



503911 - 14 RUS / UA

Переклад з оригіналу Інструкції

DW0822

DW0822

САМОНІВЕЛЮЮЧИЙ КОМБІНОВАНИЙ ЛАЗЕРНИЙ ЛІНІЙНИЙ РІВЕНЬ З ПЕРЕХРЕСНИМ ПРОМЕНЯМИ / ТОЧКОВИЙ ВІДВАЖ

ЯКЩО У ВАС ВИНИКЛИ ЗАПИТАННЯ АБО ПОЖЕЛАНИЯ
ЩОДО ЦЬОГО ЧИ БУДЬ-ЯКОГО ІНШОГО ПРОДУКТУ
DEWALT, ЗВ'ЯЖІТЬСЯ З НАМИ: ТЕЛ.: 01753-56 70 55 FAX:
01753-57 21 12

АБО ВІДВІДАЙТЕ НАШ ВЕБ-САЙТ:
WWW.DEWALT.EU.

Безпека



УВАГА: Для зниження ризику отримання
травми уважно прочитайте інструкцію з
експлуатації, що постачається з продуктом
або розміщене онлайн на сайті www.DeWALT.com.

**Використання інших засобів управління
або регулюючих пристройів або порушення
інструкцій, позначених в цьому посібнику
з експлуатації, може привести до
небезпечної радіаційного опромінення.**

ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ ЕТИКЕТКИ:

Для Вашої зручності та безпеки, на Вашому
лазерному приладі є наступна етикетка.



**ПОПЕРЕДЖЕННЯ: ЛАЗЕРНЕ
ВИПРОМІНЮВАННЯ - НЕ ДИВІТЬСЯ НА
ЛАЗЕРНИЙ ПРОМІНЬ. ЛАЗЕРНИЙ ПРОДУКТ
КЛАСУ 1.**

Відомості про лазер

Лазерний рівень DW0822 є лазерним продуктом
Класу 2
і відповідає 21 CFR 1040.10 та 1040.11 за

винятком відхилень згідно лазерному повідомленням №50
від 24 червня 2007 р

Короткі відомості про продукт

Лазерний рівень DW0822 є Самонівелююча лазерним
приладом, і може використовуватися для горизонтального
(рівневого), вертикального (стрімкого) і перпендикулярного
вирівнювання. Даний прилад поставляється в повній
комплектації і оснащений функціями, що дозволяють швидко
і легко робити настроювання. Перед використанням приладу
уважно прочитайте всі інструкції на додаток до цієї
настанови з експлуатації.

Технічні характеристики

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
світловий джерело	Напівпровідниковий лазерний діод
Довжина лазерної хвилі	630 - 680 нм, видима
Потужність лазерного випромінювача	<1,0 мВт (кожен з променів) ЛАЗЕРНИЙ ПРОДУКТ КЛАСУ 2
Робочий діапазон	15 м 50 м з детектором
Точність * (вгору)	± 3 мм на 10 м
точність * (По горизонталі) ± 2 м (по вертикалі)	м на 10 м Точність * ± 2 мм на 10 м
індикатори	Якщо індикатор: низький рівень заряду батарей харчування Мерехтливий лазерний промінь: перевищення амплітуди нахилу
живлення	3 АА батарейки харчування (4,5 В пост. Струму)
Робоча температура	від -10 ° C до +50 ° C
Температура при зберіганні	від -20 ° C до +60 ° C

Екологічна безпека	IP54
--------------------	------

Кнопкова панель, режими вимірювання і світлодіод.

Кнопка включення / вимикання.

Кнопка включення / виключення розташована на передній стороні приладу, як зображене на рисунку 3. При установці кнопки включення / вимикання (С) в положення «ВИКЛ.», Прилад буде залишатися вимкненим, а маятниковий механізм заблокованим.

При установці кнопки включення / вимикання (С) в положення «ВКЛ.», Прилад включиться, і маятниковий механізм розблокується і самостійно вирівнюється.

Кнопкова панель.

Кнопкова панель розташована на бічній стороні приладу (мал. 2 і 3) і обладнана кнопками для вибору режиму лазерного проектування: точками або лініями.

Індикатор низького рівня заряду батарей харчування.

