКОРИСТАННЯМ. ТРИМАЙТЕ РУКИ У 150 ММ ВІД ПИЛЬНОГО ДИСКУ ПИЛИ. НЕ ВИКОНУЙТЕ ЖОДНИХ ОПЕРАЦІЙ, УДЕРЖУЮЧІ РУКАМИ. НЕ ПЕРЕТІНАЙТЕ РУКАМИ ТРАЕКТОРІЮ РУХУ ДИСКА. ДУМАЙТЕ! ВИ МОЖЕТЕ ЗАЛОБИТИ НЕЩАСНИМ ВИПАДКАМ. НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ПИЛКУ БЕЗ ЗАХИСНИХ КОЖУХІВ. НЕ ТЯГНІТЬСЯ РУКАМИ ДО ПИЛЬНОГО ДИСКА. ЗАВЖДИ КОРИСТУЙТЕСЯ ЗАСОБАМИ ЗАХИСТУ ОРГАНІВ ЗОРУ. ПЕРЕД ОБСЛУГОВУВАННЯМ, РЕГУЛЮВАННЯМ ІНСТРУМЕНТА АБО ПЕРЕМІЩЕННЯМ РУК ВИКНІТЬ ЖИВЛЕННЯ ТА ДОЧЕКАЙТЕСЯ ЗУПИНКИ ДИСКА.

Електроживлення.

Упевніться в тому, що Ваше джерело живлення відповідає маркуванню на паспортній таблиці. Падіння напруги на 10 або більше відсотків призведе до зниження потужності та перегріву. Увесь інструмент В & D тестується на заводі. Якщо інструмент не працює, перевірте джерело живлення.

Ознайомлення з інструментом

Помістіть пилу на рівну горизонтальну поверхню, наприклад на верстат або робочий стіл. Вивчіть малюнки 1 та 2 і прочитайте опис деталей та вузлів для ознайомлення з будовою пили та її складовими частинами. Наступний розділ охоплює налаштування і буде посилатися на частини пили, тому Ви повинні знати, де вони знаходяться. Після назви деталі йде її номер на малюнку. Наприклад, Чека блокування (10). Несильно натисніть на ручку управління і витягніть чеку блокування (10), як вказано на Мал. 3. Поступово зніміть тиск і дозвольте важелю піднятися на всю висоту. Чека блокування використовується для перенесення пили з одного місця на інше. Для перенесення використовуйте ручку управління (1) або виріз для руки (11), які показані на Мал. 2. Перед переведенням пили у транспортне положення від'єднайте її від електромережі.

Технічні характеристики**Продуктивність різання**

кут повороту 47° вліво та вліво

кут нахилу 47° вліво

макс. висота деталі 3-1/2", макс. ширина деталі 5-1/2" при куті повороту 0°

макс. висота деталі 3-1/2", макс. ширина деталі 4-1/8" при куті повороту 45°

макс. висота деталі 2-1/2", макс. ширина деталі 5-1/2" при куті нахилу 45°

Встановлення на верстаті

Отвори для кріплення на верстаті (8) знаходяться у всіх чотирьох ніжках для полегшення встановлення на верстат, як показано на Мал. 1. (Для різних розмірів гвинтів передбачено отвори двох різних розмірів. Використовуйте будь-який з отворів, не обов'язково використовувати обидва.) Завжди встановлюйте вашу пилу міцно для запобігання зміщенню. Для підвищення мобільності, можна пригвинтити пилу до листа фанери 1/2" або більше мм завтовшки, який потім можна прикручувати струбцинами до верстата або переносити на інші робочі місця.

ПРИМІТКА: Якщо ви вирішили встановити вашу пилку на лист фанери, зверніть увагу на те щоб гвинти не виступали з нижньої сторони листа. Лист фанери повинен щільно прилягати до робочої поверхні. При закріпленні пили струбцинами до будь-якої робочої поверхні, закріплюйте струбцини тільки за ті місця, де знаходяться отвори для гвинтів. Закріплення струбцинами в інших місцях заважатиме належній роботі пили.



