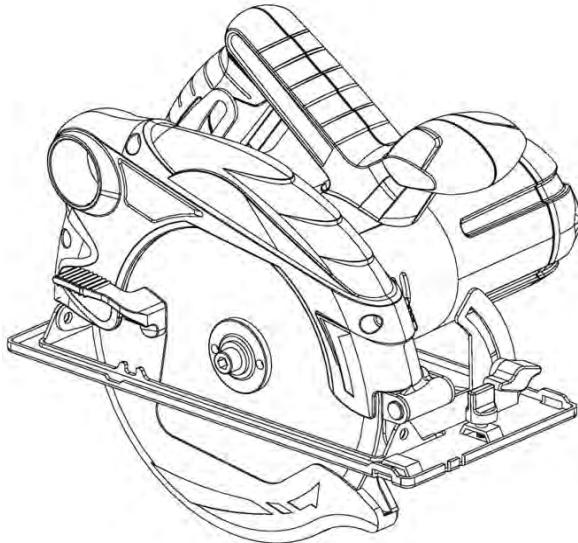


ЗЕНИТ ПРОФИ

ПИЛА ЦИРКУЛЯРНА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
ЗПЦ-1800 ПРОФИ

ПИЛА ЦИРКУЛЯРНА ДИСКОВА ЕЛЕКТРИЧНА
ЗПЦ-1800 ПРОФИ

CIRCULAR SAW
ZPC-1800 PROFI



RU UA



РУКОВОДСТВО (ИНСТРУКЦИЯ) ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(копия оригинала)



ВНИМАНИЕ!

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

При покупке пилы циркулярной дисковой электрической ЗПЦ-1800 профи требуйте проверки ее работоспособности пробным запуском и проверки соответствия комплектности (раздел 11 «Комплектность» Руководства по эксплуатации).

Перед эксплуатацией пилы циркулярной дисковой внимательно изучите Руководство по эксплуатации (Технический паспорт) и соблюдайте меры безопасности при работе.

Убедитесь, что Гарантийный талон полностью и правильно заполнен.

В процессе эксплуатации соблюдайте требования Руководства по эксплуатации.

1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Пила циркулярная дисковая электрическая ЗПЦ-1800 профи (далее – изделие) предназначена для пиления древесины и пластмасс в бытовых условиях. Данное изделие не предназначено для пиления металла и камня (кирпича, бетона и других подобных строительных материалов).

1.2 Знак в маркировке означает наличие в конструкции изделия двойной изоляции (класс II ГОСТ 12.2.013.0-91), заземлять изделие при работе не требуется.

Внимательно изучите настоящее Руководство по эксплуатации, в том числе пункт 2 «Меры безопасности». Только таким образом Вы сможете научиться правильно обращаться с инструментом и избежите ошибок и опасных ситуаций.



ВНИМАНИЕ! Упущения, допущенные при соблюдении указаний и инструкций по технике безопасности, могут стать причиной поражения электрическим током, пожара и тяжелых травм.

2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.

Перед использованием изделия должны быть предприняты все необходимые меры предосторожности для того, чтобы уменьшить степень риска возгорания, удара электрическим током и снизить вероятность повреждения корпуса и деталей используемого изделия. Эти меры предосторожности включают в себя нижеперечисленные пункты.

Внимательно прочтите все указания, прежде чем Вы попытаетесь использовать инструмент и сохраните их.

В целях безопасного использования:

2.1.1 Поддерживайте чистоту и порядок на рабочем месте. Любая помеха

на рабочем месте или на рабочем столе может стать причиной травмы.

2.1.2 Принимайте во внимание обстановку, окружающую рабочее место. Поддерживайте хорошее освещение на рабочем месте. Не работайте инструментом вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

2.1.3 Остерегайтесь удара электрическим током. Не касайтесь заземлённых поверхностей, например, трубопроводов, радиаторов, кухонных плит, корпусов холодильников. Не работайте с электроинструментом под дождём и снегом. Не используйте электроинструмент в помещениях с повышенной влажностью. Защищайте изделие от воздействия дождя и сырости. Проникновение воды в корпус изделия может привести к поражению электрическим током.

2.1.4 Во время работы с инструментом не разрешайте детям находиться поблизости. Не позволяйте посторонним дотрагиваться до инструмента или удлинителя. Посторонние лица не должны находиться на рабочем месте.

2.1.5 Закончив работу, храните инструмент в специально отведенном месте для хранения электроинструмента. Место для хранения электроинструмента должно быть сухим, недоступным для посторонних лиц и запираться на замок. Дети не должны иметь доступ к электроинструменту.

2.1.6 Не вмешивайтесь в работу механизмов, прикладывая излишнюю силу. Работа выполняется качественней и безопасней, если электроинструмент эксплуатируется согласно предусмотренных норм, нагрузок, усилий и скорости.

2.1.7 Адекватно выбирайте инструмент для каждой конкретной работы. Не пытайтесь выполнить маломощным бытовым электроинструментом работу, которая предназначена для высокомощного профессионального электроинструмента. Не используйте электроинструмент в целях, для которых он не предназначен.

2.1.8 Обратите внимание на выбор рабочей одежды. Не надевайте пристройную одежду или украшения, т.к. их могут зацепить движущиеся части электроинструмента. На время работы вне помещений рекомендуется наносить резиновые перчатки и ботинки с нескользкой подошвой. Скрывайте длинные волосы головным убором.

2.1.9 Пользуйтесь защитными очками. Надевайте маску для лица или маску против пыли, если при работе выделяется пыль.

2.1.10 Используйте оборудование для отвода пыли и грязи, если это предусмотрено. Убедитесь, что Вы используете соответствующие устройства для подключения подобного оборудования.

2.1.11 Не допускайте порчи электрошнура. Никогда не переносите инструмент, держивая его за шнур электропитания. Не дергайте за шнур с целью вынуть вилку из розетки. Оберегайте шнур от воздействия высоких температур, смазочных материалов и предметов с острыми краями.

2.1.12 Перед началом работы закрепите обрабатываемую деталь в тисках. Это безопасней, чем держать заготовку в руке, а также освобождает обе руки для работы с инструментом.

2.1.13 Будьте внимательны. Постоянно имейте хорошую точку опоры и не теряйте равновесия.

