

ПРЕСС-КЛЕЩИ МЕХАНИЧЕСКИЕ

для обжима неизолированных наконечников и гильз с храповым механизмом











ПРЕСС-КЛЕЩИ МЕХАНИЧЕСКИЕ

для обжима изолированных и неизолированных наконечников и гильз



HS-35WF		
	Диапазон сечений, мм²	10-35
	Вес, кг	0,6
73	Длина, мм	240
	Упаковка	блистер

HS-25WF		
	Диапазон сечений, мм²	10-25
.3.	Вес, кг	0,6
	Длина, мм	230
	Упаковка	блистер



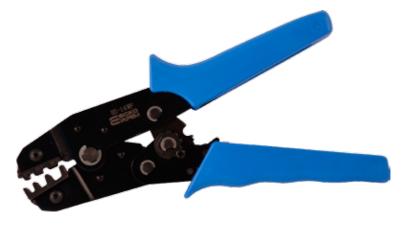




HS-05WF		
43	Диапазон сечений, мм²	0.5-6
4P	Вес, кг	0,4
	Длина, мм	190
	Упаковка	блистер

HS-06WF		
43	Диапазон сечений, мм²	0.25-6
AP	Вес, кг	0,4
	Длина, мм	190
	Упаковка	блистер

HS-16WF		
43	Диапазон сечений, мм²	6-16
43 P	Вес, кг	0,4
	Длина, мм	190
	Упаковка	блистер



MFS-06WF2C 🔽 🔾		
A:A	Диапазон сечений, мм²	0,5-2,5
	Вес, кг	0,6
	Длина, мм	230
	Упаковка	блистер

MFS-26TW		
41	Диапазон сечений, мм²	2×0,5- 2×6,0
	Вес, кг	0,6
EB	Длина, мм	230
No. of Street, or other Persons.	Упаковка	блистер

MFS-	03C	
4	Диапазон сечений, мм²	1,5; 2,5;6,0
T	Вес, кг	0,6
-	Длина, мм	230
	Упаковка	блистер

MFS-	04WF	M
	Диапазон сечений, мм²	0,5-6
43	Вес, кг	0,6
	Длина, мм	230
- Secret	Упаковка	блистер

12.75	Упаковка	блистер
MFS-0416		
43	Диапазон сечений, мм²	4,0;6,0;8,0; 14,0
49	Вес, кг	0,6
13-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-1	Длина, мм	230
Commence of the last	Упаковка	блистер







SN-06WF		
4	Диапазон сечений, мм²	0,25-6,0
41	Вес, кг	0,37
	Длина, мм	190
	Упаковка	блистер

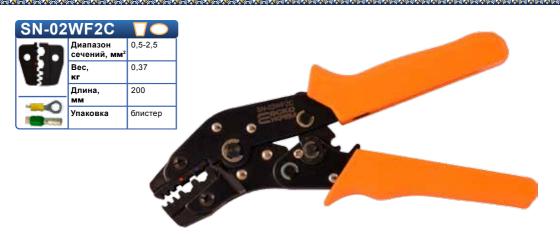
SN-05WF		
43	Диапазон сечений, мм²	0,5-6,0
4ħ	Вес, кг	0,37
	Длина, мм	190
	Упаковка	блистер

SN-02	2WF	
41	Диапазон сечений, мм²	0,14-2,5
43	Вес, кг	0,37
	Длина, мм	190
	Упаковка	блистер

SN-16WF			
43	Диапазон сечений, мм²	6-16	
4 § 1	Вес, кг	0,37	
	Длина, мм	190	
	Упаковка	блистер	







- Компактный и легкий универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников
- Одна саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Система с поворотными кулачками диафрагменного типа
- Квадратный профиль обжима с рифлением (для HSC8 6-6: гексагональный профиль)
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки

HSC8	6-4	
1	Диапазон сечений, мм²	HT: 0,25-6,0; TE:2×0,5-2×4,0
•	Вес, кг	0,36
	Длина, мм	175
	Упаковка	блистер