ОБЕРЕЖНО: Для запобігання заклинювання та неточному різанню, переконайтесь в тому, що поверхня, на яку ви її встановили, не викривлена і не має нерівностей. Якщо пила хитається на поверхні, підкладіть під одну ніжку шматок

матеріалу так, щоб вона стала непохитно на поверхні.

Встановлення нового пильного диска (ВИМКНІТЬ ПИЛКУ З МЕРЕЖІ)

НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ диски для різання залізвмісних сплавів або будматеріалів

- Ослабте болт на центральній кришці проти годинникової стрілки за допомогою накидного ключа.
- Підніміть захисний кожух та центральну кришку.
- Натисніть на кнопку блокування шпінделя.
- Ослабте болт за годинниковою стрілкою за допомогою накидного ключа, потім зніміть фланець.
- Встановіть пильний диск на шпіндель. Упевніться в тому, що стрілка на поверхні пильного диска вказує в тому ж напрямі, що й стрілка на кожусі.

Примітка: Внутрішня пластина шпінделя призначена для використання з дисками, отвір яких має діаметр 25,4 мм та 16 мм. Ці значення виштампувані на ній. При встановленні, зверніть увагу на те, щоб діаметр внутрішньої пластини повинен співпадати з діаметром пильного диску.

- Встановіть фланець та болт.
- Натисніть клавішу блокування шпінделя і затягніть болт проти годинникової стрілки, потім затягніть болт за годинниковою стрілкою для закріплення центральної кришки.

Примітка: Для встановлення та зняття пильного диска використовуйте тільки той ключ, що йде в комплекті з пилою. Для зняття пильного диска, зніміть захисний кожух та центральну кришку. Ослабте болт за допомогою накидного ключа і зніміть болт, фланець та пильний диск.

НІКЛИ НЕ НАТИСКАЙТЕ КНОПКУ БЛОКУВАННЯ ШПІНДЕЛЯ, КОЛИ ДИСК ОБЕРТАЄТЬСЯ.

- Після встановлення пильного диска, притримайте кронштейн захисного кожуха та затягніть гвинт кріплення захисного кожуха. Якщо цього не зробити, пил'а буде серйозно пошкоджена.

Складання та налаштування пили

ВІД'ЄДНАЙТЕ ПИЛКУ ВІД ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ ПЕРЕД ТИМ, ЯК СКЛАДАТИ ЇЇ.

Приєднайте руку фіксації кута повороту

Вийміть ручку фіксації кута повороту (4) з пластикового пакету та обережно просуньте її крізь кронштейн у передній частині пили.

Встановлення мішка для збору пилу

До комплекту пили входить мішок для пилу з застібною-блискавкою. Натягніть горловину мішка на патрубок для відводу пилу (9).

ПРИМІТКА: Також пилу можна використовувати з пилососом, шланг якого приєднується до патрубка.

Налаштування

ВІД'ЄДНАЙТЕ ПИЛКУ ВІД ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ ПЕРЕД ТИМ, ЯК ЇЇ НАЛАШТУВАТИ

ПРИМІТКА: Ваша пила повністю та точно налаштована на заводі під час виготовлення. Якщо через транспортування або з інших причин Вам знадобилося налаштувати пилу, користуйтеся інструкціями нижче.

Регулювання шкали кута повороту пили

Розмістіть кутник між направляючою лінійкою та диском, як вказано на Мал.4. (Не доторкайтесь кутником до зубів диска. Це призведе до втрати точності у вимірах.) Ослабте ручку фіксації кута повороту (4), як показано на Мал. 5 і поверніть ручку повороту пили, поки заскочка повороту пилки (5) не зафіксується у положенні 0. Не затягуйте ручку фіксації кута повороту пили. Якщо пильний диск не є перпендикулярним до направляючої лінійки, ослабте два гвинти, які кріплять ручку до основи (показано на Мал. 6), і рухайте важіль вліво або вправо, поки диск не стане перпендикулярним до направляючої лінійки, згідно з кутником. Затягніть два гвинти. В цей момент не зважайте на показання шкали.