2.1.14 Внимательно и ответственно относитесь к техническому обслуживанию электроинструмента и его ремонту. Для достижения лучших рабочих характеристик и обеспечения большей безопасности при работе осторожно обращайтесь с электроинструментом и содержите его в чистоте. При смазке и замене аксессуаров следуйте указаниям в соответствующих инструкциях. Периодически осматривайте электрошнур инструмента и в случае его повреждения отремонтируйте его в уполномоченном сервисном центре. Периодически осматривайте удлинители, которые Вы используете, и в случае повреждения производите их замену. Рукоятки инструмента должны быть сухими и чистыми, не допускайте их загрязнения смазочными материалами.

2.1.15 Выньте вилку электрошнура из розетки, если инструмент не используется, перед началом техобслуживания, а также перед заменой аксессуаров.

2.1.16 Выньте все регулировочные и гаечные ключи. Возьмите себе за правило, перед тем как включить электроинструмент проверить, все ли ключи вынуты из него.

2.1.17 Избегайте неожиданного запуска двигателя. Не переносите подключенный к электросети электроинструмент, держа палец на выключателе. Перед тем как вставить штепсель в розетку убедитесь, что выключатель находится в положении «Выкл.».

2.1.18 Работая вне помещения, пользуйтесь удлинителями. В этом случае используйте только удлинители, предназначенные для работы на улице. Они имеют соответствующую маркировку. Удлинители должны разматываться на полную их длину.

2.1.19 Будьте бдительны. Следите за тем, что Вы делаете. Придерживайтесь здравого смысла. Не работайте с электроинструментом если Вы утомились, приняли лекарства, содержащие наркотические вещества или лекарства, которые могут вызвать сонливость, а также алкоголь и любые другие средства и продукты, ухудшающие внимание и сосредоточенность.

2.1.20 Проверяйте поврежденные детали. Прежде чем продолжить эксплуатацию электроинструмента, следует тщательно проверить защитный кожух или иные детали, которые имеют повреждения с целью установить, что они в рабочем состоянии и выполняют предназначенную им функцию. Проверьте надежность крепления движущихся деталей, исправность деталей, правильность сборки и любые другие параметры, которые могут повлиять на их работу. Защитный кожух или любые другие поврежденные детали необходимо отремонтировать или заменить в уполномоченном

сервисном центре. Неисправные переключатели замените в уполномоченном сервисном центре. Не работайте с инструментом с неисправным переключателем «Вкл./Выкл.».

2.1.21 Внимание. Во избежание травм используйте только те аксессуары или устройства, которые указаны в этих Руководствах (Инструкциях) по эксплуатации или в каталоге ТМ ЗЕНИТ ПРОФИ.

2.1.22 Ремонт электроинструмента должен осуществляться исключительно в уполномоченном сервисном центре с использованием только оригинальных запасных частей ТМ ЗЕНИТ ПРОФИ. В противном случае возможно нанесение серьезного вреда здоровью пользователю.

2.2 Особые требования эксплуатации изделия (Меры безопасности)

2.2.1 Применять изделие разрешается только в соответствии с назначением, указанным в Руководстве по эксплуатации.

2.2.2 При эксплуатации изделия необходимо соблюдать все требования Руководства по эксплуатации (Технического паспорта), бережно обращаться с ним, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.

2.2.3 При работе с изделием необходимо соблюдать следующие правила:

- Все виды работ по подготовке изделия к работе, техническое обслуживание и ремонт производить только при отключенной от электросети штепсельной вилке;
- Включать в электросеть изделие только перед началом работы;
- Подключать, отключать изделие от электросети штепсельной вилкой только при выключенном переключателе «Вкл./Выкл.» изделия;
- Отключать от электросети штепсельной вилкой при смене пильного диска, при переносе изделия с одного рабочего места на другое, при перерыве в работе, по окончании работы;
- Отключать изделие выключателем при внезапной остановке (исчезновении напряжения в электросети, заклинивании пильного диска, перегрузке электродвигателя);
- Пользоваться защитными очками;
- При работе использовать нескользящую обувь;
- Использовать пылезащитную маску и средства защиты органов слуха (например, наушники или беруши).
- Не носить изделие за шнур питания. Не оборачивать его вокруг руки, или других частей тела;
- Не допускать натягивания, перекручивания и попадания под различные грузы шнура питания, соприкосновения его с горячими и масляными поверхностями;
- Не перегружать изделие;
- По окончании работы изделие должно быть очищено от пыли и грязи;
- Хранить изделие следует в сухом недоступном для детей и посторонних месте. Температура хранения должна быть в интервале от минус 5 °C до плюс 40 °C, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков. При внесении изделия с холода в тёплое помещение необходимо дать ему прогреться в течение не

менее 2 часов. После этого изделие можно подключать к электросети.

2.2.4 Запрещается:

- Заземлять изделие;
- Эксплуатировать и хранить изделие в помещениях с взрывоопасной, а также химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;
- Эксплуатировать изделие в условиях воздействия капель и брызг, на открытых площадках во время снегопада и дождя;
- Оставлять без присмотра изделие, подключенное к электросети;
- Передавать изделие лицам, не имеющим права пользования им;
- Эксплуатировать изделие при возникновении во время его работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
 - 1) Повреждение штепсельной вилки или шнура питания.
 - 2) Неисправен выключатель или его нечеткая работа.
 - 3) Искрение щеток на коллекторе, сопровождающееся появлением кругового огня на его поверхности.
 - 4) Вытекание смазки из редуктора.
 - 5) Скорость вращения падает до ненормальной величины.
 - 6) Корпус двигателя перегревается.
 - 7) Появление дыма или запаха, характерного для горящей изоляции.
 - 8) Поломка или появление трещин в корпусных деталях.
 - 9) Повреждение или затупление пильного диска.



ВНИМАНИЕ! Не используйте пильные диски большего или меньшего диаметра, рекомендованного в данном Руководстве по эксплуатации. Ни в коем случае не используйте шлифовальные или отрезные диски.

2.2.5 Разрешается производить работы изделием без индивидуальных диэлектрических средств защиты.

2.3 Общие правила безопасности для циркулярных дисковых пил



ВНИМАНИЕ – ОПАСНОСТЬ:

2.3.1 Держите Ваши руки как можно дальше от пильного диска. Удерживайте правой рукой основную рукоятку, а левой рукой корпус электродвигателя (либо вспомогательную упорную рукоятку) циркулярной пилы. Если Вы держите циркулярную электропилу обеими руками, они не могут быть травмированы пильным диском.

