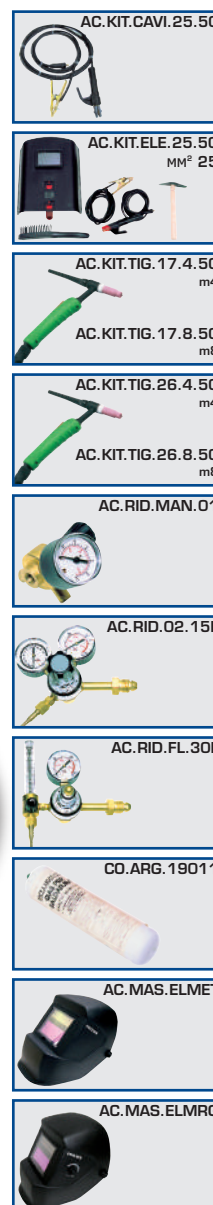
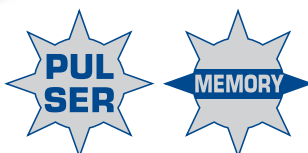


ADV SERIES

DIGITIG 170/50 HF G-PROT

DDD115.170.T-E.02.00



TIG DC

PROCESSI / ПРОЦЕССЫ

Ciclo di lavoro TIG DC • TIG DC режим работы	170 A – 60%
Corrente al 100 % • TIG DC ток при 100%	120 A
Ciclo di lavoro elettrodo • Реж. раб. при сварке эл-ом	170 A – 50%
Corrente al 100 % • Ток при 100%	105 A

INVERTER / ИНВЕРТОР

Tensione di alimentazione • Поддача напряжения	230V±10%
Frequenza • Частота	50/60Hz
Tensione a vuoto • Напряжение холостого хода	100 V
Potenza nominale elettrodo 100% • Потр. мощн. при 100% MMA	3,5 KW
Potenza nominale TIG DC 100% • Потр. мощн. при 100% TIG DC	2,3 KW
Tensione d'arco elettrodo • Напр-е дуги при св-ке эл-ом	20,2 – 26,8 V
Tensione d'arco TIG • Напр-е дуги при TIG сварке	10,2 – 16,8 V
Corrente max • Максимальный ток	29 A
Fusibile di protezione • Плавкий предохранитель	time lag 20 A ritardato
Fattore di potenza • Коэффициент мощности	0,85
Grado di protezione • Степень защиты	IP 23 S
Classe d'isolamento • Класс изоляции	F
Temperatura ambiente • Рабочая температура	-10°C+40°C
Dimensioni (mm) • Габариты (мм)	405x155x220
Peso (Kg) • Вес (кг)	8,80

FUNZIONI / ФУНКЦИИ

Campo di regolazione elettrodo • Диапазон при эл-ой св-ке	5 – 170 A
Campo di regolazione TIG DC • Диапазон при св-ке TIG DC	5 – 170 A
Gорячий запуск • Горячий запуск	Automatic
Arc force • Сила дуги	selezionabile/on/off option
Anti incollaggio • Отсутствие прилипания	Automatic
Tipo innesco TIG DC • Тип поджига дуги	HF/LIFT ARC
Comando consenso TIG • Контроль TIG	2/4T - STEP
Corrente di base • Базовый ток	5-100%
Regolazione tempo di salita • Настройка времени	0-20sec
Regolazione tempo di discesa • Настр. реж. пад-я тока	0-20sec
Regolazione ritardo gas • Post gas	0,5-20sec
Corrente finale • Финальный ток	5-100%
Pulser • Генератор импульсов	SI / YES
Frequenza Pulser • Генератор импульсов	1-300 Hz
Memorie • Программная память	3