Лазерний прилад DW0822 обладнаний індикатором розрядки батарей харчування, розташованим на кнопкової панелі. Див. Малюнок 5. Індикатор розташований на кнопкової панелі. Миготіння індикатора вказує на необхідність заміни батарей живлення. Лазерний прилад може продовжити працювати ще якийсь час при майже виряджених батареяхах харчування. Після установки нових батарей харчування лазерний прилад знову включиться, і індикатор буде горіти рівним зеленим світлом.

Індикатор перевищення рівневого діапазону

Лазерний прилад DW0822 обладнаний індикатором виходу за межі рівневого діапазону, розташованим на кнопкової панелі. Див. Малюнок 2. При перевищенні амплітуди нахилу ($\text{нахил} > 4^\circ$) загориться світлодіод, і лазерний промінь почне мерехтіти. Мерехтіння лазерного променя вказує на перевищення амплітуди нахилу, отже, ЛУЧ НЕ є ПОКАЗНИКОМ РІВНЯ (АБО прямоносно) і НЕ МАЄ ВИКОРИСТОВУВАТИСЯ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ АБО ВІДМІТКИ РІВНЯ (або схилом). Переїнсталуйте лазерний прилад на більш рівній поверхні.

Батарейки харчування і потужність

Ваш лазерний прилад працює від трьох батарейок харчування AA (Рис. 1, В). Для найкращих результатів використовуйте тільки нові високоякісні батарейки харчування.

- Переконайтесь, що батарейки харчування знаходяться в хорошому робочому стані. Якщо блимає індикатор низького рівня заряду батарей харчування, батарейки необхідно замінити.
- Щоб продовжити термін служби батареек харчування виключайте лазерний прилад, якщо він не використовується.

ЗБИРАННЯ ТА НАЛАГОДЖЕННЯ

НІВЕЛЮВАННЯ ЛАЗЕРНОГО ПРИЛАДУ

Даний прилад обладнаний функцією самонівелювання. Він калибується на заводі-виробнику в режимі пошуку схилу, за умови знаходження на плоскій поверхні з рівнем в межах 4° . За умови правильного калібрування ручну настройку не виконувати.

Для забезпечення максимальної точності в роботі регулярно перевіряйте лазерний прилад на правильність калібрування. Див. Розділ «Перевірка локальної калібрування».

- Перед використанням лазерного приладу переконайтесь, що він зручно розташований на гладкій плоскій поверхні.
- Завжди відзначайте центр точки або малюнка, спроектованого лазерним променем.
- Великі перепади температури навколо іншого середовища можуть викликати переміщення внутрішніх деталей, що може привести до зниження точності приладу. Під час роботи регулярно перевіряйте точність приладу. Див. Розділ «Перевірка локальної калібрування».
- Після падіння лазера перевірте ступінь його калібрування. Див. Розділ «Перевірка локальної калібрування».

Експлуатація

Включення і вимикання лазерного пристрою (Мал. 3)

- Встановіть виключений лазерний прилад на рівну і стійку поверхню. Увімкніть лазер, пересунувши кнопку включення / виключення (С) в положення «ВКЛ.».
- Виберіть режим проектування, використовуючи для цього кнопкову панель, розташовану на бічній стороні приладу. Лазерний прилад може проектувати чотири види променів: горизонтальну лінію (D), вертикальну лінію (E), точковий промінь, спрямований вгору (F) і точковий промінь, спрямований вниз (G). При натисканні на кнопку із зображенням горизонтальної лінії буде проектуватися горизонтальний промінь; при натисканні на кнопку із зображенням вертикальної лінії буде проектуватися вертикальний промінь. При натисканні на кнопку із зображенням точки буде проектуватися точковий промінь, спрямований вниз або вгору.

- Щоб вимкнути лазерний прилад, пересуньте кнопку включення / виключення (С) в положення «ВИКЛ.».

Лазерний прилад DW0822 має функцію блокування маятникового механізму. Ця функція задіюється, тільки якщо лазерний прилад вимкнений за допомогою кнопки вимикача (С).

Використання лазерного приладу

Лазерні промені будуть рівневими або стрімкими тільки після проведення калібрування (див. Розділ « **Перевірка локальної калібрування** »). Лазерний промінь не повинен межехтіти (див. Розділ « **Індикатор перевищення рівневого діапазону** »). Прилад може використовуватися для проектування лазерних точок

з використанням будь-якої комбінації з п'яти променів і / або горизонтальної лінії.