Робота захисного кожуха та видимість

Захисний кожух вашої пили автоматично підіймається при опусканні важеля та опускається на диск, коли важіль підіймається. Кожух можна підіймати вручну при заміні пильних дисків, а також для їх огляду. **НІКОЛИ НЕ ПІДІЙМАЙТЕ КОЖУХ ВРУЧНУ ПРИ УВІМКНЕНІЙ ПИЛЦІ.**

ПРИМІТКА: Деякі види різів потребують підняття кожуха. Для цього, покладіть великий палець на верхню частину кожуха і здвиньте його вгору так, щоб він не чіплявся за деталь. Не прив'язуйте кожух або іншим чином перешкоджайте його нормальній роботі.

Експлуатація

Під'єднайте пилу до будь-якого джерела живлення. Напруга вказана на паспортній табличці. Упевніться в тому, що кабель живлення не заважає Вам працювати.

Вимикач

Для вмикання пили, натисніть на вимикач (16). Для вимикання пили, відпустіть вимикач. Вимикач не фіксується у положенні "Увімкнено".

Положення тіла та рук (див. Мал. 7)

Різання виконуватиметься легше, точніше та безпечніше при збереженні правильного положення рук та тіла. Не ставте руки біля зони різання. Ставте руки не ближче, ніж 150 мм від диска. Добре притискайте деталь до столу і направляючої лінійки під час різання. Не переставляйте руки доти, доки не відпустите вимикач, та диск не зупиниться. **ЗАВЖДИ ВИКОНУЙТЕ ПРОБНІ РІЗИ (ПРИ ВИМКНЕНОМУ ЖИВЛЕННІ) ДЛЯ ПЕРЕВІРКИ ТРАЕКТОРІЇ РУХУ ДИСКА. НЕ ПЕРЕХРЕЩУЙТЕ РУКИ, ЯК ПОКАЗАНО НА МАЛ. 7.**

Різання вашою пилою

ПРИМІТКА: Хоча ця пила може різати дерево та багато кольорових металів, ми обмежимо наш опис тільки різанням дерева. Ці вказівки підходять і для інших матеріалів. **НЕ РІЖТЕ ЗА ДОПОМОГОЮ ЦІЄЇ ПИЛИ ЧОРНИЙ МЕТАЛ (ЗАЛІЗО ТА СТАЛЬ) І ЦЕГЛУ/КАМІНЬ.** Не використовуйте абразивні круги для різання.

Поперечні різі

ПРИМІТКА: Різання декількох заготовок не рекомендується, але може бути виконано безпечно, якщо кожна заготовка буде надійно утримуватись між столом і направляючою лінійкою.

Поперечні різі виконуються, розрізаючи дерево поперек волокон під будь-яким кутом. Прямий поперечний різ виконується при положенні плеча повороту на позначці 0 градусів. Встановіть плече повороту на позначку 0, тримайте дерево на столі і щільно притисніть його до направляючої лінійки. Увімкніть пилу, затиснувши курковий перемикач. Коли пила набере робочу швидкість (близько 1 секунди) плавно і повільно опустіть плече, щоб виконати різання деревини. Дозвольте диску опуститись до упору, перш ніж підняти рукоятку.

Косі різі з поворотом столу виконуються під деяким відмінним від 0 кутом повороту плеча. Найчастіше цей кут складає 45 градусів, щоб виконувати з'єднання під прямим кутом, але може бути будь-яким з діапазону від 0 до 47 градусів вліво або вправо. Після вибору бажаного кута повороту столу не забудьте затягнути ручку фіксатора повороту (4). Виконайте різ, як описано вище.

Розрізи з нахилом пили

Розріз з нахилом пили - це поперечний розріз, при якому пильний диск знаходиться під деяким кутом до поверхні заготовки. Для установки кута нахилу відпустіть ручку фіксатора нахилу (17) і перемищайте диск вліво для установки бажаного кута. Після установки бажаного кута нахилу надійно затягніть ручку фіксатора нахилу. Диск може мати нахил до 45 градусів вліво. При цьому стіл може бути повернутий на кут від 0 до 47 градусів вліво або вправо.