HSC8 16-4				
1	Диапазон сечений, мм²	HT:4,0-16,0; TE: 2×4,0 - 2×16,0		
	Вес, кг	0,52		
<u>k</u>	Длина, мм	210		
	Упаковка	блистер		

Четырехсегментная саморегулирующаяся матрица





НSC8 6-6 Диапазон сечений, ТЕ: 2×0,5 – 2×4,0 Вес, кг 0,36 Длина, 175 Мм Упаковка блистер



Шестисегментная саморегулирующаяся матрица

LAS-005



Матрица тип W

Диапазон сечений, мм²: 0,5-6,0



Профиль обжима: для изолированных кольцевых, вилочных и др. наконечников типов SV,RV,FDFN,MDFN,FDFD

Матрица тип В

и т.п.

а тип В Диапазон сечений, мм²:



0,5-10,0

Профиль обжима: для трубчатых изолированных наконечников типов НТ,ТЕ, неизолированных гильз типа EN

Матрица тип N



Диапазон сечений, мм²: 1,5-10,0

Профиль обжима: для неизолированных

наконечников и гильз типов SC, RNB, SNB, GT,GL и т.п.

Вес, кг:

0,68 (вместе с 3 парами матриц)

Длина, мм:

230

Упаковка: блистер

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПРЕСС-КЛЕЩИ: три формы опрессовки для трех типов

наконечников (три пары матриц — одна пара в рабочем положении, две пары — в рукоятках, смена матриц — без дополнительного инструмента).





ПРЕСС-КЛЕЩИ МЕХАНИЧЕСКИЕ

для обжима разрезных наконечников



MFS-	8	
43	Диапазон сечений, мм²:	1,5–6,0
43	Bec, ĸr	0,6
	Длина, мм	230
0	Упаковка	блистер



ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ

Рекомендации по эксплуатации

гидравлических инструментов

Изучите инструкцию по эксплуатации.



Правильно подберите инструмент. Перед началом работы ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации. Внимательно изучите раздел «Порядок работы».

Не работайте без нагрузки.



Запрещается эксплуатация (прокачка) гидравлических прессов без установленных матриц.



Учитывайте особенности работы с инструментом без механизма АСД.

• При работе с инструментом, не оснащенным механизмом автоматического сброса давления (АСД), не прикладывайте чрезмерных усилий к подвижной рукоятке, если ее ход затруднен. Когда матрицы сомкнулись, прекратите давление на рукоятку и откройте ручной клапан сброса давления.

Удаляйте облой.



При образовании толстого облоя, препятствующего смыканию матриц, прекратите опрессовку и удалите облой. Убедитесь, что выбран правильный размер матриц. Произведите повторную опрессовку.





Не превышайте технические возможности инструмента.



 Не допускается использование дополнительных приспособлений для создания усилия, которое больше заявленного.



Не работайте под напряжением.



 Перед началом монтажных работ убедитесь, что кабель обесточен.
 Для работ под напряжением можно использовать только тот инструмент, изоляционные свойства которого отдельно оговорены в технических характеристиках!

Проверяйте герметичность гидравлической системы.



масла, замените уплотнительные кольца или обратитесь в сервисный центр. При работе с выносной помпой проверяйте гидравлические соединения рукава высокого давления. Не используйте рукав с повреждениями.

• В случае обнаружения утечки

Не отсоединяйте шланг, если система находится под давлением.



 Перед тем как отсоединить шланг помпы, убедитесь, что давление в системе сброшено.



Производите замену масла.



 После длительного использования масло требует замены (не менее одного раза в 2 года). Для работ в зимнее время при температуре ниже -10° С необходимо использовать специальные морозостойкие марки масел.

Содержите инструмент в чистоте.



 Следите, чтобы на плунжер, шток и соединительные муфты не попадала грязь. Закрывайте муфты заглушками.



Не переносите инструмент за шланг.



• Для хранения и транспортировки используйте специальные кейсы.





ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СЕТЕВЫХ РАБОТ

При проведении коммутаций в современных каналах связи и при создании так называемых Локальных Вычислительных Сетей, не обойтись без многочисленных подключений телефонных проводов и кабелей UTP к портам оборудования. А это значит, что возникнет необходимость соединения кабелей и разъемов RJ-11, RJ-12 и RJ-45. Производить данный монтаж быстро и качественно рекомендуется профессиональным обжимным инструментом.

Точное позиционирование разъема в обжимных головках профессиональных инструментах гарантирует качество контакта жилы и ножа разъема.

В зависимости от моделей инструментов, возможны обрезание и зачистка сетевых кабелей.

с храповым механизмом

Профессиональный комбинированный инструмент предназначен для обжима одножильных и многожильных витых проводов и имеет встроенные кусачки на тыльной части и устройство для зачистки провода на лицевой.

Буква R в артикуле обозначает наличие храпового механизма. Храповый механизм обеспечивает качественную работу в течение длительного времени.

Двухкомпонентные нескользящие рукоятки обеспечивают удобство работы.

Модель	Типы коннекторов	Длина, мм	Вес, кг	Упаковка
HT-500R	6P6C/RJ-12, 6P4C/ RJ-11, 8P8C/RJ-45	190	0,48	Блистер
HT-568R	8P8C/RJ-45, 6P6C/RJ-12, 6P4C/ RJ-11	185	0,3	Блистер
HT-2008R	8P8C/RJ-45, 6P6C/RJ-12, 6P4C/ RJ-11, 4P4C & 4P2C/ RJ-22 и DEC/ OFF Set 6P6C	205	0,51	Блистер
HT-200R	10P10C, 8P8C/RJ-45, 6P6C/RJ-12, 6P4C/ RJ-11, 4P4C & 4P2C/ RJ-22 и DEC/ OFF Set 6P6C	205	0,51	Блистер



без храпового механизма

	Модель	Типы коннекторов	Длина, мм	Вес, кг	Упаковка
E E E	HS-2094	4P4C	190	0,28	Блистер
· H · H	HS-2096	6P6C/RJ-12, 6P4C/ RJ-11	190	0,28	Блистер
CHILD.	HS-210N	8P8C/RJ-45	205	0,3	Блистер
8	HS-568	8P8C/RJ-45, 6P6C/RJ-12, 6P4C/ RJ-11	190	0,27	Блистер
	HT-315	4P4C/RJ-10, 6P6C/RJ-12, 8P8C/RJ-45	200	0,35	Блистер
	HT-86	6P6C/RJ-12, 8P8C/RJ-45	190	0,28	Блистер
	HS-208M	8P8C/RJ-45	200	0,25	Блистер



Рекомендации по эксплуатации

ножниц для резки кабеля.

Выбор инструмента.



- Для правильного выбора и использования инструмента необходимо детально ознакомиться с инструкцией по эксплуатации.
- При выборе ножниц должен быть учтен тип, строение, материал и диаметр разрезаемого кабеля.
- Для резки бронированных кабелей, стальных тросов и прутков, кабелей со стальным сердечником применяются специальные ножницы.
- Не следует резать кабель, если не известен его материал и твердость. При резке важен не столько размер разрезаемого кабеля, сколько его твердость.

Соблюдение техники безопасности.



- Перед началом работы следует убедиться, что кабель обесточен.
- При работе использовать защитные очки.
- Резать нужно в направлении от себя, так как при резке стальных канатов, тросов и прутков могут разлетаться обрезки. Не допускается присутствие людей в рабочей зоне.

Основные правила качественной резки.



 Линия реза должна быть перпендикулярна оси кабеля. Не допускается резание по диагонали и бокового перекоса лезвий при работе.



- Если лезвия затупились, их необходимо заточить, восстановив остроту режущих кромок и первоначальный угол заточки.
- Не следует превышать технические возможности инструмента, указанные в инструкции по эксплуатации.

Обслуживание и уход за инструментом.



При наличии винтовых соединений в инструменте, необходимо регулярно проверять затяжку винтов и отсутствие люфта между лезвиями.



- Отслеживать наличие смазки в подвижных соединениях инструмента.
- Обеспечивать защиту инструмента от коррозии.