ВБУДОВАНИЙ МАГНІТНИЙ ПОВОРОТНИЙ КРОНШТЕЙН (МАЛ.1 і 3)

Лазерний прилад DW0822 обладнаний вбудованим магнітним поворотним кронштейном (J). Даний кронштейн дозволяє закріплювати прилад на будь-яких

вертикальних поверхнях зі сталі або чавуну за допомогою магнітів, розташованих на задній стороні поворотного кронштейна. Типовими прикладами відповідних поверхонь є сталеві рами, дверні сталеві рами і будівельні сталеві балки. Встановіть лазерний прилад на стійкій рівній поверхні.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Не стійте під лазерним приладом, прикріпленим до поверхні за допомогою магнітного поворотного кронштейна.

Падіння лазерного приладу може привести до його пошкодження або отримання користувачем важкої травми.

Поворотний кронштейн також забезпечує зазор між підлогою приблизно 44,5 мм, що допомагає в установці нижньої колії сталевої рами.

ВИКОРИСТАННЯ ЛАЗЕРНОГО ПРИЛАДУ З ДОДАТКОВИМ ПРИЛАДДЯМ

У нижній частині лазерного приладу є два отвори з внутрішнім різьбленням 1/4 "x 20 і 5/8" x11. Дані різьбові отвори можуть використовуватися для приєднання додаткових аксесуарів D eWALT. Використовуйте тільки додаткові DeWALT, спеціально призначенні для використання з цим виробом. Дотримуйтесь інструкцій, приданих до додаткової принадлежності.



УВАГА: Оскільки принадлежності, відмінні від тих, які пропонує D eWALT, не проходили тестування на цьому телевізорі, та використання цих приладів може привести до небезпечної ситуації. Щоб уникнути ризику отримання травми, з таким продуктом повинні використовуватися тільки додаткові, рекомендовані D eWALT.

Додаткові аксесуари, рекомендовані до використання з Вашим інструментом, можна придбати за окрему плату у Вашого дилера або в найближчому сервісному центрі. Якщо Вам знадобилася допомога в установці будь-якої принадлежності, зверніться до найближчого авторизованого

сервісний центр D-EWALT або відвідайте наш веб-сайт www.D-EWALT.eu.

Перевірка локальної калібривання

ПЕРЕВІРКА ТОЧНОСТІ - ГОРИЗОНТАЛЬНЕ НІВЕЛЮВАННЯ ВДОЛІ ПОПЕРЕЧНОЇ ОСІ (МАЛ.6)

Для перевірки горизонтальної калібрування лазерного приладу вздовж поперечної осі буде потрібно дві стіни, розташовані один від одного на відстані мінімум 9 м. Дуже важливо провести перевірку калібрування на відстані не коротше відстані, для якого передбачається використання приладу.

1. Закріпіти лазерний прилад на стіні за допомогою поворотного кронштейна. Переконайтесь, що лазерний прилад розташований передньою стороною вперед.
2. Увімкніть горизонтальний промінь і поверніть лазерний прилад приблизно на 45°, щоб самий правий кінець лазерної лінії падав на протилежну стіну, розташовану на відстані не менше 9 м. Відзначте центр лазерної лінії (а).
3. Поверніть лазерний прилад приблизно на 90°, переносячи найлівіший кінець лазерної лінії на позначку, зроблену в Кроці 2. Відзначте центр лазерної лінії (b).
4. Виміряйте вертикальне відстань між відмітками.
5. Якщо відстань перевищує наведені нижче значення, лазерний прилад повинен бути відкалібрований в авторизованому сервісному центрі.

Відстань між стінами	Відстань між відмітками
4,5 м	2 мм
9 м	4 мм
15 м	6 мм

ПЕРЕВІРКА ТОЧНОСТІ - ГОРИЗОНТАЛЬНЕ НІВЕЛЮВАННЯ УЗДОВЖ ПОЗДОВЖНОЇ ОСІ (мал. 7)

Для перевірки горизонтальної калібрування лазерного приладу уздовж поздовжньої осі буде потрібно наявність стіни завдовжки мінімум 9 м. Дуже важливо провести перевірку калібрування на відстані не коротше

відстані, для якого передбачається використання приладу.