2.3.2 Ни в коем случае не придерживайте обрабатываемую заготовку снизу. Защитный кожух не сможет защитить Вас от пильного диска с нижней стороны обрабатываемой заготовки.

2.3.3 Устанавливайте глубину пропила в соответствии с толщиной обрабатываемой заготовки. Правильно считать глубину пропила, если под обрабатываемой заготовкой выступает меньше полного зуба пильного диска (5 мм).

2.3.4 Ни в коем случае не держите в руках распиливаемую заготовку, не кладите ее на ногу и не придерживайте ее какой-либо частью тела. Фиксируйте заготовку на устойчивой опоре. Очень важно правильно закрепить обрабатываемую заготовку – это защитит Вас от травм, не даст заклинить-

ся пильному диску и позволит Вам постоянно контролировать процесс.

2.3.5 Удерживайте циркулярную пилу только за изолированные поверхности рукояток (корпус двигателя), так как во время работы пильный диск может случайно войти в контакт со скрытыми коммуникациями или с собственным кабелем подключения к электросети (контакт с находящейся под напряжением электропроводкой приведет к появлению напряжения на открытых металлических деталях циркулярной пилы, что вызовет опасность поражения электрическим током).

2.3.6 При продольной распиловке всегда используйте параллельную направляющую (по ответной ей прямолинейной направляющей кромке). При этом не только повышается точность распила, но и уменьшается опасность заклинивания пильного диска.

2.3.7 Используйте пильные диски с посадочным отверстием только соответствующего диаметра (не используйте диски с ромбическими посадочными размерами).

2.3.8 Ни в коем случае не используйте поврежденные или не оригинальные элементы крепления пильного диска (шайбы, затяжной винт и т.п.). Шайбы и винт для крепления пильного диска сконструированы специально для данной модели циркулярной пилы, что позволяет достичь максимальной надежности при эксплуатации. Неплотно затянутые пильные диски могут работать эксцентрично, что может привести к потере контроля над рабочим процессом.

2.3.9 Каждый раз перед началом работы проверьте правильно ли закрывается нижний защитный кожух. Не включайте циркулярную пилу, если нижний защитный кожух двигается с трудом и не сразу закрывается. Ни в коем случае не привязывайте нижний защитный кожух к корпусу пилы и не затягивайте его в открытом положении. При случайном падении пилы может произойти деформация нижнего защитного кожуха, поэтому каждый раз перед началом работы с циркулярной пилой поднимите рычаг защитного кожуха и убедитесь, что кожух беспрепятственно двигается и не входит в контакт с пильным диском или другими деталями пилы (проверьте это для всех положений углов наклона и глубины распиловки).

2.3.10 Проверьте функционирование пружины нижнего защитного кожуха. Если состояние нижнего защитного кожуха и пружины вызывает сомнения, необходимо привести их в исправное состояние до начала распиловки. Нижний защитный кожух может двигаться замедленно при повреждениях деталей, отложений грязи или наполнения опилками.

2.3.11 Нижний защитный кожух можно поднимать только при специальном пилении, например, при «врезке всплесную» и пилении заготовок сложной конфигурации. Для этого поднимите нижний защитный кожух с помощью его рычага и, как только пильный диск врежется в материал, отпустите рычаг кожуха. При любых других способах распиловки нижний защитный кожух должен работать автоматически.

2.3.12 Каждый раз, прежде чем положить циркулярную пилу на верстак

или на грунт, проследите, чтобы нижний защитный кожух закрывал пильный диск.

2.4 Дополнительны меры безопасности при работе с циркулярными дисковыми пилами

Причины отдачи и ваши действия по ее предотвращению.

Отдача (обратный удар) – внезапная реакция на заклинивший, зацепившийся, либо неправильно установленный пильный диск, приводящая к не-контролируемому отбросу пилы в сторону пользователя.

Если пильный диск зацепится или заклинит в распиле, он будет заторможен, а электропила силой инерции будет отброшена назад в сторону пользователя внезапным рывком.

Также отдача может произойти при искривленном пильном диске или если пильный диск неправильно совмещен с распилом. При этом зубья пильного диска могут врезаться в поверхность распиливаемой заготовки на ее задней кромке, что приведет к выходу пильного диска из распила и отбросу пилы в сторону пользователя.

Отдача – результат неумелого пользования пилой, ее неправильного применения или неправильных условий эксплуатации.

Для предотвращения ситуаций, связанных с возникновением отдачи выполните указанные ниже меры безопасности.

 **ВНИМАНИЕ!** Убедитесь в том, что в обрабатываемой заготовке нет гвоздей, шурупов и подобных посторонних предметов.

2.4.1 Крепко удерживайте циркулярную дисковую пилу обеими руками, при этом руки пользователя должны быть готовы для сопротивления силе отдачи. Располагайтесь по любую сторону от линии распила, но ни в коем случае не по направлению линии распила.

2.4.2 Если пильный диск заклинило или распиловка прекратилась по другой причине – отпустите клавишу пускового выключателя и удерживайте пилу в распиливаемой заготовке в неподвижном состоянии до полной остановки пильного диска. Ни в коем случае не пытайтесь извлечь пильный диск из заготовки или тянуть его назад, если пильный диск вращается. Это может вызвать отдачу.

Следует разобраться в причине возникновения данной ситуации и найти способ устранения причины заклинивания пильного диска.

2.4.3 При повторной распиловке заготовки введите пильный диск (пила выключена) в пропил и убедитесь, что зубья пильного диска не цепляют края пропила. Если при повторном включении пильный диск заклинит, он может вызвать отдачу.

2.4.4 Чтобы пильный диск не заклинивало устанавливайте дополнительные опоры под крупногабаритные заготовки. Большие плиты имеют тенденцию прогибаться под собственным весом. Дополнительные опоры

должны быть размещены под заготовкой около линии распила и около краев заготовки.

2.4.5 Ни в коем случае не используйте затупившиеся или поврежденные пильные диски. Такие диски приводят к повышенному трению, что обычно сопровождается заклиниванием пильного диска и отдаче.

2.4.6 Перед распиловкой надежно затяните рукоятки регулировки глубины пропила и наклона пильного диска. Подвижность регуляторов положения пильного диска во время распиловки может привести к его заклиниванию и отдаче.

2.4.7 Используйте для каждого пильного диска соответствующий расклинивающий нож. Для правильной работы толщина расклинивающего ножа должна быть больше толщины тела пильного диска и тоньше ширины зубчатого венца пильного диска.