- Содержать инструмент в чистоте во время и после работы очищать от грязи.
 При работе с ножницами с храповым
- При работе с ножницами с храповым механизмом не допускается попадание посторонних частиц в механизм.
- При транспортировке и хранении использовать штатную упаковку.





ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗКИ

медных и алюминиевых кабелей

С удлиненными ручками

LK-125		
Диапазон резки, мм²	до 125	
Длина, мм	300	
Вес, кг	0,7	
Упаковка	картонная коробка	

LK-250		
Диапазон резки, мм²	до 250	
Длина, мм 600		
Вес, кг 1,5		
Упаковка	картонная коробка	

LK-500		
Диапазон резки, мм²	до 500	
Длина, мм	800	
Вес, кг	2,8	
Упаковка	картонная коробка	







ВНИМАНИЕ! Инструменты LK-125, LK -250 и LK -500 не предназначены для резки стальных тросов и бронированных кабелей

Секторные с храповым механизмом

LK-240		
Диапазон резки, мм ²	до 240	
Длина, мм	300	
Вес, кг	0,55	
Упаковка	картонная коробка	

LK-760L		
Диапазон резки, мм ²	до 500	
Длина, мм 430		
Вес, кг	0,93	
Упаковка	льняная сумка	

LK-765				
Диапазон резки, мм ²	до 400			
Длина, мм	310			
Вес, кг	0,93			
Упаковка	картонная коробка			







ВНИМАНИЕ! Инструменты LK-240, LK -760L и LK -765 не предназначены для резки стальных тросов и бронированных кабелей



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗКИ

проводов

Обоюдоострые ножницы для резки медного и алюминиевого небронированного кабеля и провода. Лезвия с точной шлифовкой для легкого и ровного разрезания одной рукой. Материал режущих секций – хромистая сталь. Покрытие рукояток – мягкий ПВХ

LK-22A			
Диапазон резки, мм ²	до 25		
Длина, мм	160		
Вес, кг	0,19		
Упаковка	блистер		

LK-38A			
Диапазон резки, мм ²	до 35		
Длина, мм	210		
Вес, кг	0,35		
Упаковка	блистер		

LK-60A			
Диапазон резки, мм²	до 70		
Длина, мм	230		
Вес, кг	0,51		
Упаковка	блистер		







HS-206*			
Диапазон резки, мм ²	до 25		
Длина, мм	165		
Вес, кг	0,14		
Упаковка	блистер		

HS-808-330A*			
Диапазон резки, мм ²	до 35		
Длина, мм	220		
Вес, кг	0,29		
Упаковка	блистер		

^{*}Блокировка рукояток





Материал режущих секций – ванадиевая сталь. Покрытие рукояток – мягкий ПВХ.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗКИ

ПВХ и металлопластиковых труб

KTS-26-42N			
ПВХ труба диаметром, мм	25,4		
Металлопластиковая труба диаметром, мм	16		
Упаковка	блистер		

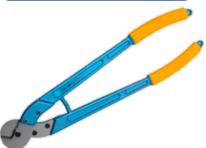


ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗКИ

стальных тросов

SCC-100			
Диапазон резки			
Стальной трос, øмм	до 10		
Медный кабель, мм²	до 100		
Арматурный стержень, ⊘мм	до 7		
Длина, мм	600		
Вес, кг	1,7		
Упаковка	Картонная коробка		

SCC-60S*			
Диапазон резки			
Стальной трос, øмм	до 7		
Медный кабель, мм²	до 60		
Арматурный стержень, øмм	до 5		
Длина, мм	280		
Вес, кг	0,6		
Упаковка	Льняная сумка		







Порядок работы гидравлическим просечным инструментом

- Просверлите в обрабатываемом листе металла отверстие для шпильки. Для разделки отверстий диаметром 21,8 и 27,6 мм необходимо предварительное засверливание диаметром не менее 11 мм под шпильку малого диаметра. Для разделки отверстий диаметром 34,1, 42,7, 48,7 и 60,5 мм необходимо предварительное засверливание отверстия диаметром от 15мм.
- Извлеките инструмент из коробки.
- Закрутитеите в рабочую часть поршня шпильку, соответствующую выбранному диаметру отверстия. Шпилька закручивается стороной с меньшим количеством витков резьбы.
- Затяните шпильку гаечным ключом. Не прикладывайте чрезмерных усилий при затяжке.