1. Закріпіти лазерний прилад одному з країв стіни за допомогою поворотного кронштейна.
2. Увімкніть горизонтальний промінь і поверніть лазерний прилад в напрямку протилежного краю стіни і максимально паралельно суміжній стіні.
3. Відзначте середину променя в двох положеннях (с, d) на відстані мінімум 9 м один від одного.
4. Розмістіть лазерний прилад на протилежному краї стіни.
5. Увімкніть горизонтальний промінь і поверніть лазерний прилад назад в напрямку першого краю стіни і максимально паралельно суміжній стіні.
6. Відрегулюйте висоту лазерного приладу таким чином, щоб середина лазерного променя потрапляла на найближчу позначку (d).
7. Відзначте центр променя (e) безпосередньо над або під відміткою (с).
8. Виміряйте відстань між двома позначками (с, e).
9. Якщо відстань перевищує наведені нижче значення, лазерний прилад повинен бути відкалібрований в авторизованому сервісному центрі.

Відстань між стінами	Відстань між відмітками
4,5 м	2 мм
9 м	4 мм
15 м	6 мм

ПЕРЕВІРКА ТОЧНОСТІ - ВЕРТИКАЛЬНОЕ НІВЕЛЮВАННЯ (МАЛ.8)

Найбільш точну вертикальну калібрування (прямовисність) лазерного приладу можна зробити при наявності значної кількості вертикальної висоти (в ідеалі 9 м), при цьому, одна людина повинна стояти на підлозі для позиціонування лазерного приладу, а друга людина повинна перебувати максимально близько до стелі, щоб відзначити на ньому точку, спроектовану лазерним променем. Дуже важливо провести перевірку калібрування на відстані не коротше

відстані, для якого передбачається використання приладу.

1. Відзначте на підлозі лінію довжиною 1,5 м.
2. Увімкніть вертикальний лазерний промінь і розташуйте прилад на одному з кінців лінії обличчям до неї.
3. Відрегулюйте положення лазерного приладу таким чином, щоб промінь був вирівняний точно по центру зазначененої на підлозі лінії.
4. Відзначте розташування лазерного променя на стелі (f). Відзначте середину променя безпосередньо над центром зазначененої на підлозі лінії.
5. Розмістіть лазерний прилад на протилежному кінці лінії, позначеної на підлозі. Повторно відрегулюйте положення лазерного приладу таким чином, щоб промінь був вирівняний точно по центру зазначененої на підлозі лінії.
6. Відзначте розташування лазерного променя на стелі (g), точно під першою відміткою (f).
7. Виміряйте відстань між цими двома позначками.
8. Якщо відстань перевищує наведені нижче значення, лазерний прилад повинен бути відкалибрований в авторизованому сервісному центрі.

Відстань між стінами	Відстань між відмітками
4,5 м	2 мм
9 м	4 мм
15 м	6 мм

ПЕРЕВІРКА ТОЧНОСТІ - СХИЛ (МАЛ.5-6)

Найбільш точну калібрування прямовисно можна зробити при наявності значної кількості вертикальної висоти, в ідеалі

7,5 м.. При цьому, одна людина повинна стояти на підлозі для позиціонування лазерного приладу, а друга людина повинна перебувати максимально близько до стелі, щоб відзначити на ньому точку, спроектовану лазерним променем (Рис.

5). Дуже важливо провести перевірку калібрування на відстані не коротше відстані, для якого передбачається використання приладу.

1. Зробіть позначку на підлозі.

2. Розташуйте лазерний прилад таким чином, щоб спрямований вниз точковий промінь точно збігався з відміткою на підлозі.

3. Зачекайте, поки лазерний пристрій не спроектує вертикальну лінію, і відзначте центр лазерної точки, спроектований променем, спрямованим вгору.

4. Розгорніть лазерний прилад на 180°, як показано на Рис. 6, щоб переконатися, що спрямований вниз точковий промінь як і раніше збігається з відміткою на підлозі.

5. Зачекайте, поки лазерний пристрій не спроектує вертикальну лінію, і відзначте центр лазерної точки, спроектований променем, спрямованим вгору.

Якщо відстань між двома позначками перевищує наведені нижче значення, лазерний прилад потребує калібрування.