2.4.8 Регулируйте расклинивающий нож в соответствии с данным Руководством по эксплуатации. Неправильный интервал, неправильное позиционирование или неправильное выравнивание могут сделать расклинивающий нож неэффективным при возникновении отдачи. Следите за тем, чтобы расклинивающий нож не упирался в пильный диск.

2.4.9 Используйте расклинивающий нож постоянно, кроме случаев «врезки вслепую». Расклинивающий нож мешает «врезке вслепую» и может вызвать отдачу. По окончании «врезки вслепую» расклинивающий нож необходимо установить на свое место.

2.4.10 Для обеспечения правильной распиловки расклинивающий нож должен находиться внутри распила обрабатываемой заготовки.

2.4.11 Не используйте циркулярную пилу с деформированным расклинивающим ножом.



ВНИМАНИЕ! Ни в коем случае не используйте циркулярную пилу с повернутым вверх или вбок пильным диском.

3 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

3.1 Назначение изделия

3.1.1 Пила циркулярная дисковая электрическая ЗПЦ-1800 профи предназначена для продольной и наклонной распиловки древесины (ДВП, ДСП, фанеры) и различных полимерных материалов (в том числе пеноматериалов и т.п.) в бытовых условиях. Данное изделие не предназначено для пиления металла и камня (кирпича, бетона и других подобных строительных материалов).

3.1.2 Изделие должно эксплуатироваться в интервале рабочих температур от -5 °C до +40 °C, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной

запыленности воздуха.

Электропитание изделия осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц; допустимые отклонения напряжения питания $\pm 10\%$.

Применение в изделии коллекторного электропривода с двойной изоляцией обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока напряжением 220 В без применения индивидуальных средств защиты и заземляющих устройств.

3.1.3 В связи с постоянной деятельностью по усовершенствованию изделия, изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию незначительные изменения, не отраженные в настоящем Руководстве по эксплуатации (Техническом паспорте) и не влияющие на эффективную и безопасную работу инструмента.

3.2 Технические характеристики

Основные технические характеристики пилы циркулярной дисковой электрической ЗПЦ-1800 профи приведены в таблице 1.

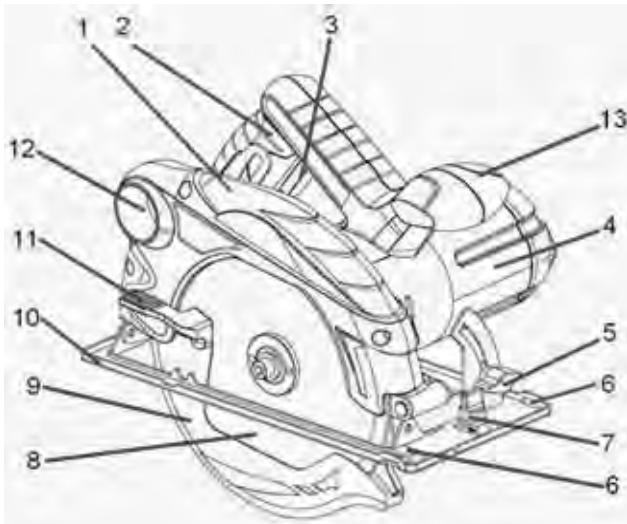
Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Номинальная мощность, Вт	1800
Номинальный ток, А	8,2
Номинальное напряжение, В~	220 $\pm 10\%$
Номинальная частота тока, Гц	50
Электродвигатель	Однофазный коллекторный с двойной изоляцией
Класс изделия	<input type="checkbox"/> / II
Диаметр пильного диска, мм	190
Частота вращения шпинделя, об/мин	4500
Глубина пропила при угле 90° к заготовке, мм:	67
Глубина пропила при угле 45° к заготовке, мм:	46
Посадочный диаметр пильного диска, мм	20
Вес нетто/брутто, кг	4,9/5,4 кг
Срок службы, лет	3

3.3 Состав изделия

Внешний вид пилы циркулярной дисковой электрической ЗПЦ-1800 профи показан на рисунке 1.

Рисунок 1



1. Верхний защитный кожух
2. Основная рукоятка
3. Выключатель с кнопкой фиксации (расположена на левой стороне основной рукоятки)
4. Корпус двигателя
5. Фиксатор угла наклона пильного диска по шкале
6. Пазы для крепления параллельного упора
7. Фиксатор бокового упора
8. Пильный диск
9. Нижний защитный кожух
10. Опорная платформа
11. Рычаг нижнего защитного кожуха
12. Патрубок для отвода стружки
13. Вспомогательная упорная рукоятка

3.4 Устройство и работа

3.4.1 Изделие имеет однофазный коллекторный электродвигатель с двойной изоляцией. Электродвигатель через редуктор передает крутящий момент на выходной шпиндель, на котором установлен пильный диск (8).

3.4.2 Опорная платформа имеет конструкцию, позволяющую производить наклонный распил с заданным углом наклона пильного диска, а также производить распил с заданной глубиной погружения пильного диска в распиливаемый материал.

3.4.3 Включение и выключение изделия осуществляется кнопкой выключателя (3) (кнопка имеет функцию фиксации во включенном состоянии).

3.4.4 Изделие снабжено подвижным нижним защитным кожухом (9).

3.4.5 Для получения параллельных распилов высокого качества опорная платформа имеет специальные пазы для крепления параллельного упора (6).

3.4.6 В связи с постоянным совершенствованием изделие может иметь не значительные отличия от описания и рисунков, не ухудшающие его потребительские свойства.

4 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

 **ВНИМАНИЕ!** Запрещается начинать работу изделием, не выполнив требований по технике безопасности, указанных в разделе 2 «Меры безопасности» настоящего Руководства по эксплуатации.

4.1 После транспортировки изделия в зимних условиях, в случае его включения в теплом помещении, необходимо выдержать изделие при комнатной температуре не менее 2 часов до полного высыхания влаги (конденсата) на нем.

4.2 Необходимо:

- внешним осмотром убедиться в исправности шнура питания, штепсельной вилки, в целостности деталей корпуса изделия, в отсутствии дефектов пильного диска;
- проверить четкость работы выключателя путем кратковременного (2-3 раза) его включения, соответствия напряжению и частоте, указанным на маркировочной табличке изделия (220 В~, 50 Гц);
- исправность электрооборудования (отсутствие дыма и запаха, характерного для горящей изоляции), искрение щеток на коллекторе (не должно быть «кругового огня»).