Якість різі

Плавність будь-якого різі залежить від багатьох факторів. На якість різі впливає матеріал, який різуть, тип диску, гострота диску і швидкість виконання різі.

Коли для виконання формовки та інших точних робіт необхідні гладкі розрізи, досягти бажаного результату можна, використовуючи гострі (60 зубів з твердосплавної ріжучої сталі) диск і низьку швидкість різання. Переконайтеся в тому, що матеріал не ковзає під час різання і надійно затисніть його. Завжди опускайте диск до упору, перш ніж підняти рукоятку.

Якщо невеличкі волокна дерева все ж відокремлюються від заготовки, прикріпіть ізоляційну стрічку на місці, де буде виконуватися розріз. Виконайте розріз через стрічку і після цього обережно зніміть її.

Тримайте обидві ноги на підлозі і зберігайте необхідний баланс. При русі плеча повороту столу вліво або вправо переміщайтеся в його бік і злегка переміщайтеся в бік пильного диску пили. Дивіться крізь вентиляційні отвори в захисному пристосуванні для відстеження лінії розрізу, зазначеної олівцем

Кріплення заготовки

Вимкніть пилу і відімкніть її від електромережі

Якщо не вдається безпечно закріпити заготовку на столі і біля упору вручну (наприклад, через її нестандартну форму, ін.), або в тому випадку, якщо рука знаходиться на небезпечній відстані від диску (менше 6") використовуйте затискачі або лещата.

Для певних розмірів і форм заготовок можуть підійти інші зручні затискачі, наприклад, пружини, пластини або С-подібні затискачі. Ретельно підбирайте і встановлюйте затискачі, а також виконуйте пробний запуск перед тим, як приступити до різання.

Закріплення довгих заготовок

Вимкніть пилу і відімкніть її від електромережі

ЗАВЖДИ ЗАКРІПЛЮЙТЕ ДОВГІ ЗАГОТОВКИ ЩОБ досягти найкращого результату, використовуйте додаткову робочу плиту для збільшення ширини столу для пили. Щоб запобігти падінню кінців довгих заготовок, закріплюйте їх за допомогою відповідних пристосувань таких, як пильні козли та ін.

Вирізання рамок для картин та інших чотиристоронніх виробів

Щоб краще зрозуміти, як виконати описані нижче дії, рекомендується «відчути» пилу, виготовивши кілька простих виробів з відходів. Ця пила - ідеальний інструмент для виконання різів під кутом, на зразок зображеного на Рисунок 8 з'єднання під кутом 90 градусів, складеного з двох дощок, зрізаних під кутом 45

градусів. Для виконання цього типу з'єднання встановіть плечо повороту на позначку 45 градусів. Заготовка розміщується широкою плоскою стороною до столу, а вузькою кромкою до направляючої лінійки.

При зміні кількості сторін виробу змінюються також і кути повороту. У розташованій нижче таблиці вказані потрібні кути повороту для виробів різної форми.

(Дані таблиці наведені для сторін однакової довжини). Для створення виробів, форма яких не зазначена в таблиці, використовуйте наступну формулу. Кут повороту можна знайти, якщо розділити кут величиною 180 градусів на кількість сторін.

- Приклади -	
Кільк. сторін	Кут повороту
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

Обрізка торців

Обрізка торця - це різ, що виконується з урахуванням кута різі і, в той же самий час час, кута фаски. Цей вид різі використовується для виготовлення рамок або коробок зі скошеними сторонами, як показано на малюнку 8.

ПРИМІТКА: Якщо кут різання варіюється залежно від розрізу, переконайтеся, що ручка фіксатора нахилу диска (10) та ручка фіксатора повороту (4) надійно затягнуті. Ці фіксатори повинні бути затягнуті після зміни кута нахилу або повороту.

Відрізання багетів

Для того, щоб правильно виконати підгонку, кінці багета повинні бути скошені з високою точністю. Дві плоскі поверхні на даному фрагменті багета скошені таким чином, що разом утворюють кут 90 градусів. У більшості, але не у всіх багетів верхній задній кут (сегмент, який прилягає до стелі) дорівнює 52 градусам, а нижній задній кут (частина, яка прилягає до стіни) дорівнює 38 градусам.

