

**НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНІ
МІДНО-АЛЮМІНІЄВІ серії DTL**



ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. Призначення

Наконечники кабельні мідно-алюмінієві серії DTL АСКО-УКРЕМ (далі – наконечники) призначені для окінцювання кабелів з алюмінієвими жилами поперечним перерізом 10 ... 400 мм² методом опресовування для наступного приєднання алюмінієвих провідників до мідних шин з метою виключення гальванічного ефекту.

2. Умовне позначення виробів

DTL-XX
DTL – серія наконечників
XX – площа поперечного перерізу провідника

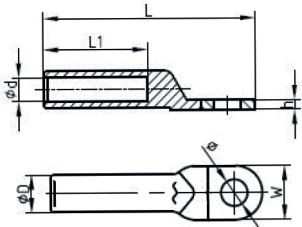
3. Матеріал виготовлення

Кабельна частина під опресовування: алюміній
Контактна частина: мідь

4. Габаритні розміри

Модель	Ø D	Ø d	L	L1	W	Ø	h
	мм*						
DTL -10	10	5.2	65	32	16	8.8	2.4
DTL -16	11	6.1	70	34	16	8.8	2.5
DTL -25	12	7.1	75	37	18	8.8	3
DTL -35	14	8.5	85	41	20	10.8	3.3
DTL -50	16	9.8	90	43	23	10.8	3.8
DTL -70	18	11.5	102	50	26	13.0	4.3
DTL -95	21	13.5	112	54	28	13.0	4.5
DTL -120	23	15	120	56	30	14.8	4.8
DTL -150	25	17	126	58	34	14.8	5.5
DTL -185	27	18.6	133	60	37	17.0	6
DTL -240	30	21.5	140	63	40	17.0	6.5
DTL -300	34	24	158	70	45	21	8
DTL -400	38	27	175	75	52	21	9

* допустиме відхилення Ø: ± 0,1 мм, розміри: ± 1,5 мм



5. Умови експлуатації

Діапазон робочих температур: - 25 ... + 65 °С
Середнє значення відносної вологості повітря 90 % при 25 °С

6. Монтаж

Для забезпечення якісного опресування рекомендується використовувати спеціальний інструмент – обтискні кліщі або обтискний прес (механічний, гідравлічний), розраховані на відповідний діаметр провідника.

7. Заходи безпеки

Категорично забороняється проводити монтажні роботи провідників, які знаходяться під напругою!

8. Транспортування та зберігання

Транспортування наконечників допускається будь-яким видом критого транспорту в упаковці виробника, що захищає вироби від механічних ушкоджень, забруднення та потрапляння вологи. Зберігати наконечники слід в упаковці виробника в приміщеннях з природною вентиляцією при температурі навколишнього середовища від - 30 °С до + 70 °С та середній відносній вологості до 90 %
Утилізація наконечників відбувається шляхом їх передачі організаціям, які приймають та переробляють кольорові метали.