Висота	Відстань між відмітками
4,5 м	3 мм
9 м	6 мм
15 м	9 мм

Можливі несправності і способи їх усунення

ЛАЗЕРНИЙ ПРИСТРІЙ НЕ ВКЛЮЧАЄТЬСЯ

- Переконайтесь, що батарейки харчування вставлені в прилад відповідно до відміток (+), (-) на кришці відсіку.
- Переконайтесь, що батарейки харчування знаходяться в робочому стані. Якщо сумніваєтесь, спробуйте встановити нові батарейки харчування.
- Переконайтесь, що контакти батарейок харчування чисті і без ознак іржі або корозії. Слідкуйте, щоб лазерний рівень запиshawся сухим, і завжди використовуйте тільки високоякісні батарейки харчування, щоб звести до мінімуму ризик їх протікання.
- Якщо лазерний прилад зберігався при дуже високій температурі, дочекайтесь його повного остигання.

ЛАЗЕРНИЙ ПРОМІНЬ МЕРЕХТИТЬ (МАЛ.4)

МАЛ. 2

Лазерний прилад DW0822 був сконструйований для нівелювання до 4° у всіх напрямках, при його розташуванні, зображеному на рисунку 4. Якщо лазерний прилад нахиленій занадто сильно

і внутрішній механізм не може зробити самостійне нівелювання, лазерний промінь почне мерехтіти, вказуючи на перевищення амплітуди нахилу. Мерехтливі ЛАЗЕРНИЙ ПРОМІНЬ НЕ є

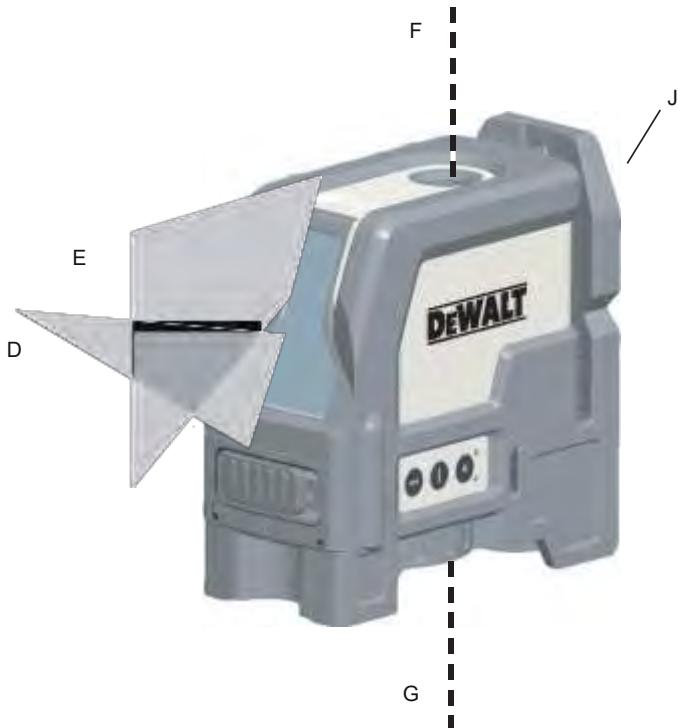


МАЛ. 3

ПОКАЗНИКОМ РІВНЯ АБО стрімкі і НЕ МАЄ ВИКОРИСТОВУВАТИСЯ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ АБО ВІДМІТКИ рівнем або схилу. Переїнсталюйте лазерний прилад на більш рівній поверхні.

ЛАЗЕРНІ ПРОМЕНІ НЕ ПРИПИНЯЮТЬ РУХАТИМОСТЬ

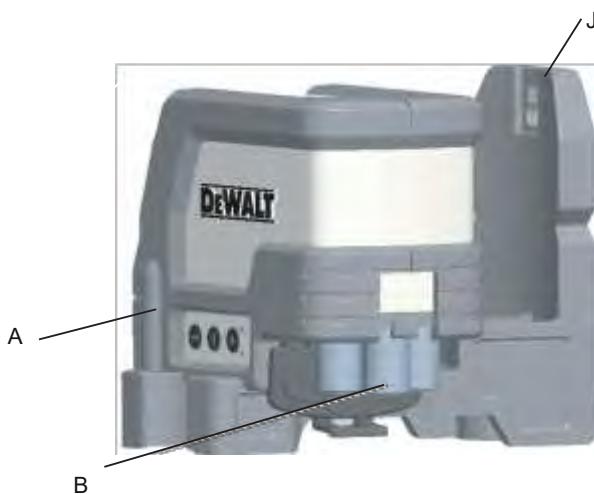
Лазерний прилад DW0822 є інструментом високої точності. Тому, будучи розташованим на нестійкою (і рухомий) поверхні, прилад буде продовжувати пошук прямовисно. Якщо лазерний промінь не припиняє свого руху, спробуйте встановити лазерний прилад на більш стійкою поверхні. Крім цього, перевірте, що поверхня є абсолютно плоскою і лазерний прилад знаходиться в стійкому положенні.