- Наденьте на шпильку цилиндрическую проставку.
- Наденьте на шпильку матрицу желаемого диаметра.
- Придерживая рукой матрицу, вставьте шпильку в отверстие, проделанное в листе металла.
- Закрутите пуансон на шпильке с обратной стороны металлического листа.
- Установите колесо запорного вентиля инструмента в положение «Закрыто».
- Качая рукоятку инструмента, произведите разделку отверстия в листе металла.
- Установите колесо запорного вентиля в положение «Открыто».
- Отверните пуансон и извлеките вырубку.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ ХОМУТОВ

Инструмент предназначен для быстрой затяжки пластиковых хомутов с автоматической обрезкой.

HS-600A	
Длина затягиваемого хомута, мм	50-500
Ширина хомута, мм	2,5-5
Длина инструмента, мм	165
Вес, кг	0,3
Упаковка	Блистер

HS-519	
Длина затягиваемого хомута, мм	50-500
Ширина хомута, мм	2,5-9
Длина инструмента, мм	195
Вес, кг	0,3
Упаковка	Блистер







инструмент для снятия изоляции

с кабеля

Инструмент предназначен для быстрого, безопасного и точного удаления разных типов внешней изоляции, включая изоляцию из полиэтилена, ПВХ и резины. Регулировка глубины резания осуществляется при помощи винта внизу рукоятки.

	Модель	Диаметр кабеля, мм	Вес, кг	Длина, мм	Длина режущей кромки ножа, мм
	LY25-1	4-16	0,14	135	-
	LY25-2	8-28	0,15	140	_
	LY25-3	28-35	0,15	155	-
	LY25-4	35-50	0,15	170	-
e scorres o	LY25-5*	8-28	0,15	185	35
C 1000000 0	LY25-6**	8-28	0,15	190	22

^{*}Инструмент снабжен ножом с прямым лезвием

^{**}Инструмент снабжен ножом с лезвием в форме крюка



с провода

- Снятие изоляции с тонкожильных проводов без повреждения проводника
- Съемный регулятор длины снятия изоляции
- Встроенная возвратная пружина

HS-700A

Четырехпозиционные прецизионно заточенные лезвия

Диаметр 0,5; 1,2; 1,6; 2,0

провода, мм	2,5 мм ²)		
Вес, кг	0,35		
Длина, мм	175		

HS-700B

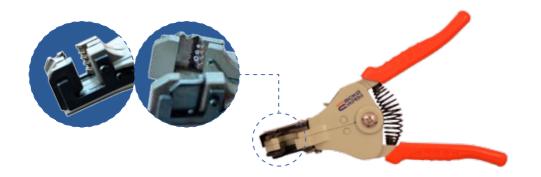
Пятипозиционные прецизионно заточенные лезвия

заточенные лезвия	
Диаметр зачищаемого провода, мм	1,0; 1,6; 2,0; 2,6; 3,2 (сечение 0,5-6 мм²)
Вес, кг	0,35
Длина, мм	175

HS-700N

Шестипозиционные прецизионно заточенные лезвия

Диаметр зачищаемого провода, мм	0,5; 1,2; 1,6; 2,0; 2,6; 3,0 (сечение 0,25-5,5 мм²)			
Вес, кг	0,35			
Длина, мм	175			





УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Модель	Опрессовка наконеч - ников, мм ²	Диапазон снятия изоляции, мм ²	Резка медного провода до Ø, мм	Резка стальной проволоки до Ø, мм	Вес/ Длина, кг/мм
HS-104	0,5-2,0	-	3	2	0,15/165
HS-104 C	-	4–6	3	2	0,15/165
HS-1040	0,5-2,0	8–16	3	2	0,15/165
HS-1041	0,5-2,0	0,9–5,5	3	2	0,15/165
HS-1042	0,5-2,0	0,2–1,25	3	2	0,15/165