4.3 Перед проведением работ при отключенном от электросети изделии проверить надежность крепления корпусных деталей, затяжку резьбовых соединений, затяжку пильного диска, четкость работы нижнего защитного кожуха, надежность фиксации угла наклона и глубины погружения пильного диска.

4.4 Подготовить деревянный верстак с обеспечением надлежащей его устойчивости. Пильный диск выходит за пределы нижней кромки пиломатериала, поэтому необходимо разместить заготовку на верстаке правильным образом.

4.5 Постоянно регулировать расклинивающий нож по причине замены пильного диска или по другим причинам. Для этого необходимо установить минимальную глубину распила для доступа к зажимным винтам расклинивающего ножа, ослабить болты и вытянуть расклинивающий нож на максимальную длину. Затем необходимо установить необходимый зазор до пильного диска (оптимальное расстояние 5 мм) и с усилием затянуть зажимные винты расклинивающего ножа.

5 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

5.1 Сборка и регулировка

5.1.1 Регулировка глубины распила.

Для регулировки глубины распила используйте устройство регулировки, расположенное возле основной рукоятки. Для изменения глубины распила ослабьте барашковую зажимную гайку, установите необходимую глубину и надежно затяните зажимную гайку устройства регулировки глубины распила.



ВНИМАНИЕ! Для получения качественного распила устанавливайте пильный диск примерно на 3–5 мм ниже обрабатываемой заготовки.



Рисунок 2

5.1.2 Регулировка наклона

Угол наклона можно регулировать в пределах от 0° до 55°.

Для регулировки угла наклона ослабьте зажимную гайку настройки угла наклона (5), установите необходимый угол наклона по шкале и надежно затяните гайку (5).



ВНИМАНИЕ! Если хоть одна из зажимных гаек устройств регулировки глубины распила или регулировки угла наклона останется ослабленной, то это может привести к возникновению отдачи. Всегда тщательно фиксируйте гайки.

5.1.3 Замена пильного диска



ВНИМАНИЕ!

Для предотвращения несчастного случая во время установки, замены или регулировки пильного диска и других частей всегда следите за тем, чтобы инструмент был выключен, и вилка вынута из розетки. Отключайте изделие от электросети также во время перерывов и после работы.

а) Снятие пильного диска:

- Установите глубину распила в максимальное положение.
- Нажмите кнопку блокировки шпинделя (кнопка КБШ (смотрите рисунок 3) расположена на корпусе двигателя) и заблокируйте шпиндель. Затем снимите крепежный болт пильного диска с помощью торцевого гаечного ключа, входящего в комплект поставки.



Рисунок 3

• Снимите пильный диск, удерживая рычаг нижнего предохранительного кожуха в положении, которое позволяет удерживать его полностью задвигнутым в верхний защитный кожух.

b) Установка пильного диска:

- Тщательно удалите все опилки, которые находятся на шпинделе, болте и шайбах.
- Зажимные шайбы должны быть плотно посажены с обеих сторон пильного диска.
- Для обеспечения правильного направления вращения пильного диска направление, указанное стрелкой на пильном диске, должно совпадать с направлением, указанным стрелкой на верхнем защитном кожухе циркулярной пилы.
- Используя только силу пальцев, затяните крепежный болт пильного диска, удерживая пильный диск, как можно сильнее. Затем нажмите на кнопку блокировки, заблокируйте шпиндель, и тщательно затяните болт ключом.



ВНИМАНИЕ! После установки пильного диска еще раз убедитесь в том, что кнопка блокировки шпинделя не блокирует шпиндель.

5.1.4 Установка и регулировка параллельного упора

Параллельный упор используется для продольной распиловки обрабатываемой заготовки параллельно направляющей кромке. Чтобы установить параллельный упор необходимо ослабить установочный винт (7) параллельно упора, а затем вставить параллельный упор в соответствующие пазы опорной платформы (6) и затянуть установочный винт (7).

Для регулировки необходимо ослабить установочный винт параллельного упора, установить параллельный упор в необходимое положение и затянуть установочный винт.

5.2 Эксплуатация

5.2.1 При работе с изделием необходимо:

- выполнять все требования раздела 2 (Меры безопасности) настоящего Руководства по эксплуатации;
- подключать и отключать изделие от сети штепсельной вилкой только при выключенном электродвигателе;

- при работе с изделием в условиях температуры окружающей среды менее +5 °C его необходимо прогреть включением на холостом ходу от 2 до 3 минут.
- перед началом работы убедитесь, что заготовка надежно зафиксирована.



ВНИМАНИЕ! Избегайте перегрузки циркулярной пилы. Не производите подачу циркулярной пилы слишком быстро. Ни в коем случае не используйте изношенные пильные диски.

5.2.2 Непосредственно перед включением еще раз убедитесь, что все предохранительные устройства находятся на своем месте, нижний защитный кожух закрыт, а направление вращения пильного диска совпадает с направлением стрелки верхнего защитного кожуха.

5.2.3 Установите опорную платформу циркулярной пилы на пиломатериал и совместите линию распила с линией пильного диска (метка-насечка), размеченной на опорной платформе. При работе включать изделие (клавиша выключателя (3)) необходимо до контакта с заготовкой, а начинать распиловку, дождавшись набора максимальных оборотов шпинделя.

5.2.4 Чтобы обеспечить правильное управление процессом распиловки, крепко удерживайте циркулярную пилу за основную рукоятку и корпус двигателя (либо вспомогательную опорную рукоятку (13)). Для получения качественного распила прижимайте опорную платформу к обрабатываемой заготовке.

5.3 Направляйте электрошнур циркулярной пилы прямолинейно, сзади электроинструмента.

5.4 После выполнения работы не кладите изделие до полной остановки пильного диска.

5.5 Продолжительность непрерывной работы в каждом цикле должна быть не более 15 минут, продолжительность перерывов должна быть не меньше времени продолжительности работы.

5.6 По окончании работы отключите шнур электропитания от сети, очистите пилу от пыли и опилок, протрите ее сухой ветошью или тканью, шнур сверните в бухту.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

6.1 Общие указания

Во избежание повреждений, для обеспечения долговечности и надёжного выполнения функций изделия, необходимо регулярно выполнять описанные далее работы по техническому обслуживанию. Гарантийные претензии принимаются только при правильном и регулярном выполнении этих работ. При несоблюдении этих требований повышается опасность травм-

рования!