Пробна операція на чорновому матеріалі є надзвичайно важливою! Помістіть нижню сторону (бік, яка прилягає до стіни) до НАПРАВЛЯЮЧОЇ ЛІНІЙКИ

ТОРЦОВО-УСОВОЧНОЇ ПИЛИ. Помістіть верхню (частина, яка прилягає до стелі) до столу пили і направляючої лінійки для багета. Інструкції по відрізанню БАГЕТУ між направляючою лінійкою і СТОЛОМ пили для всіх різів:

1. Розмістіть багет таким чином, що багет (частина, яка прилягає до стіни при установці) була притиснута до направляючої лінійки, а верхня частина багета спиралася на стіл пили.
2. Кутові площини на задній частині багета повинні спиратися під прямим кутом на направляючу лінійку і стіл пили.

ВНУТРІШНІЙ КУТ:

Ліва сторона

1. Правий скос під кутом в 45 °
2. Збережіть праву сторону різу

Права сторона

1. Лівий скос під кутом в 45 °
2. Збережіть ліву сторону різу

ЗОВНІШНІЙ КУТ:

Ліва сторона

1. Лівий скос під кутом в 45 °

Збережіть праву сторону різу

Права сторона

1. Правий скос під кутом в 45 °
2. Збережіть ліву сторону різу

ЗАВЖДИ РОБІТЬ ПРОБНИ ПРОГОНИ, ЩОБ ПЕРЕВІРИТИ ЗАЗОР І ПРАВИЛЬНІСТЬ РІЗІВ.

Спеціальні різі

НІКОЛИ НЕ РОБІТЬ БУДЬ-ЯКІ РІЗИ, ЯКЩО ЦЕЙ МАТЕРІАЛ НЕ ЗАКРІПЛЕНИЙ НА СТОЛІ І НЕ ПРИТИСНУТ ДО НАПРАВЛЯЮЧОЇ ЛІНІЙКИ.

Різка алюмінію (Пильне полотно з твердосплавними насадками)

Алюмінієві профілі, такі як ті, які використовуються при виготовленні алюмінієвих екранів і віконниць можуть бути легко розрізані пилою з використанням належного

полотна, призначеного для кольорових металів. Розташуйте матеріал так, що ви здійснювали різання найбільш тонкого поперечного перерізу, як показано на малюнку 9.

Рисунок 10 ілюструє правильний спосіб різання цих профілів. При різанні алюмінію використовуйте воскову мастило таку, як Stick Wax № 140 від Johnson. До різання нанесіть віск безпосередньо на пильний диск. Ніколи не наносите віск на рухомий диск.

Віск, який доступний в більшості господарських магазинів і в оптових постачальників, забезпечує належне змащування і запобігає налипанню обрізків до диска.

Переконайтеся, що ви надійно закріпили заготовку. Для деяких заготовок, через їх розмір, форму або обробки поверхні, може знадобитися використання затискачу, шаблону або пристосування, щоб запобігти руху під час різання.

Вигнутий матеріал

При різанні вигнутого матеріалу завжди позиціонуйте його, як показано на малюнку 11, і ніколи не так, як показано на малюнку 12. Неправильне розташування матеріалу призведе затискання диску до завершення виконання розрізу.

Різка пластикових труб і матеріалів круглого перетину

Пластикові труби можуть бути легко розрізані пилою. Це має бути подібно дереву і затискається або міцно утримується у направляючої лінійки, щоб запобігти його зрушенню, зокрема, при виконанні куткових різів.

Обслуговування

(ВИКОНУВАТИ ВСІ ОПЕРАЦІЇ З ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ ТОРЦОВО-УСОВОЧНОЇ ПИЛИ, ЯКЩО ВОНА ВИМКНУТА З РОЗЕТКИ.)