* Характеристики точності припускають розташування лазерного приладу на поверхні з нахилом в межах 4° .

МАЛ. 4

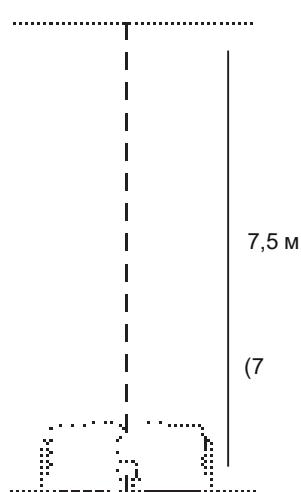
МАЛ. 1



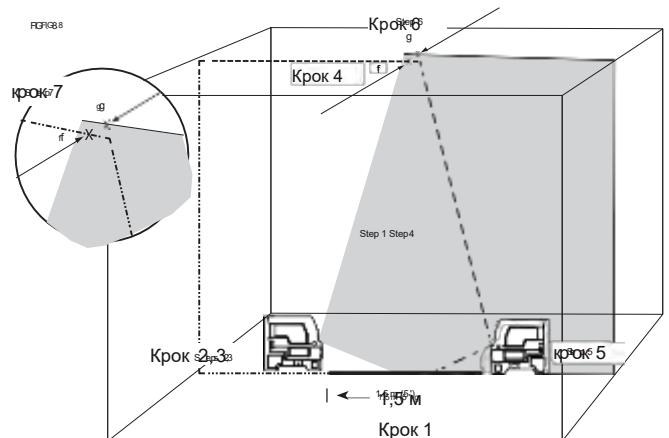
мерехтіння



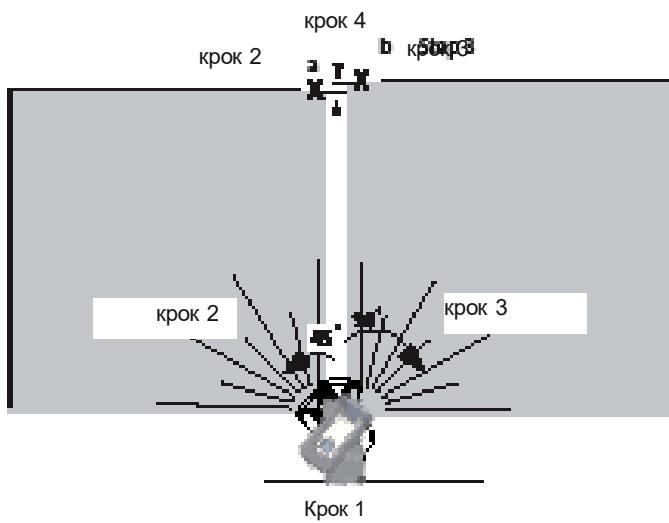
МАЛ. 5



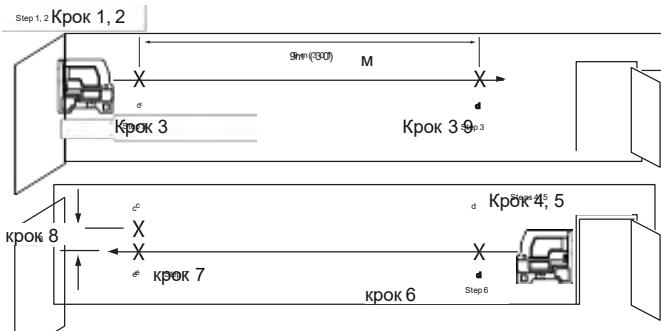
МАЛ. 8



МАЛ. 6



МАЛ. 7



DeWALT

гарантійні умови

Шановний користувачу!

1. Вітаємо Вас з придбанням високоякісного виробу DeWALT і висловлюємо вдячність за Ваш вибір.

1.1. Надійна робота даного вироби протягом всього терміну експлуатації - предмет особливої турботи наших сервісних служб. В разі виникнення будь-яких проблем в процесі експлуатації виробу рекомендуємо Вам звертатися лише до авторизованих сервісні організації, адреси та телефони яких Ви зможете знайти в Гарантійному талоні або дізнатися в магазині.