Пользователь изделия может выполнять только работы по уходу и техническому обслуживанию, которые описаны в настоящем Руководстве по эксплуатации (пункты Раздела 6.2). Все остальные работы должны выполняться только в специализированных мастерских ТМ ЗЕНИТ ПРОФИ.

6.2 Порядок технического обслуживания изделия

6.2.1 Проверка пильного диска.

Длительное использование тупого или поврежденного пильного диска может привести к снижению эффективности распиловки и стать причиной перегрузки двигателя. Замените пильный диск новым, как только заметите признаки чрезмерного абразивного износа.

6.2.2 Проверка установленных винтов.

Регулярно проверяйте все установленные на инструменте винты, следите за тем, чтобы они были как следует затянуты. Немедленно затяните винт, который окажется ослабленным. Невыполнение этого правила грозит серьезной опасностью.

6.2.3 Техническое обслуживание двигателя.

Проявляйте должное внимание, следя за тем, чтобы обмотка не была повреждена и не залита маслом или водой, а вентиляционные отверстия были очищены от пыли и грязи.

6.2.4 Перед длительным перерывом в эксплуатации и хранением очищайте изделие от пыли и грязи без применения агрессивных к пластмассе, резине и металлам очистителей. Храните изделие в сухом помещении.

 **ВНИМАНИЕ!** Никогда не брызгайте водой на изделие при его очистке. Изделие следует очищать только сухой салфеткой! Не используйте едкие очистители, которые могут повредить металлические, пластмассовые и резиновые части изделия!

Для того чтобы инструмент работал долго и надежно ремонтные, сервисные и регулировочные работы должны проводиться только специалистами в сервисных центрах ТМ ЗЕНИТ ПРОФИ.

6.3 Периодическое обслуживание

Периодическое обслуживание следует производить в сервисных центрах ТМ ЗЕНИТ ПРОФИ (перечень и контактные данные сервисных центров указаны в Приложении №1 Руководства по эксплуатации) сразу после окончания действия гарантийного срока эксплуатации с последующей периодичностью один раз в шесть месяцев.

Периодическое обслуживание включает:

- проверку состояния корпусных деталей;
- проверку сопротивления изоляции в соответствии с ГОСТ 12.2.013.0-91;
- проверку состояния коллектора якоря;
- проверку состояния деталей редуктора (шестерен, подшипников);
- проверку состояния щеток и их замену (при необходимости);
- замену смазки редуктора.



ВНИМАНИЕ!

Техническое обслуживание должно проводиться регулярно на протяжении всего срока службы изделия.

Без проведения регулярного технического обслуживания покупатель теряет право гарантийного обслуживания.

При рекомендуемых условиях эксплуатации изделие будет исправно работать весь гарантированный срок службы. Соблюдение рекомендуемых правил эксплуатации позволит Вам избежать преждевременного выхода из строя отдельных частей изделия и всего изделия в целом.

Если изделие вследствие интенсивной эксплуатации требует периодическое обслуживание, связанное с заменой смазки, щеток, очисткой коллектора, то эти работы выполняются за счет потребителя.

Техническое обслуживание в сервисных центрах не входит в гарантийные обязательства производителя и продавца.

Сервисные центры оказывают платные услуги по проведению периодического технического обслуживания.

7 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ИЗДЕЛИЯ

7.1 Устранение последствий отказов и повреждений

Перечень возможных неисправностей и методов их устранения приведен в таблице 2.

Таблица 2

Неисправность	Вероятная причина неисправности	Действия по устраниению
При включении изделия электродвигатель не работает	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Неисправен выключатель	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Обрыв шнура электропитания или монтажных проводов	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Обрыв в обмотке якоря или статора	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Полный износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для замены

Круговой огонь на коллекторе якоря	Неисправность в обмотке якоря	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Износ или «зависание» щеток	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Повышенный шум в редукторе	Износ или поломка зубчатой пары	Обратитесь в сервисный центр для замены
	Износ подшипников	Обратитесь в сервисный центр для замены
Изделие не развивает полных оборотов (не работает на полную мощность)	Низкое напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для замены
	Межвитковое замыкание, обрыв в обмотке якоря	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Неисправен выключатель	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Заклинивание в редукторе	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Двигатель изделия остановился при работе	Полный износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для замены
	Заклинивание редуктора	Обратитесь в сервисный центр для ремонта

	Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
Двигатель изделия перегревается	Высокая температура окружающей среды, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, произведите очистку вентиляционных отверстий
	Недостаток смазки, заклинивание в редукторе	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	«Сгорел» двигатель или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта

7.2 Ремонт изделия должен проводиться специализированным подразделением в гарантийных мастерских (перечень и контактные данные сервисных центров указаны в Приложении №1 Руководства по эксплуатации).

8 СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1 Срок службы изделия составляет 3 года.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего Руководства по эксплуатации (технического паспорта). Дата производства указана на табличке изделия.

8.2 Изделие, очищенное от пыли и грязи, должно храниться в упаковке предприятия-изготовителя в сухих проветриваемых помещениях при температуре окружающей среды от минус 5 °C до плюс 40 °C, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков. Упаковка должна сберегаться до окончания гарантийного срока эксплуатации изделия.

8.3 Транспортировка изделия производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

9.1 Гарантийный срок эксплуатации изделия на территории Украины составляет 12 месяцев со дня продажи при соблюдении владельцем условий эксплуатации, хранения и транспортировки, установленных настоящим Руководством по эксплуатации (техническим паспортом). Претензии от потребителей на территории Украины принимает

ООО «ДЕМИКС» по адресу: 03039, г. Киев, переулок Руслана Лужевского, дом 14, корпус 7, офис 32, контактный телефон: (044) 369-57-00, (056) 375-43-22.

9.2 При покупке изделия:

- должен быть правильно оформлен Гарантийный талон (стоять печать или штамп с реквизитами организации, которая реализовала изделие, дата продажи, подпись продавца, наименование модели изделия, серийный номер изделия);
- убедиться в том, что серийный номер изделия соответствует номеру, указанному в Гарантийном талоне.
- проверить наличие пломб на изделии (если они предусмотрены изгото-вителем);
- проверить комплектность и работоспособность изделия, а также произ-вести осмотр на предмет внешних повреждений, трещин, сколов.