1. Усі підшипники змащені. Вони змащуються самі і не потребують подальшому обслуговування.
2. Періодично очищайте від пилу і деревної тріски простір навколо і ПІД основою і поворотним столом. Незважаючи на існування щілин, через які проходить сміття, відбувається накопичення деякої кількості пилу.
3. Щітки створені, щоб забезпечити вам кілька років використання. Якщо вони коли-небудь знадобиться заміна дотримуйтесь інструкцій в цьому керівництві або поверніть інструмент в найближчий сервісний центр для ремонту.

Важливо

Щоб гарантувати БЕЗПЕКУ і НАДІЙНІСТЬ продукції, ремонт, технічне обслуговування і регулювання (включаючи огляд і заміну щітки) повинні виконуватися авторизованими сервісними центрами або іншим кваліфікованим обслуговуючим персоналом завжди з використанням ідентичних запасних частин.

Керівництво з виявлення та усунення несправностей

ПЕРЕКОНАЙТЕСЯ, ЩО ВИ ВИКОНУВАТИ ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ІНСТРУКЦІЇ

НЕСПРАВНІСТЬ! ПИЛА НЕ ЗАПУСКАЄТЬСЯ	
У ЧОМУ СПРАВА?	ЩО РОБИТИ...
1. Пила не підключена до розетки	1. Встроміть штепсель пили в розетку
2. Перегорілий запобіжник або ланцюг	2. Замініть запобіжник або скиньте автомат захисту ланцюга
3. Пошкоджений шнур електроживлення	3. Виконайте заміну шнура в авторизованому сервісному центрі
4. Зношені щітки	4. Дивіться розділ "Щітки" в цьому керівництві.

НЕСПРАВНІСТЬ! НЕСПРАВНІСТЬ! ПИЛА ВИКОНУЄ РІЗАННЯ НЕЗАДОВІЛЬНО	
У ЧОМУ СПРАВА?	ЩО РОБИТИ...
1. Тупий диск	1. Замініть диск
2. Диск змонтований у зворотному напрямку	2. Переверніть диск
3. Протріть диск скипидаром грубої вовняною тканиною і сталеву мочалкою або побутовим засобом для чищення печі	3. Видаліть диск
4. Встановлено невідповідний диск	4. Замініть диск

НЕСПРАВНІСТЬ! ДИСК НЕ РОЗГАНЯЄТЬСЯ	
У ЧОМУ СПРАВА?	ЩО РОБИТИ...
1. Подовжувач занадто тонкий	1. Замініть адекватним або більшого перетину
2. Низький струм в будинку	2. Зв'яжіться з вашої електричної компанією

НЕСПРАВНІСТЬ! ОБЛАДНАННЯ ЗАНАДТО ВІБРУЄ	
У ЧОМУ СПРАВА?	ЩО РОБИТИ...
1. Диск закріплений не надійно	1. Затягніть всі кріпильні деталі
2. Стоїть чи перебуває на нерівній підлозі	2. Перемістіть на рівну поверхню
3. Пильний диск пошкоджений	3. Замініть диск

НЕСПРАВНІСТЬ! РІЗИ ПІД НАХИЛОМ ВИКОНУЮТЬСЯ НЕ ТОЧНО	
У ЧОМУ СПРАВА?	ЩО РОБИТИ...
1. Не відрегульована похила лінійка	1. Перевірте і відрегулюйте належним чином
2. Диск не отрегульовано по відношенню до направляючої лінійки	2. Перевірте і відрегулюйте
3. Заготовка рухається	3. Притисніть заготовку до направляючої лінійки або наклейте мелкозернистий наждачний папір на направляючу лінійку гумовим клеєм

НЕСПРАВНІСТЬ! ДИСК ЗАТИСКАЄ МАТЕРІАЛ	
У ЧОМУ СПРАВА?	ЩО РОБИТИ...
1. Різання вигнутого матеріалу	1. Розмістіть вигнутий матеріал як показано на рисунку 11

Технічні характеристики

STSM1510		
ПОТУЖНІСТЬ	Вт	1500
ЧИСЛО ОБЕРТІВ НА ХОЛОСТОМУ ХОДУ	/хв.	5500
МАКС. ДІАМЕТР	мм	140x70
Вага	КГ	12,5

Інформація про обслуговування

Стенлі пропонує масштабну мережу власних і авторизованих сервісних центрів по всій Азії. Всі сервісні центри Стенлі укомплектовані навченим персоналом, щоб надати клієнтам ефективний і надійний сервіс електроінструменту. Якщо вам необхідна технічна консультація, ремонт або заміна оригінальних запасних частин, зв'яжіться з найближчим підрозділом Stanley.

