

INDUSTRIE SERIES

WIG 350 HF AC/DC

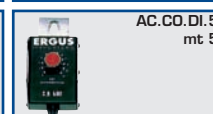
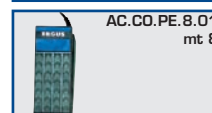
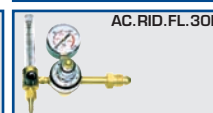
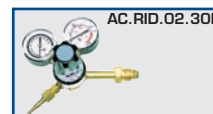
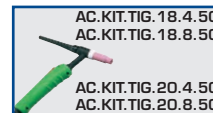
DDF115.350.T-E.01.00

WIG 350 HF AC/DC CDi

DDD115.350.T-E.01.00



CE



TIG AC/DC

PROCESSI / DUTY

Ciclo di lavoro TIG DC • TIG DC duty cycle	350 A – 70%
Corrente al 100 % • TIG DC output at 100% duty cycle	290 A
Ciclo di lavoro TIG AC • TIG AC duty cycle	350 A – 70%
Corrente al 100 % • TIG AC output at 100% duty cycle	290 A
Ciclo di lavoro elettrodo • Electrode duty cycle	350 A – 60%
Corrente al 100 % • Electrode output at 100% duty cycle	270 A

INVERTER

Tensione di alimentazione • Mains voltage	3X400V-10+15%
Frequenza • Frequency	50/60Hz
Tensione a vuoto • OCV	95 V
Potenza nominale elettrodo 100% • Electrode Nominal Power 100%	10,5 KW
Potenza nominale TIG DC 100% • TIG DC Nominal Power 100%	7,8 KW
Potenza nominale TIG AC 100% • TIG AC Nominal Power 100%	7,8 KW
Tensione d'arco elettrodo • Electrode arc voltage	20,2 – 34 V
Tensione d'arco TIG • TIG arc voltage	10,2 – 24 V
Corrente max • Max current	25 A
Fusibile di protezione • Protective Fuses	time lag 20 A ritardato
Fattore di potenza • Power factor	0,85
Grado di protezione • Degree of protection	IP 23 S
Classe d'isolamento • Insulation Class	F
Temperatura ambiente • Working temperature	-10°C+40°C
Dimensioni (mm) • Size (mm)	430x235x485/425x230x415*
Peso (Kg) • Weight (Kg)	23,80/20,50*

FUNZIONI / FEATURES

Regolazione elettrodo • Electrode output range	5 – 350 A
Hot start • Hot start	Regolabile /Adjustable
Arc force • Arc force	Automatic/0-100%*
Anti incollaggio • Antisticking	Automatic
Regolazione TIG • TIG output range	5 – 350 A
Comando consenso TIG • TIG control	2/4 T - STEP
*Pre gas • Pre gas	0-30sec
Post gas • Post gas	0-20sec /0-30sec*
Corrente di base • Base current	Regolabile /Adjustable
*Corrente finale • End current	min. ÷ 100%
Tipo innesco • Type of TIG arc ignition	HF/LIFT ARC
*Regolazione tempo di salita • Slope up	0-20sec
Regolazione tempo di discesa • Slope down	0-10sec /0-20sec*
Frequenza AC • AC Frequency	80-200 Hz Reg. /Adj. 10-250 Hz*
Bilanciamento AC • AC Balancing	30% - 95%
Pulser • Pulser	SI /YES*
*Corrente massima della pulsazione • Maximum pulsing current	5 - 350 A
*Corrente minima della pulsazione • Minimum pulsing current	5 - 350 A
*Frequenza Pulser DC • Pulser DC Frequency	1-350 Hz
*Frequenza Pulser AC • Pulser AC Frequency	Automatic
*Bilanciamento Pulser DC • Pulser DC Balancing	10% - 90%
*Bilanciamento Pulser AC • Pulser AC Balancing	Automatic
*Memorie • Program Memories	50

*Solo per il modello CDi • Only for CDi model