

ГІЛЬЗИ З'ЄДНУВАЛЬНІ МІДНО-АЛЮМІНІЄВІ БЕЗ ІЗОЛЯЦІЇ серії GTL



ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. Призначення

Гільзи з'єднувальні мідно-алюмінієві без ізоляції серії GTL АСКО-УКРЕМ (далі – гільзи) призначені для з'єднання методом опресовування мідних та алюмінієвих провідників.

2. Умовне позначення виробів

GTL-XX

GTL – серія гільз.

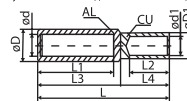
XX – середня площа поперечного перерізу провідника.

3. Технічні характеристики та габаритні розміри *

Модель	Переріз проводу, мм²				Допустимий тривалий струм, А		Ø D	Ø d	Ø D1	Ø d1	L	L1	L2	L3	L4								
	Al	Cu	Al	Cu																			
	Монотельний		Багатотельний		Монотельний (Al/Cu)	Багатотельний (Al/Cu)										мм							
	клас 1	клас 2	клас 3**																				
GTL-10	10	10	10	10	47 / 60	47 / 60	9,4	5,4	9,3	5,4	68	29,5	38,2	38,1	29,9								
GTL-16	25	16	16	16	80 / 80	60 / 80	11,2	6,1	9,4	5,5	71,0	31	25,8	42	29,8								
GTL-25	35	25	25	16	95 / 100	80 / 80	12	7,1	10,1	5,6	76	31,5	27,6	44,2	31,8								
GTL-35	50	35	35	25	130 / 125	95 / 105	14,2	8,2	11,2	6,7	86,1	39	31,8	49	37,1								
GTL-50	70	50	50	35	165 / 170	130 / 130	16,1	9,4	13,5	8,2	95	45,5	31,3	65,2	39,8								
GTL-70	95	70	70	50	200 / 210	165 / 160	18,2	11,3	15,1	9,2	105,1	47,2	38,1	56,3	48,8								
GTL-95	120	95	95	70	220 / 235	200 / 200	21	13,5	17,2	11,1	107,8	51,2	40,5	58,8	49								

*примітка: відхилення від вказаних габаритних розмірів ±0,5 мм

**для мідних багатотельних провідників з класом гнучкості 4-6 необхідні гільзи більшого діаметру ніж вказані в таблиці.



4. Умови експлуатації

- Діапазон робочих температур -25...+65°C.

- Середнє значення відносної вологості повітря 90% при 25°C.

5. Монтаж

Для забезпечення якісного опресовування рекомендується використовувати спеціальний інструмент – обтискні кліщі, розрахований на відповідний діаметр провідника.

6. Заходи безпеки

Категорично забороняється проводити роботи по обтисканню провідників, які знаходяться під напругою!

7. Транспортування та зберігання

Транспортування гільз допускається будь-яким видом критого транспорту в упаковці виробника, що захищає вироби від механічних ушкоджень, забруднення та потрапляння вологи.

Зберігати гільзи слід в упаковці виробника в приміщеннях з природною вентиляцією при температурі навколишнього середовища від -30°C до +70°C і середній відносній вологості 70-90%. Утилізація гільз відбувається шляхом їх передачі організаціям, які приймають та переробляють кольорові метали.