ПРИМІТКА:

- Політика компанії Stanley полягає в безперервному вдосконаленні нашої продукції і, таким чином, ми залишаємо за собою право змінювати характеристики продукції без попереднього повідомлення.
- Стандартне обладнання і насадки можуть варіюватися залежно від країни.
- Характеристики продукції можуть варіюватися залежно від країни.
- Повний асортимент продукції може бути недоступний у всіх країнах. Зв'яжіться з вашим місцевим дилером Stanley щодо наявності всього асортименту.

Захист навколишнього середовища



Роздільний збір. Цей продукт не повинен утилізуватися разом зі звичайними побутовими відходами.

Якщо в один прекрасний день ви приймете рішення, що ваш продукт Stanley потребує заміни або якщо ви не будете використовувати його в подальшому, не викидайте його разом з побутовими відходами. Забезпечте доступність цього виробу для роздільного збору сміття.



Роздільний збір використаних виробів та упаковки дозволяє їх переробку та повторне використання. Повторне використання перероблених матеріалів допомагає захистити навколишнє середовище від забруднення та зменшує потребу в сировині.

Місцеве законодавство може передбачати збір старих електроінструментів окремо від побутового сміття на муніципальних звалищах відходів або в магазині, коли ви купуєте новий продукт. Stanley забезпечує можливість збору та утилізації продукції Stanley по закінченню їх терміну служби. Для того щоб скористатися цією послугою, ви можете здати ваш виріб в офіційний сервісний центр, який збирає їх за нашим дорученням.

Ви можете дізнатися про місцезнаходження вашого найближчого авторизованого сервісного звернувшись в місцевий офіс Stanley за адресою, вказаною в цьому керівництві. Крім того, список авторизованих сервісних центрів Stanley і повну інформацію про наше післяпродажне обслуговування і контакти ви можете знайти в Інтернеті.

Два рік повної гарантії

Якщо ваш продукт STANLEY виходить з ладу із-за дефектних матеріалів або виготовлення впродовж 24 місяців з дати купівлі, STANLEY Europe гарантує заміну усіх несправних деталей безкоштовно або - на власний розсуд - заміну продукту безкоштовно за умови, що:

- Продукт використовувався правильно, його експлуатація проводилася строго відповідно до інструкції з експлуатації.
- Продукт піддавався звичайному зносу;
- Ремонт не проводився сторонніми особами;
- Представлені документи, що підтверджують купівлю.
- Продукт STANLEY повертається в повному комплекті з усіма оригінальними компонентами

Якщо ви хочете зробити заяву, зв'яжіться з продавцем або з'ясуйте місце знаходження вашого найближчого авторизованого сервісного агента Stanley в каталозі Stanley або зверніться в місцеве представництво Stanley за адресою, вказаною в цьому посібнику. Список авторизованих сервісних агентів Stanley і повну інформацію про наше післяпродажне обслуговування можна знайти в Інтернеті за адресою:
www.stanleytools.com

STANLEY

Гарантійні умови

Шановний покупець!

