

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СНЯТИЯ ОБОЛОЧКИ С КАБЕЛЯ ТИПА СОК-5

Краткое руководство по эксплуатации

1 Назначение

1.1 Инструмент для снятия оболочки с кабеля типа СОК-5 товарного знака IEK® (далее – инструмент) с регулируемой длиной ножа предназначен для снятия оболочек с силовых кабелей диаметром более 20 мм.

1.2 Условия эксплуатации:

- номинальный диапазон температур от минус 25 °С до плюс 40 °С;
- относительная влажность воздуха 80% при плюс 20 °С.

2 Основные технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики инструмента приведены в таблице 1.

Таблица 1

Параметр	Значение
Диаметр кабеля, мм	Более 20
Максимальная толщина оболочки кабеля, мм	5
Габаритные размеры инструмента, мм	160×60×30
Ремонтопригодность	Неремонтопригоден
Срок службы, не менее, лет	5
Масса, кг	0,15

2.2 Внешний вид инструмента приведен на рисунке 1.

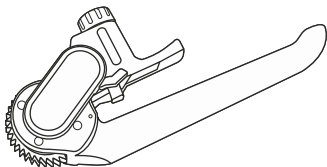


Рисунок 1

3 Комплектность

Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество
Инструмент для снятия оболочки с кабеля СОК-5	1 шт.
Этикетка	1 экз.
Упаковка	1 шт.

4 Правила и условия безопасного и эффективного использования

4.1 **ВНИМАНИЕ!** ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ СНЯТИЕ ОБОЛОЧКИ С КАБЕЛЕЙ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ.

4.2 При нормальном функционировании по истечении срока службы изделие не представляет опасности в дальнейшей эксплуатации.

5 Указания по эксплуатации

5.1 Извлеките инструмент из упаковки.

5.2 Отрегулируйте с помощью регулировочного винта длину ножа таким образом, чтобы при разрезании оболочки кабеля он не нарушал изоляцию токоведущих жил (рисунок 2).

5.3 Закрепите инструмент на кабеле (рисунок 3) и выполните продольный разрез изоляции кабеля на необходимое расстояние (рисунок 4).

5.4 После выполнения продольного разреза, не снимая инструмента с кабеля, разверните его на 90 градусов (рисунок 5) и выполните круговой разрез изоляции кабеля до полного разрезания изоляции (рисунок 3).

5.5 После выполнения всех работ удалите с лезвия остатки смолы и других материалов и уберите инструмент в упаковку.

6 Утилизация

Утилизация изделий производится путём передачи организациям, занимающимся переработкой черных металлов.

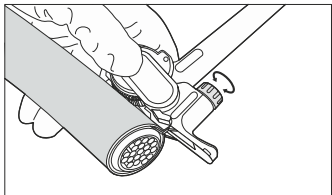


Рисунок 2

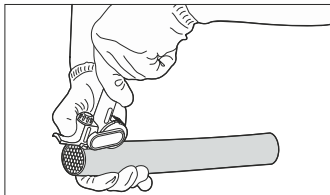


Рисунок 3

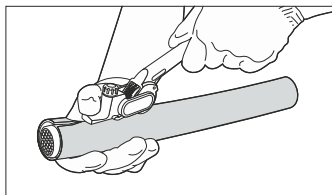


Рисунок 4

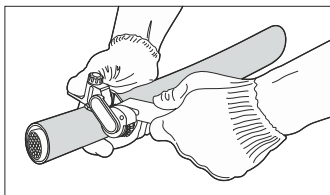


Рисунок 5

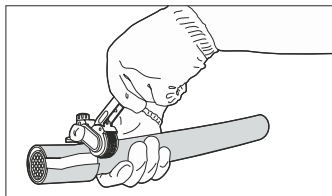


Рисунок 6

7 Условия транспортирования и хранения

7.1 Транспортирование изделий в части воздействия механических факторов осуществляется по группе С и Ж ГОСТ 23216, климатических факторов – группе 4(Ж2) по ГОСТ 15150.

7.2 Транспортирование изделий допускается в упаковке изготовителя любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.

7.3 Хранение изделий осуществляется в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 50 °С и относительной влажности 75%.