Каждое изделие комплектуется фирменным гарантийным талоном ТМ ЗЕ-НИТ ПРОФИ.

При отсутствии в гарантийном талоне даты продажи или подписи (печати) продавца, гарантийный срок исчисляется с даты изготовления изделия.

9.3 В случае выхода из строя изделия в течение гарантийного срока экс-плуатации по вине предприятия-изготовителя владелец имеет право на бесплатный ремонт.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться в гарантийную мастерскую с изделием и полностью и правильно заполненным гаран-тийным талоном (заполняется при покупке изделия).

Удовлетворение претензий потребителей на территории Украины произво-дится в соответствии с Законом Украины «О защите прав потребителей».

При гарантийном ремонте срок гарантии изделия продлевается на время его ремонта.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание электроинструмента ТМ ЗЕНИТ ПРОФИ на территории Украины производится в сервисных цен-трах, перечень и контактные данные которых указаны в Приложении №1 Руководства по эксплуатации.

 **ВНИМАНИЕ!** Список сервисных центров может быть изменен. Акту-альную информацию о контактных данных сервисных центров на территории Украины Вы можете уточнить по телефону **+38 (056) 375-43-22**, либо на сайте www.zenit-profi.com.

9.4 Краткий перечень случаев (Таблица 3), при которых ремонт является, либо не является гарантийным:

Таблица 3.

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
1 ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН		
1.1 Срок гарантии просрочен.	Срок гарантии на изделие указан в Гарантийном талоне и исчисляется со дня продажи изделия. При отсутствии штампа о продаже – срок гарантии исчисляется со дня выпуска изделия.	Нет
1.2 Сведения об изделии, отмеченные в Руководстве по эксплуатации (техническом паспорте) и гарантийном талоне не соответствуют дефектному изделию (тип, марка, номер изделия, дата выпуска), отсутствует пломба завода изготовителя (если предусмотрена) или гарантийной мастерской, которой заводом-изготовителем поручен гарантийный ремонт, отсутствует дефект.		Нет
1.3 Гарантийный талон не соответствует установленному заводом образцу.		Нет
1.4 Документ заполнен задним числом (доказуемо).		Нет
2 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ		
2.1 Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	Нет
2.2 Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутренностей изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за изделием.	Нет

2.3 Ржавчина на металлических поверхностях изделия.	Неправильное хранение.	Нет
2.4 Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	Нет
2.5 Изделие принято в разобранном виде.	Отсутствует право разбирать изделие во время гарантийного срока.	Нет
2.6 Изделие было ранее вскрыто вне гарантийной мастерской (неправильная сборка, применение несоответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.д.), что и привело к выходу из строя изделия.	Ремонт изделия в течение гарантийного срока должен производиться в гарантийных мастерских.	Нет
2.7 Видимые повреждения изделия.	Падение, удар.	Нет
2.8 Применение поврежденной или нестандартной пильной гарнитуры.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке изделия. Превышение мощности изделия (последствия – перегрузка).	Нет
2.9 Пропил звездочки (ее износ). Износ шины, цепи.	Расходный материал, неправильная натяжка.	Нет
2.10 Обломаны или изношены зубья стартера.	Неправильный запуск двигателя	Нет
2.11 Оплавление корпуса возле аварийного тормоза.	Работа на аварийном тормозе	Нет
2.12 Обрыв шнура стартера.		Нет
3 ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДВИГАТЕЛЯ		
3.1 «Спекание» якоря и статора, расплавление каркаса катушки статора.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточным охлаждением, чрезмерным физическим усилием.	Нет
3.2 Якорь «сгорел», катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	Да

3.3 Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания у якоря (неравномерная пропитка якоря).	Некачественное изготовление якоря.	Да
3.4 Пробой электрической изоляции, обмоток статора, якоря (следов механических повреждений нет).	Некачественное изготовление.	Да
3.5 Пробой электрической изоляции, обмоток статора, якоря вследствие механического повреждения обмотки якоря или статора (попадание посторонних предметов, жидкостей или пыли).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за изделием.	Нет
3.6 Обрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки.	Некачественное изготовление.	Да
3.7 Износ зубьев (шестерни) вала якоря (смазка рабочая), прочих повреждений нет.	Некачественное изготовление.	Да
3.8 Износ зубьев (шестерни) вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая, металл вала якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация	Нет
3.9 Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора).	Падение изделия или удары (небрежная эксплуатация).	Нет
3.10 Повреждение коллектора вследствие использования неоригинальных щеток.	Нарушение условий эксплуатации (приводит к выходу из строя якоря).	Нет
3.11 Естественный износ щеток.	Расходный материал (замена щеток производится за счет покупателя).	Нет
3.12 Износ коллектора якоря	Естественный износ.	Нет

3.13 Заклинивание поршня в цилиндре (задиры, царапины), на деталях поршня обнаружен белесый нагар.	Работа с бензином без масла или неправильная пропорция, использование масла или бензина не рекомендованных марок.	Нет
3.14 Выход из строя прокладок карбюратора.	Неправильное хранение.	Нет
3.15 Забит бензофильтр, карбюратор.	Грязный бензин.	Нет
3.16 Забит воздушный фильтр.	Небрежная эксплуатация, недостаточный уход за изделием.	Нет

4 ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателя относится к отказам изделия в течение гарантийного срока эксплуатации, за исключением случаев приведенных ниже:

4.1 Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации (перегрузка).	Нет
4.2 Выход из строя выключателя из-за засорения, в том числе отсутствие возможности регулировки скорости вращения.	Небрежная эксплуатация.	Нет
4.3 Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	Нет
4.4 Отсутствие фиксации выключателя во включенном положении.	Механический износ	Нет

5 ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА

5.1 Обломан зуб шестерни (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	Да
5.2 Износ зубьев шестерен (смазка нерабочая).	Недостаточный уход за изделием.	Нет
5.3 Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	Да
5.4 Выход из строя подшипников редуктора (смазка нерабочая).	Недостаточный уход за изделием.	Нет