1. Вітаємо Вас з покупкою високоякісного виробу STANLEY і висловлюємо вдячність за Ваш вибір.
2. При покупці виробу вимагайте перевірки його комплектності і справності у Вашій присутності, інструкцію з експлуатації та заповнений гарантійний талон українською мовою.
В гарантійному талоні повинні бути внесені: модель, дата продажу, серійний номер, дата виробництва інструменту; назва, печатка і підпис торговельної організації. За відсутності у Вас правильно заповненого гарантійного талону, а також при невідповідності зазначених у ньому даних ми будемо змушені відхилити Ваші претензії щодо якості даного виробу.
3. Щоб уникнути непорозумінь, переконливо просимо Вас перед початком роботи з виробом уважно ознайомитися з інструкцією з його експлуатації. Правовою основою справжніх гарантійних умов є чинне Законодавство. Гарантійний термін на даний виріб складає 24 місяці і обчислюється з дня продажу. У разі усунення недоліків виробу, гарантійний строк продовжується на період його перебування в ремонті. Термін служби виробу становить 5 років з дня продажу.
4. У разі виникнення будь-яких проблем у процесі експлуатації виробу рекомендуємо Вам звертатися тільки в уповноважені сервісні центри STANLEY, адреси та телефони яких Ви зможете знайти в гарантійному талоні, на сайті або дізнатися в магазині. Наші сервісні станції - це не тільки кваліфікований ремонт, але і широкий асортимент запчастин і аксесуарів.
5. Виробник рекомендує проводити періодичну перевірку і технічне обслуговування виробу в уповноважених сервісних центрах.
6. Наші гарантійні зобов'язання поширюються тільки на несправності, виявлені протягом гарантійного терміну і викликані дефектами виробництва та \ або матеріалів.
7. Гарантійні умови не поширюються на несправності виробу, що виникли в результаті:
 - 7.1 Недотримання користувачем приписів інструкції з експлуатації виробу, застосування виробу не за призначенням, неправильного зберігання, використання приладдя, витратних матеріалів і запчастин, що не передбачені виробником.
 - 7.2 Механічного пошкодження (відколи, тріщини і руйнування) внутрішніх і зовнішніх деталей виробу, основних і допоміжних рукояток, мережевого кабелю, що викликані зовнішнім ударним або будь-яким іншим впливом

- 7.3 Потрапляння у вентиляційні отвори та проникнення всередину виробу сторонніх предметів, матеріалів або речовин, що не є відоходами, які супроводжують застосування виробу за призначенням, такими як: стружка, тирса, пісок, та ін.
- 7.4 Впливу на виріб несприятливих атмосферних і інших зовнішніх факторів, таких як дощ, сніг, підвищена вологість, нагрівання, агресивні середовища, невідповідність параметрів електромережі, що зазначені на інструменті.
- 7.5 Стихійного лиха. Пошкодження або втрати виробу, що пов'язані з непередбаченими лихами, стихійними явищами, у тому числі внаслідок дії непереборної сили (пожежа, блискавка, потоп і інші природні явища), а також внаслідок перепадів напруги в електромережі та іншими причинами, які знаходяться поза контролем виробника.
8. Гарантійні умови не поширюються:
 - 8.1 На інструменти, що піддавалися розкриттю, ремонту або модифікації поза уповноваженим сервісним центром.
 - 8.2 На деталі, вузли та матеріали, що мають сліди природного зносу, такі як: приводні ремені і колеса, вугільні щітки, мастило, підшипники, зубчасті зчеплення редукторів, гумові ущільнення, сальники, направляючі ролики, муфти, вимикачі, бойки, штовхачі, стволи тощо.
 - 8.3 На змінні частини: патрони, цанги, затискні гайки і фланці, фільтри, акумуляторні батареї, ножі, шліфувальні підшви, ланцюги, зірочки, пильні шини, захисні кожухи, пилки, абразиви, пильні і абразивні диски, фрези, свердла, бури тощо
 - 8.4 На несправності, що виникли в результаті перевантаження інструменту (як механічного, так і електричного), що спричинили вихід з ладу одночасно двох і більше деталей і вузлів, таких як: ротора і статора, обох обмоток статора, веденої і ведучої шестерень редуктора або інших вузлів і деталей. До безумовних ознак перевантаження виробу відносяться: поява кольорів мінливості, деформація або оплавлення деталей і вузлів виробу, потемніння або обуглювання ізоляції проводів електродвигуна під впливом високої температури.



Виробник:
"Stanley Black & Decker Deutschland GmbH" Black-&-Decker Str.40, D-65510 Idstein, Німеччина