Наші сервісні станції - це не тільки кваліфікований ремонт, але і широкий вибір запчастин і аксесуарів.

1.2. При купівлі виробу вимагайте перевірки його комплектності та справності в Вашій присутності, інструкцію по експлуатації і заповнений Гарантійний талон на російській мові. При відсутності у Вас правильно заповненого Гарантійного талона ми будемо змушені відхилити Ваші претензії по якості даного виробу.

1.3. Щоб уникнути непорозумінь переконливо просимо Вас перед початком роботи з виробом уважно ознайомитися з інструкцією по його експлуатації.

2. Правовою основою справжніх гарантійних умов є діюче Законодавство і, зокрема, Закон "Про захист прав споживачів".

3. Гарантійний термін на даний виріб становить 12 місяців і обчислюється з дня продажу. У разі усунення недоліків вироби, гарантійний строк продовжується на період, протягом якого воно не виконувалось.

4. Виробник рекомендує проводити періодичну перевірку виробу на сервісній станції.

5. Протягом 12 місяців з дня продажу водій гарантує безкоштовну перевірку вироби і рекомендації по заміні приладів, що зношуються.

6. Термін служби виробу - 5 років (мінімальний, встановлений відповідно до Закону "Про захист прав споживачів").

7. Наші гарантійні зобов'язання рассеються тільки на несправності, виявлені протягом гарантійного терміну і обумовлені виробничими або конструктивними факторами.

8. Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються:

8.1. На несправності виробу, що виникли в ряді:

8.1.1. Недотримання користувачем припускає даній інструкції з експлуатації виробу.

8.1.2. Механічного пошкодження, викликаного зовнішнім ударним або будь-яким іншим наслідком.

8.1.3 Застосування виробу не за призначенню.

8.1.4. Стихійного лиха.

8.1.5. Несприятливих атмосферних і інших зовнішніх впливів на виріб, таких як дощ, сніг, підвищена вологість, нагрівання, агресивні середовища, невідповідність параметрів

електромережі живлення вказаним на інструменті.

8.1.6. Використання приладдя, витратних матеріалів і запчастин, які не рекомендовані або не схвалені виробником.

8.1.7. Проникнення всередину виробу сторонніх предметів, комах, матеріалів або речовин, що не є відходами, проти застосування за призначенням, такими як стружка, тирса тощо.

8.2. На інструменти, що піддавались розкриттю, ремонту або модифікації поза уповноважених сервісної станції.

8.3. На принадлежності, запчастини, що вийшли з ладу внаслідок нормального зносу, та витратні матеріали, такі як привідні ремені, вугільні щітки, акумуляторні батареї, ножі, пилки, абразиви, пильні диски, свердла, бури та т. п.

8.4. На несправності, що виникли в результаті перевантаження інструменту, що спричинило вихід з ладу електродвигуна або інших вузлів і деталей. До безумовних ознак перегрузки вироби відносяться, зокрема:

поява кольорів мінливості, деформація або оплавлення деталей і вузлів виробу, потемніння або обвуглювання ізоляції проводів електродвигуна під впливом високої температури.



ME 77



Блэц энд Деккер ГмбХ
Блэц энд Деккер Штрассе, 40
65510 Идштайн, Германия

GB

WARRANTY CARD

BY

ГАРАНТЫЙНЫЙ ТАЛОН

RUS

ГАРАНТЫЙНЫЙ ТАЛОН

KZ

КЕПІЛДІК ТАЛОН

UA

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

UZ

ГАРАНТИЯ ЧИПТАСИ



GB

months

RUS

месяцев

UA

місяців

12

BY

месяцаў

KZ

ай

UZ

ой

--	--	--

(GB) Serial No.	Date of sale	Selling stamp, Signature
(RUS) Серийный номер	Дата продажи	Печать и подпись торговой организации
(UA) Серійний номер	Дата продажу	Печатка та підпис торгівельної організації
(BY) Серыйны нумар	Дата продажы	Пячатка і подпіс гандлёвой установы
(KZ) Сериялық нөмір	Сату күні	Сауда ұйымының мөрі мен қолтансасы
(UZ) Серия сони	Сотилган куни	Савдо корхонанинг мухр ва имзоси