5.5 Повреждения, возникшие по причине повреждения корпусных деталей, что способствовало загрязнению изделия.	Небрежная эксплуатация. Недостаточный уход за изделием.	Нет
5.6 Повреждение редуктора из-за:		
- не герметичности;	По вине изготовителя.	Да
- недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя.	Да
- недостаточного количества смазки.	Недостаточный уход за изделием.	Нет
5.7 Разрыв или износ зубчатого ремня.	Перегрузка	Нет
5.8 Скол зубьев шестерни по одной оси.	Неправильная эксплуатация: блокировка редуктора чрезмерной нагрузкой.	Нет
5.9 Повреждение шлицов в стволе, либо их отсутствие. Увеличение внутреннего диаметра ствола.	Износ, неправильная эксплуатация, чрезмерные нагрузки.	Нет
5.10 Трещина цилиндра (держателя ствола) у основания по оси отверстий крепления ствола.	Работа инструментом «на излом». Неправильная эксплуатация.	Нет
5.11 Раскалывание муфты ствола. Ствол треснул или сломан.	Неправильная эксплуатация. Чрезмерные радиальные нагрузки.	Нет
5.12 Погнут штифт фиксации шпинделя и разбито его посадочное место в корпусе.	Неправильная эксплуатация Недостаточное усилие при закручивании гаек, фиксирующих диск.	Нет
5.13 Износ зубьев вала якоря и ответной шестерни (дрели, шлифмашины).	Неправильная эксплуатация: блокировка редуктора чрезмерным давлением на инструмент.	Нет
5.14 Износ приводных звездочек цепных передач, цепей, шкивов, ремней.	Расходный материал	Нет

5.15 Люфт шпинделя в шуруповертах, дрелях. Износ посадочных мест шпинделя.	Радиальные нагрузки, либо удар по шпинделю (падение инструмента).	Нет
5.16 Изгиб, излом штока лобзика. Облом зубьев цанги.	Удар о поверхность. Неправильная эксплуатация. Неправильная фиксация.	Нет
5.17 Обломан кулачок сверлильного патрона или обломаны зубья зубчатого венца (видимых механических повреждений нет).	Некачественный патрон	Да
5.18 Повреждение патрона вследствие загрязнения пылью	Небрежная эксплуатация	Нет
5.19 Повреждение буров, сверл, дисков, ножей, цанг, шин, цепей и т.д.	На принадлежности и расходные материалы гарантия не распространяется.	Нет

Гарантия не распространяется:

- на быстроизнашиваемые части и детали (угольные щетки, резиновые уплотнения, сальники, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (пильный диск);
- в случае естественного износа изделия (полная выработка ресурса, сильное внутреннее и внешнее загрязнение)
- в случае с удаленным, стертым или измененным серийным номером изделия;
- в случае появления неисправностей, вызванных стихийными бедствиями (пожар, наводнение, удар молнии и др.);
- в случае, если изделие вскрывалось или ремонтировалось в течение гарантийного срока вне гарантийной мастерской.



ВНИМАНИЕ!

Запрещается вносить в конструкцию изделия изменения и проводить доработки, не предусмотренные заводом-изготовителем.

10 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Основные технические данные пилы циркулярной дисковой электрической ЗПЦ-1800 профи приведены в таблице 4.

Таблица 4

Наименование параметра	Значение
Номинальная мощность, Вт	1800
Номинальный ток, А	8,2
Номинальное напряжение, В~	220 ±10%
Номинальная частота тока, Гц	50
Электродвигатель	Однофазный коллекторный с двойной изоляцией
Класс изделия	<input type="checkbox"/> / II
Диаметр пильного диска, мм	190
Частота вращения шпинделя, об/мин	4500
Глубина пропила при угле 90° к заготовке, мм:	67
Глубина пропила при угле 45° к заготовке, мм:	46
Посадочный диаметр пильного диска, мм	20
Вес нетто/брутто, кг	4,9/5,4

Гарантийный срок эксплуатации изделия на территории Украины составляет 12 месяцев с момента покупки. Дата изготовления указана на табличке изделия.

Поставщик: ООО «Демикс», 03039, г. Киев, переулок Руслана Лужевского, дом 14, корпус 7, офис 32, контактный телефон: (044) 369-57-00, (056) 375-43-22. Производитель и его адрес указаны в сертификате соответствия изделия. Срок службы изделия составляет 3 года с момента покупки. Срок годности 10 лет. Гарантийный срок хранения 10 лет. Условия хранения: хранить в сухом месте, защищенном от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от плюс 5 °С до плюс 40 °С, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков.

Правила и условия эффективного и безопасного использования изделия указаны в руководстве по эксплуатации. Изделие не содержит вредных для здоровья веществ. Претензии потребителей на территории Украины принимает ООО «Демикс».

Ремонт и техническое обслуживание необходимо осуществлять в авторизованных сервисных центрах ООО «Демикс», указанных в Приложении № 1 к Руководству по эксплуатации (справочная информация: (056) 375-43-22).

Изделия ТМ ЗЕНИТ ПРОФИ (в зависимости от типа инструмента) соответствуют требованиям ДСТУ, указанным в сертификатах соответствия и декларациях соответствия техническим регламентам.

Изделие, отслужившее свой срок эксплуатации, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую утилизацию (рециркуляцию) отходов.

11 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность изделия приведена в Таблице 5.

Таблица 5

Наименование	Количество, шт
Пила циркулярная дисковая электрическая ЗПЦ-1800 профи	1
Руководство по эксплуатации (Технический паспорт)	1 - 2
Гарантийный талон	1
Приложение №1 (Список сервисных центров)	1
Параллельный упор	1
Расклинивающий нож	1
Пильный диск	1
Комплект щеток электродвигателя (2 шт.)	1
Упаковочная коробка	1

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в технические характеристики и комплектацию изделия без предварительного уведомления.

12 УТИЛИЗАЦИЯ

Не выкидывайте изделие, принадлежности и упаковку вместе с бытовым мусором. Отслужившие свой срок изделие, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую утилизацию (рециркуляцию) отходов на предприятия, соответствующие условиям экологической безопасности.



ВНИМАНИЕ!

Ремонт, модификация и проверка электроинструментов ТМ ЗЕНИТ ПРОФИ должны проводиться только в авторизованных сервисных центрах ТМ ЗЕНИТ ПРОФИ. При использовании или техобслуживании инструмента всегда следите за выполнением всех правил и норм безопасности.



ПРИМЕЧАНИЕ

Торговая марка ЗЕНИТ ПРОФИ непрерывно работает над усовершенствованием своих изделий, поэтому мы сохраняем за собой право на внесение изменений в технические данные, упомянутые в данном Руководстве по эксплуатации (Техническом паспорте) и комплектацию без предварительного уведомления.