

INDUSTRIE SERIES

PLASMA 707 DP

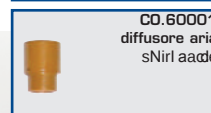
DDF115.070.PLA.01.00 **TORCH P-70**
DDF115.070.PLA.02.00 **TORCH PCH 102-TL**



CONSUMABILI TORCIA P-70



CO.52551
elettrodo
yi ehpnd



CO.60001
diffusore aria
sNiri aaede



CO.51096
ugello
nozzle

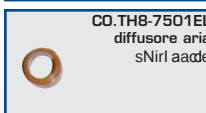


CO.60321
porta ugello
t npqsnrf

PLASMA TORCH PCH 102-TL CONSUMABLES



CO.TH9-8402EL
elettrodo
yi ehpnd



CO.TH8-7501EL
diffusore aria
sNiri aaede



CO.TH9-8406
ugello
nozzle



CO.TH8-7500E
porta ugello
t npqsnrf



CO.TH8-7575
distanziale
spacer

PROCESSI / ПРОЦЕССЫ

Ciclo di lavoro Plasma • Рабочий цикл плазмы 70 A – 60%
Corrente al 100 % • Выход плазмы при 100% рабочего цикла 55 A

INVERTER / ИНВЕРТОР

Tensione di alimentazione • Поддача напряжения 3x400V-10+15%
Frequenza • Частота 50/60Hz
Tensione a vuoto • Напряжение холостого хода 250 V
Potenza nominale Plasma 100% • Потр. мощность при плазме 100% 8,4 KW
Tensione d'arco plasma • Напря-е дуги при св-ке плазмой 110 V – 128 V
Corrente max • Максимальный ток 19 A
Fusibile di protezione • Плавкий предохранитель time lag 16 A ritardato
Fattore di potenza • Коэффициент мощности 0,85
Grado di protezione • Степень защиты IP 23 S
Classe d'isolamento • Класс изоляции F
Temperatura ambiente • Рабочая температура -10°C+40°C
Dimensioni (mm) • Габариты (мм) 470x180x225
Peso (Kg) • Вес (кг) 15,65 Kg

FUNZIONI / ФУНКЦИИ

Campo di regolazione Plasma • Диап. при св-ке плазмой 26 – 70A
Tipo innesco • Тип поджига дуги PILOT ARC+HF

PRESTAZIONI / ХАРАКТЕРИСТИКИ

Divisione (mm) • Отдел (мм) 25
Taglio qualità (mm) • Качество резки (мм) 20
Portata aria (lt/min) • Возд. поток (л/мин) max 200
Pressione (bar) • Давление (бар) 5,0

Ferro • Железо
± 20 mm



PLASMA