

1. Призначення

Гільзи мідні луджені без ізоляції серії EN АСКО-УКРЕМ (далі – гільзи) призначені для опресовування багатожильних мідних провідників поперечним перерізом від 0,5 мм² до 6 мм²

2. Умовне позначення виробів

EN ХХУУ

EN – серія гільз.

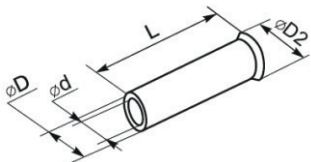
ХХ – середня площа поперечного перерізу провідника.

УУ – довжина гільзи.

3. Габаритні розміри*

Модель	Діапазон перерізів прислужуваних провідників, мм²	ØD2	ØD	Ød	L
		MM			
EN 0506	0,5	1,5	1,2	1,0	6,0
EN 7506	0,75	1,9	1,5	1,2	7,5
EN 1010	1,0	2,2	1,7	1,4	9,9
EN 1510	1,5	2,4	2,0	1,7	10,1
EN 2510	2,5	3,2	2,6	2,0	10,1
EN 2512	2,5	3,2	2,6	2,0	11,8
EN 4012	4,0	4,0	3,3	2,4	11,9
EN 6010	6,0	4,8	4,0	3,3	10,0

*припустиме відхилення від вказаних габаритних розмірів ±0,5 мм



4. Умови експлуатації

- Діапазон робочих температур -15...+60°C.

- Середнє значення відносної вологості повітря 90% при 25°C.

5. Монтаж

Для забезпечення якісного опресовування рекомендується використовувати спеціальний інструмент – обтискні кліщі, розрахований на відповідний діаметр провідника.

6. Заходи безпеки

Категорично забороняється проводити роботи по обтисканню провідників, які знаходяться під напругою!

7. Транспортування та зберігання

Транспортування гільз допускається будь-яким видом критого транспорту в упаковці виробника, що захищає вироби від механічних ушкоджень, забруднення та потрапляння вологи.

Зберігати гільзи слід в упаковці виробника в приміщеннях з природною вентиляцією при температурі навколишнього середовища від -25°C до +70°C і середній відносній вологості 70-90%.

Утилізація гільз відбувається шляхом їх передачі організаціям, які приймають та переробляють кольорові метали.



ГІЛЬЗИ МІДНІ ЛУДЖЕНІ БЕЗ ІЗОЛЯЦІЇ серії EN



ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